«Модернизация и ремонт металлообрабатывающего оборудования»
Система стандартов
Основные положения
город Екатеринбург 2026 год
Информационные данные

1. Разработан и внесен Отделом по модернизации и ремонту оборудования ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта».
2. Утвержден и введен в действие в качестве рекомендательного стандарта ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта» решением Совета учредителей ООО «ТБС» 01 января 2026 года
   - Рекомендательный стандарт ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта».
   - «Система стандартов «Модернизация и ремонт металлообрабатывающего оборудования. Основные положения» разработан в соответствии с ГОСТ Р 1.0-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения» и ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения». В разработке стандарта использована – **Типовая система технического обслуживания и ремонта метало - и деревообрабатывающего оборудования. Минстанкопром СССР, ЭНИМС. М.: Машиностроение. 1988 г.**
   - Стандарт является интеллектуальной собственностью разработчика.
   - Предложения по изменениям и дополнениям к стандарту следует направлять организации - разработчику: 620135, Россия, город Екатеринбург, улица Старых Большевиков 82/2, А/Я 26, ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта».

     Тел. +7(343) 328 88 90;

     E-mail: 3288890@gmail.com Web: http://www.tbmr.ru

Настоящий стандарт устанавливает основные положения Системы стандартизации ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта» в области модернизации и капитального ремонта металлообрабатывающего оборудования («Система стандартизации СТП – ТБС»).

1. Определение понятий «Система стандартизации СТП-ТБС», «стандарт СТП-ТБС»; система стандартов СТП-ТБС. «технические условия».

1.1. **Система стандартизации СТП-ТБС** – установление и применение правил с целью упорядочения деятельности в области модернизации и ремонта металлообрабатывающего оборудования для достижения высокого качества выполнения работ и снижения риска пользователя, приобретающего оборудование после модернизации и ремонта или осуществляющего модернизацию и ремонт собственного оборудования силами сторонних организаций на договорной основе.

1.2. **Стандарт СТП-ТБС** – нормативно-технический документ, относящийся к виду «Стандарты организаций» по ГОСТ Р 1.0-2004 и ГОСТ Р 1.4-2004, устанавливающий нормы, правила, требования, рекомендуемые для исполнения при осуществлении комплекса мер, связанных с техническим перевооружением предприятий путем модернизации и капитального ремонта имеющегося оборудования, закупки оборудования после модернизации и капитального ремонта, а также при реализации и использовании модернизированного и капитально отремонтированного оборудования.

2. **Основные цели и задачи стандартизации СТП-ТБС.**

2.1. **Основными целями стандартизации СТП-ТБС являются:**

- ускорение технического перевооружения предприятий за счет использования оборудования, прошедшего капитальный ремонт и модернизацию;
- улучшение качества оборудования после модернизации и капитального ремонта, вводимого в производство;
- совершенствование организации коммерческой деятельности в области купли-продажи оборудования после капитального ремонта и модернизации.

2.2. **Основными задачами стандартизации СТП-ТБС являются:**

- установления единых терминов и определений в области осуществления модернизации и ремонта оборудования, производства, купли-продажи, использования оборудования после модернизации и ремонта;
- уменьшение риска потребителя при закупке оборудования после модернизации и ремонта, а также при осуществлении модернизации и капитального ремонта силами сторонних организаций;
- повышение качества оборудования после модернизации и капитального ремонта, поступающего в продажу;
- обеспечение однозначного понимания заказчиком (покупателем) и исполнителем (продавцом) требований и обязательств при заключении договоров на поставку оборудования или выполнение работ по модернизации и капитальному ремонту;
- обеспечение однозначной оценки продавцом и покупателем остаточной потребительской стоимости оборудования в состоянии «как есть» при согласовании цены;
- создание единой методологической базы для ориентировочного расчета средств, необходимых для восстановления оборудования, в том числе для ремонта оборудования, включенного в план ППР предприятия;

- создание единой методологической базы для осуществления единовременной оперативной оценки технического состояния парка оборудования предприятия или группы оборудования;
- установление норм, требований и методов в области проектирования, производства, сбыта оборудования после модернизации и капитального ремонта;
- развитие унификации в производстве и применении комплектующих изделий, используемых при модернизации и капитальном ремонте оборудования.

3. **Обязательность выполнения требований стандартов СТП-ТБС.**

3.1. Требования рекомендательных стандартов СТП-ТБС, на которые делается ссылка в договоре на поставку оборудования или оказание услуг, становятся обязательными для исполнения сторонами договора.

4. **Разработка и утверждение стандартов СТП-ТБС.**

4.1. Проекты стандартов СТП-ТБС разрабатываются заинтересованными физическими и (или) юридическими лицами в инициативном порядке или на договорной основе с учетом требований ГОСТ Р 1.0-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения» и ГОСТ Р1.4.-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения».

4.2. Проекты стандартов, изменения и дополнения СТП-ТБС согласовываются разработчиком с Отделом по модернизации и ремонту оборудования ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта».

4.3. По мере накопления опыта по использованию рекомендательных стандартов СТП-ТБС, в них могут вноситься изменения и дополнения.

4.4. По мере возникновения потребностей в стандартизации тех или иных аспектов деятельности в рассматриваемой области, Система стандартов СТП- ТБС может пополняться новыми рекомендательными стандартами, разрабатываемые и утверждаемыми в указанном ранее порядке.

4.5. Стандарты СТП-ТБС являются интеллектуальной собственностью разработчика.

5. **Научно-техническое и организационно-методическое руководство.**

5.1. Научно-техническое и организационно-методическое руководство работами по стандартизации в Система стандартов СТП-ТБС осуществляет Отдел по модернизации и ремонту оборудования ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта».

6. **Публикация стандартов СТП-ТБС.**

6.1. Публикация стандартов СТП-ТБС осуществляется путем помещения проектов стандартов и утвержденных стандартов на сайте ООО «Технологическое Бюро Станкоремонта», Отделом по модернизации и ремонту оборудования, разработчика.