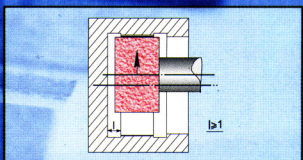
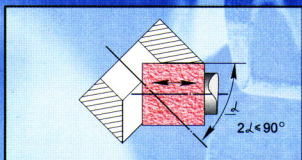
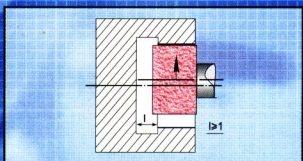
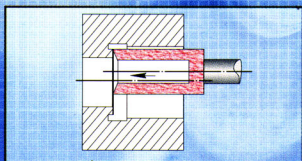
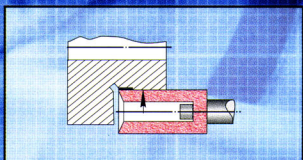
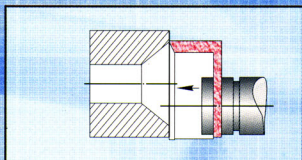
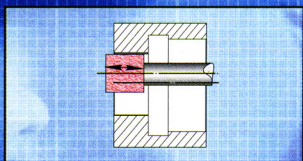
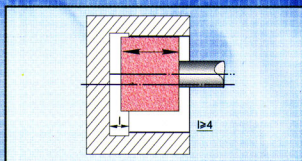
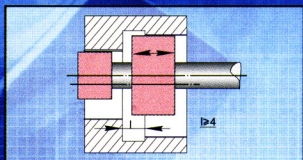
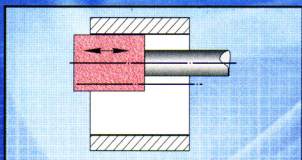


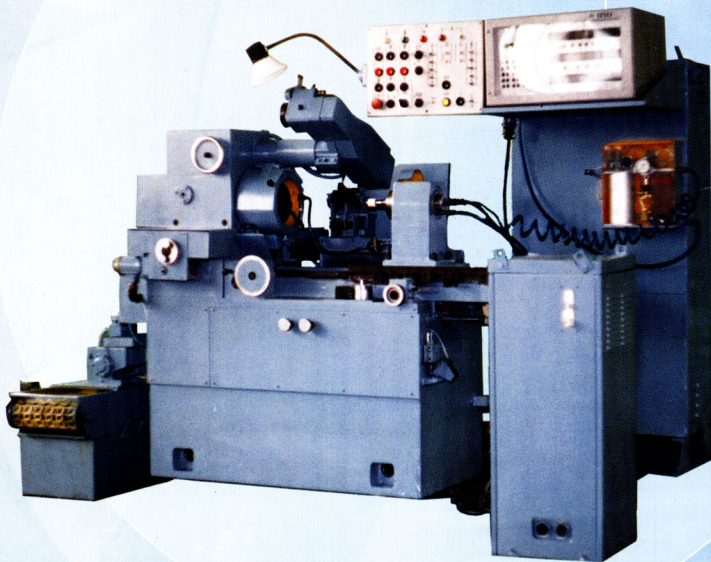
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
“СТАНКОШЛИФ”



**Мы решим Ваши проблемы
внутреннего и торцевого
шлифования**

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Диапазон диаметров шлифуемых отверстий, мм	3-80
Наибольшая длина шлифования, мм	80
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм в кожухе	160
над столом	200
Наибольший угол при вершине шлифуемого конуса, град	90
Наибольший ход стола, мм	400
Скорости перемещения стола, м/мин	0,1-10,0
Частота вращения шпинделя бабки изделия, мин ⁻¹	125-2000
Частота вращения внутришлифовальных электрошпинделей, мин ⁻¹	
ШК 12/2,2	12000
ШК 24/1,5	24000
ШК 48/1,1	48000
ШК 96/0,6	96000
Частота вращения торцешлифовального шпинделя, мин ⁻¹	8000
Общая мощность установленных электроприводов, кВт	6,1
Габаритные размеры в плане, мм	
длина	2750
ширина	2060
Масса полуавтомата с приставным оборудованием, кг	2800
Тип ЧПУ	1П11
Ввод программы вручную, посредством декадных переключателей	



ТОЧНОСТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

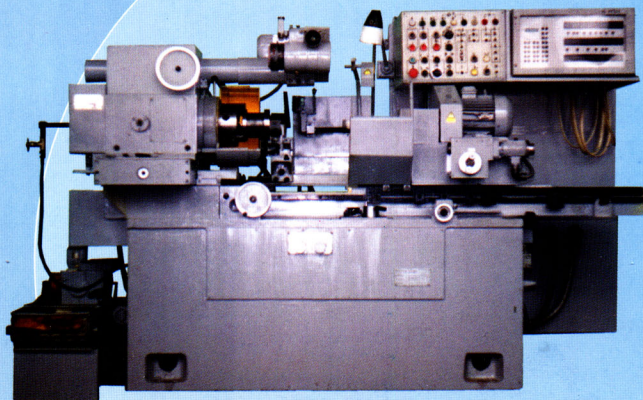
	Класс "В"	Класс "А"
Постоянство диаметра отверстия, мм	0,003	0,002
Круглость отверстия, не более, мм	0,001	0,0006
Плоскостность торцевой поверхности, мм	0,003	0,002
Шероховатость поверхности		
отверстия, мкм Ra	0,32	0,16
торца, мкм Ra	0,63	0,32



Диапазон диаметров шлифуемых отверстий, мм	20–200
– при дополнительной комплектации электрошпинделями, мм.....	5–200
Наибольшая длина шлифования, мм	200
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	
в кожухе	250
над столом	400
Наибольший угол при вершине шлифуемого конуса, град	90
Наибольший ход стола, мм	560
Скорости перемещения стола, м/мин.....	0,1–10,0
Подача:	
периодическая, мм/дв. ход	0,0004–0,4
непрерывная, мм/мин	0,004–240
Частота вращения шпинделя изделия, мин ⁻¹	60–1200
Частота вращения внутришлифовальных головок, мин ⁻¹	5000–28000
Частота вращения торцевого шпинделя, мин ⁻¹	5600
Общая мощность установленных электроприводов, кВт	9,3
Габаритные размеры в плане, мм	
длина	2900
ширина	2085
Масса полуавтомата с приставным оборудованием, кг	4500
Тип ЧПУ	1П11
Ввод программы вручную, посредством декадных переключателей	

ТОЧНОСТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

	Класс "В"	Класс "А"
Постоянство диаметра отверстия, мм	0,003	0,002
Круглость отверстия, не более, мм	0,0016	0,001
Плоскостность торцевой поверхности, мм	0,004	0,003
Шероховатость поверхности		
отверстия, мкм Ra	0,32	0,16
торца, мкм Ra	0,63	0,32



Полуавтомат внутришлифовальный специальный высокой точности с ЧПУ

модель 3М227ВФ2Н



Предназначен для обработки отверстия и торца детали
в условиях крупносерийного производства.

Дополнительно к базовой модели оснащён:

- специальным магнитным патроном;
- прибором активного контроля;
- необходимым набором шлифовальных шпинделей,
оправок, абразивных кругов.

