



**"ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО  
СТАНКОРЕМОНТА"**

Общество с ограниченной ответственностью

Гидростанция

<b>Юридический адрес:</b> 620017; Россия, г. Екатеринбург, ул. Стачек 6, офис 107;	
<b>Адрес для почтовой корреспонденции:</b> 620135, Россия, г. Екатеринбург, ул. Старых Большевиков 82/2, А/Я 26;	
<b>ИНН</b> 6673176633	<b>КПП</b> 667301001;
<b>Расчётный счёт</b>	40702810900630003296
<b>Корреспондентский счёт</b>	30101810400000000965
в Екатеринбургском Филиале ОАО «БАНК МОСКВЫ»	
<b>БИК</b> 046577965;	<b>ОГРН</b> 1076673027276;
<b>ОКВЭД</b> 29.40.9;	<b>ОКПО</b> 84534830;
<b>ОКФС</b> 16;	<b>ОКАТО</b> 65401385000;
<b>Факс/автомат:</b> +7(343) 333 58 74;	<b>Телефон:</b> +7(343) 328 8890;
<b>E - mail:</b> <a href="mailto:info@tbmr.ru">info@tbmr.ru</a> ;	<b>URL:</b> <a href="http://www.tbmr.ru">http://www.tbmr.ru</a> ;

<b>1.</b>	<b>Название предприятия:</b>	
<b>1.2.</b>	<b>Контактное лицо:</b>	
<b>1.3.</b>	<b>Контактный телефон:</b>	
<b>2.</b>	<b>Характеристики гидростанции</b>	

## Гидростанция

<b>2.1.</b>	Максимальное давление, развиваемое насосным агрегатом		МПа
<b>2.2.</b>	Максимальная производительность насосной установки		л/мин
<b>2.3.</b>	Требуемый объём бака (эффективная ёмкость)		литр
<b>2.4.</b>	Требуемая тонкость фильтрации масла		мкм
<b>2.5.</b>	Какое масло планируется применять		вязкость
<b>2.6.</b>	Характеристики электродвигателя		

*заполняется в том случае, если станция должна поставляться без электродвигателя или у заказчика есть особые требования к нему*

<b>3.</b>	<b>Тип электродвигателя</b>	Постоянного тока	Переменного тока
-----------	-----------------------------	------------------	------------------

*справа от выбранного поставить галочку*

<b>3.1.</b>	Напряжение питания		В	
<b>3.2.</b>	Частота вращения вала электродвигателя		об/мин	
<b>3.3.</b>	Мощность электродвигателя		кВт	
<b>3.4.</b>	Исполнение по монтажу	фланец	лапы	комбинированное
<b>3.5.</b>	Режим работы	продолжительный	кратковременный	
<b>4.</b>	<b>Дополнительные параметры</b>			
<b>4.1.</b>	Необходимость поставки шкафа управления (автоматизация технологического процесса)	Да	Нет	
<b>4.2.</b>	Необходимость автоматизации технологического процесса с использованием промышленных контроллеров	Да	Нет	

Гидростанция

5.	Напряжение питания соленоидов клапанов	24DC		110AC		230AC	
6.	Необходимость поставки трубопроводов и/или РВД, их длина	Да		Длина		Нет	
7.	Наличие маслоохладителя	Воздушный		Водяной			
8.	Наличие подогрева масла	Да		Нет			
справа от выбранного поставить галочку							

## НАСОСНАЯ ГРУППА

<b>Количество насосов</b>	
---------------------------	--

<b>Регулируемый</b>		<b>Нерегулируемый</b>	
<b>Рабочее давление</b>	Бар	Мпа	
<b>Подача</b>	см <sup>3</sup> /об	л/мин	
<b>Напряжение</b>	1 фаза	3 фазы	
<b>Диапазон температур рабочей жидкости</b>	Min	Max	

<b>Тип рабочей жидкости</b>	
-----------------------------	--

<b>Дополнительная информация</b>	
----------------------------------	--

## Бак и Элементы фильтрации

### БАК

Тип бака	Пластиковый		Стальной	
Объём	литр		м3	
Наличие охлаждения	Да		Нет	
Охлаждение	Воздушное		Водяное	

<b>Наличие дополнительного оборудования (термостат, реле уровня и т. д.)</b>	
--	--

<b>Аккумулятор (количество, объём, давление зарядки и т. д.)</b>	
--	--

### ЭЛЕМЕНТЫ ФИЛЬТРАЦИИ

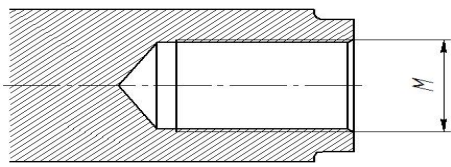
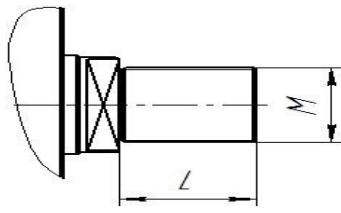
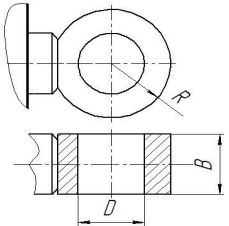
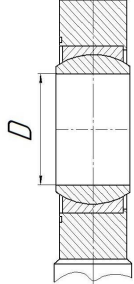
1.	Напорный фильтр	Да		Тонкость фильтрации (мкм)	
		Нет			
2.	Дополнительная информация				

Распределительная аппаратура

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АППАРАТУРА**

1.	Компоновка на станции или блочная	
2.	Напряжение питания	
3.	Требования к подводным отверстиям	

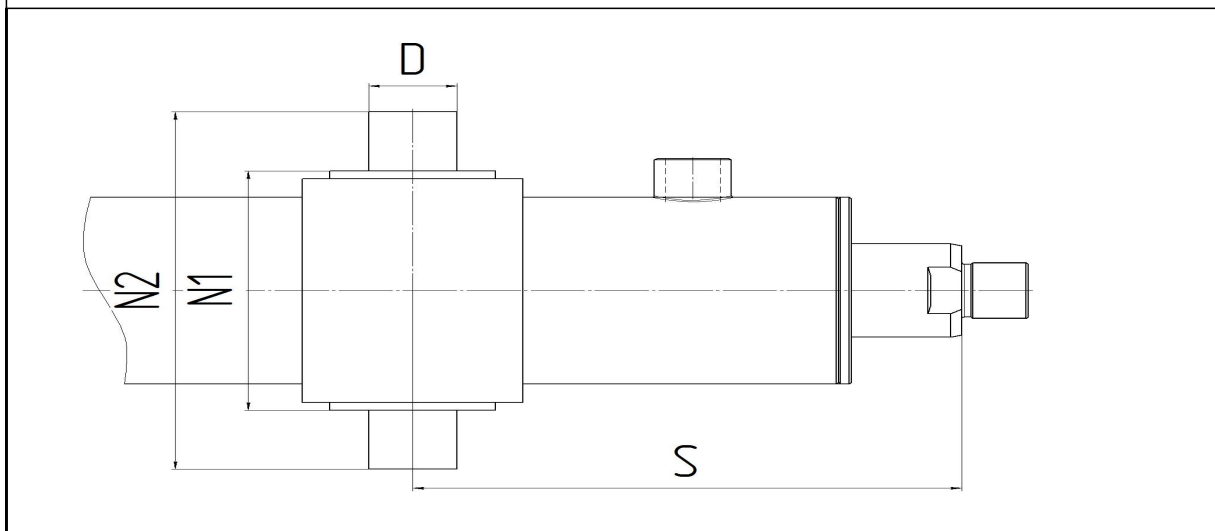
Подбор гидроцилиндров

1. Оборудование, где предполагается использовать гидроцилиндр:								
- Тип рабочей среды (масло, вода, водо-масляная эмульсия, воздух и другое):								
- тип, марка оборудования								
- назначение гидроцилиндра								
2. Условия работы гидроцилиндра:								
				- номинальное давление Pном, МПа				
6,3	10	12,5	16	20	25	32	другое	
- Наличие в рабочей среде факторов агрессивного воздействия на материал уплотнений (абразивность, повышенная химическая активность и другое):								
- Наличие в окружающей среде факторов агрессивного воздействия (абразивность, повышенная химическая активность и другое):								
- скорость движения поршня (штока), м/сек не более								
- необходимость демпфирования (торможения) в конце (начале) хода								
- дополнительные требования к условиям работы								
3. Усилие на штоке, Н:								
- толкающее								
- тянущее								
4. Основные параметры, мм:								
- диаметр цилиндра (поршня)								
- диаметр штока								
- ход поршня								
5. Конструктивное исполнение:								
5.1 Тип гидроцилиндра								
поршневой			плунжерный					
одностороннего действия			двухстороннего действия					
с односторонним штоком			с двухсторонним штоком					
5.2 Тип крепления штока								
С внутренней резьбой:				С наружной резьбой				
								
M				L				
Проушина				С сферическим шарниром				
								
D				B		R		
С подшипником скольжения				Да		Нет		

Ваш вариант крепления штока (эскиз):

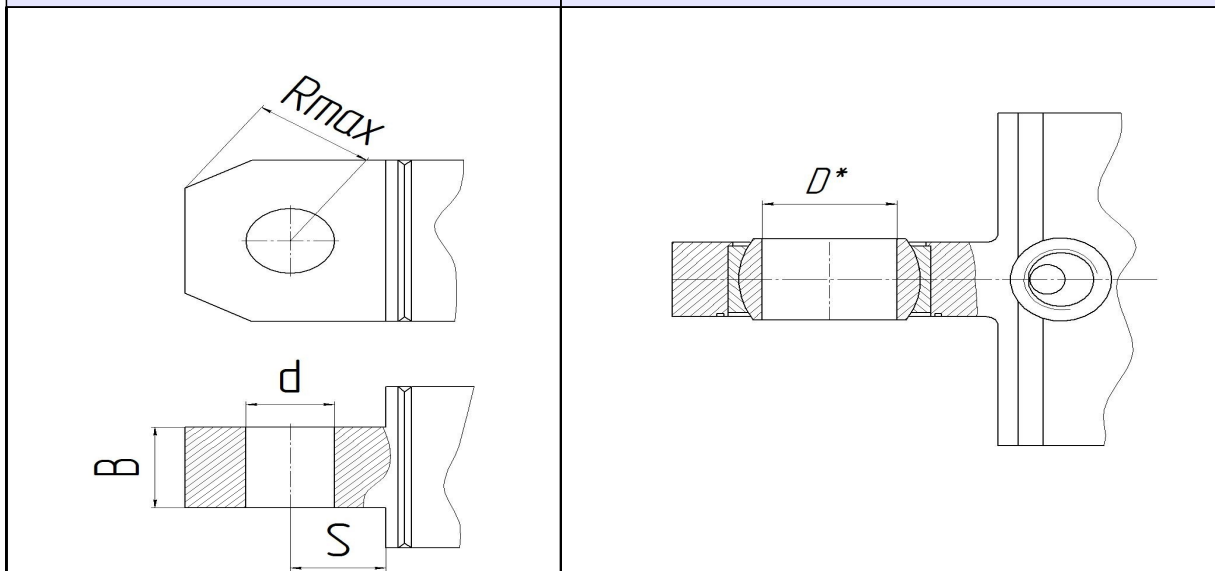
**5.3. Тип крепления гильзы**

Цапфа на корпусе



D		N1		N2		S	
---	--	----	--	----	--	---	--

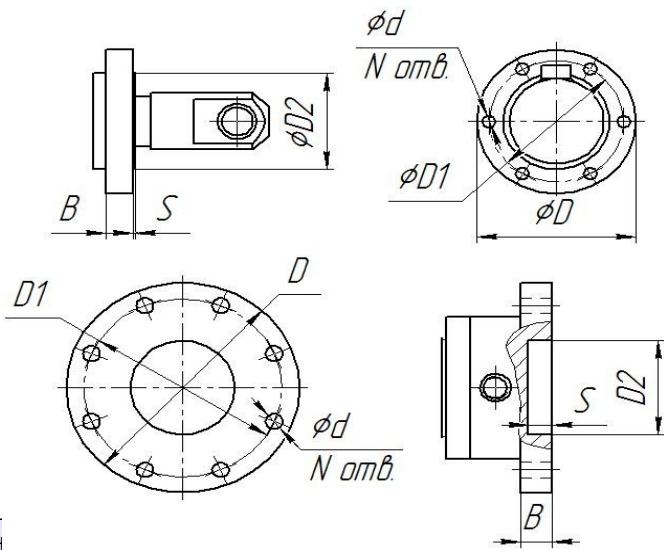
Проушина С сферическим шарниром



d		B		S		Rmax	
---	--	---	--	---	--	------	--

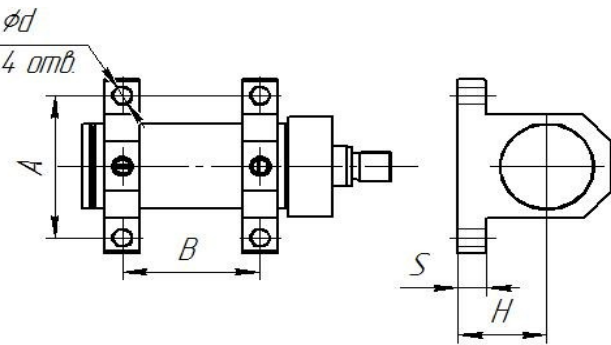


Фланец на корпусе: со стороны штока (поршня)



d	
D	
D1	
D2	
N	
B	
S	

H



A	B	d	S	H
---	---	---	---	---

Резьба внутренняя

Резьба наружная

Ваш вариант типа крепления гильзы (эскиз)

5.4. Подвод рабочей жидкости

Ваш вариант подвода рабочей жидкости (эскиз)

**6. Эскиз гидроцилиндра (если необходимо):**

--

**7. Дополнительная информация**

--

**8. Температура**

Температура внешнего теплового фона в зоне установки оборудования, °С:

Температура рабочей среды в зоне работы уплотнений, °С:

**9. Давление в гидросистеме (пневмосистеме), Ваг:**

- рабочее (условно постоянное):

- максимальное (кратковременное):

- испытательное:

**Динамика нарастания давления, Ваг/ед. времени:**

- бесступенчато, от  и до  в течении  (секунд, минут, часов)

- ступенчато, от  и до  в течении  (секунд, минут, часов)

Номинальная скорость перемещения подвижных частей механизма, м/с:

Максимальная скорость перемещения подвижных частей механизма, м/с.:

**10. Состояние сопрягаемых поверхностей:**

- шток:

- поршень:

- цилиндр:

- другие поверхности:

11. Характер работы:  реверсивный  нереверсивный

**12. Размеры и конструкции посадочных мест уплотнений, ранее применяемые материалы, дополнительные элементы:**

**12.1 Грязесъемник:**

1. Диаметр штока, мм:

2. Диаметр канавки в корпусе (крышке, установочной втулке), мм:

3. Ширина канавки там же, мм:

4. Тип канавки:  открытая  закрытая

5. Габаритная толщина грязесъемника, мм:

6. Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого грязесъемника и профиля из прилагаемого каталога:

--

7. Материал применяемого грязесъемника (визуально-тактильная оценка):

--

**12.2 Уплотнение штока:**

1. Диаметр штока, мм:

Количество уплотнений, шт:

Конфигурация канавки (канавок) под уплотнение (уплотнения):

### Подбор гидроцилиндров

- прямоугольной формы:	канавка 1		канавка 2:	
- трапецидальной формы:	канавка 1		канавка 2:	

- другой формы (изобразить графически):

4. Диаметр канавки (канавок) в корпусе (крышке, установочной втулке), мм:

- канавка 1:	
- канавка 2:	

5. Ширина канавки (канавок) там же, мм:

- канавка 1:	
- канавка 2:	

6. Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого уплотнения штока и профиля из прилагаемого каталога:

- уплотнение 1:	
- уплотнение 2:	

7. Материал применяемого уплотнения (визуально-тактильная оценка):

8. Сведения о съемных направляющих элементах:

- количество, шт:	
- размеры канавок, мм:	
d (внутренний диаметр):	
D (наружный диаметр):	
L (ширина):	

- визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого направляющего элемента и профиля из прилагаемого каталога:

- материал применяемого направляющего элемента (визуально-тактильная оценка):

**Уплотнение поршня:**

1. Диаметр цилиндра, мм:	
2. Количество уплотнений, шт:	

3. Конфигурация канавки (канавок) под уплотнение (уплотнения):

- прямоугольной формы:	канавка 1		канавка 2:	
- трапецидальной формы:	канавка 1		канавка 2:	

- другой формы (изобразить графически):

4. Диаметр канавки (канавок) на поршне, мм:

канавка 1		канавка 2:	
-----------	--	------------	--

5. Ширина канавки (канавок), мм:

канавка 1		канавка 2:	
-----------	--	------------	--

6. Тип канавки (канавок):

открытая		закрытая	
----------	--	----------	--

7. Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого уплотнения поршня и профиля из прилагаемого каталога:

8. Материал применяемого уплотнения (визуально-тактильная оценка):

9. Сведения о съемных направляющих элементах:

- количество, шт:	
- размеры канавок, мм:	
d (внутренний диаметр):	
D (наружный диаметр=диаметру цилиндра):	

## Подбор гидроцилиндров

L (ширина):

- визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого

направляющего элемента и профиля из прилагаемого каталога:

- материал применяемого направляющего элемента (визуально-тактильная оценка):

### 12.4 Статические уплотнения:

#### а) Радиальные уплотнения:

1. Места установки уплотнения (крышка-гильза цилиндра, поршень-шток и т.п.):

2. Размеры канавок под установку, мм:

d (внутренний диаметр):

D (наружный диаметр=диаметру цилиндра):

L (ширина):

3. Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого уплотнения поршня и профиля из прилагаемого каталога:

4. Материал применяемого уплотнения (визуально-тактильная оценка):

#### б) Торцевые уплотнения:

1. Места установки уплотнения (крышка-гильза цилиндра, поршень-шток и т.п.):

2. Количество уплотнений, шт:

3. Размеры канавок под установку, мм:

d (внутренний диаметр):

D (наружный диаметр):

L (ширина):

4. Визуальное соответствие конфигурации профиля (сечения) заказываемого торцевого уплотнения и профиля из прилагаемого каталога:

5. Материал применяемого уплотнения (визуально-тактильная оценка):

### 13. Применяемость герметиков.

В ряде случаев для обеспечения при сборке гарантированной герметичности взаимно неподвижных частей оборудования используются жидкие и пастообразные герметики. При заказе уплотнительных элементов и систем необходимо указать тип герметика, фирму – производитель и место применения герметика.

### 14. Другие дополнительные сведения.

## Подбор гидроцилиндров

## Подбор гидроцилиндров

## Подбор гидроцилиндров

## Подбор гидроцилиндров



## Подбор гидроцилиндров

## Подбор гидроцилиндров