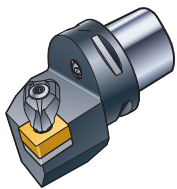


Резцовые головки Coromant Capto® и державки прямоугольного сечения

Резцовые головки Coromant Capto® для пластин без задних углов

CoroTurn® RC прижим повышенной жесткости



Размер пластины
Размер соединения Coromant Capto®
Стр.

Главный угол в плане

$\kappa_r 95^\circ$ 	$\kappa_r 75^\circ$ 	$\kappa_r 75^\circ$ 	$\kappa_r 107^\circ 30'$ 	$\kappa_r 93^\circ$
DCLNR/L 09-25 C3-C8	DCRNR/L 12-19 C4-C8	DCKNR/L 12-19 C4-C8	DDHNR/L 15 C4-C8	DDJNR/L 11-15 C3-C8
A95	A95	A95	A96	A96

Главный угол в плане

$\kappa_r 93^\circ$ 	$\kappa_r 62^\circ 30'$ 	- 	$\kappa_r 75^\circ$ 	$\kappa_r 75^\circ$
DDUNR/L 15 C4-C8	DDNNN 11-15 C4-C8	DRSNR/L 12 C4-C6	DSRNR/L 12-25 C3-C8	DSKNR/L 12-25 C3-C8
A96	A96	A97	A98	A98

Размер пластины
Размер соединения Coromant Capto®
Стр.

Главный угол в плане

$\kappa_r 45^\circ$ 	$\kappa_r 45^\circ$ 	$\kappa_r 93^\circ$ 	$\kappa_r 91^\circ$ 	$\kappa_r 91^\circ$
DSDNN 12-25 C3-C8	DSSNR/L 12-25 C3-C8	DTJNR/L 16-27 C3-C6	DTGNR/L 16-22 C4-C6	DTFNR/L 16-22 C3-C6
A99	A99	A100	A100	A100

Размер пластины
Размер соединения Coromant Capto®
Стр.

Главный угол в плане

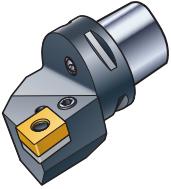
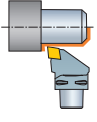
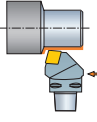
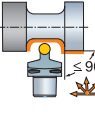
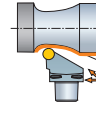
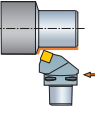
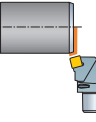
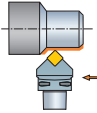
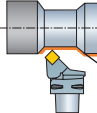
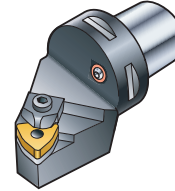
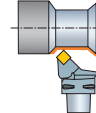
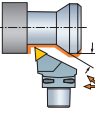
$\kappa_r 60^\circ$ 	$\kappa_r 95^\circ$ 	$\kappa_r 93^\circ$ 	$\kappa_r 72^\circ 30'$
DTTNR/L 16-22 C4-C6	DWLNRL 06-08 C3-C8	DVJNR/L 16 C4-C8	DVVNN 16 C4-C8
A100	A102	A101	A101

Размер пластины
Размер соединения Coromant Capto®
Стр.

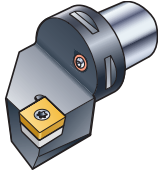
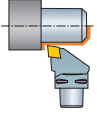
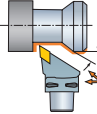
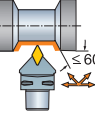
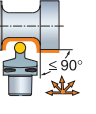
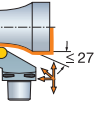
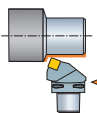
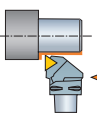
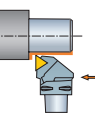
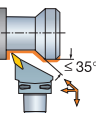
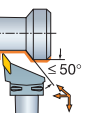
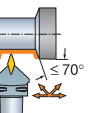
CoroTurn® HP, режущие головки Coromant Capto® для подачи СОЖ под высоким давлением, см. стр. H21

Резцовые головки Coromant Capto® и державки прямоугольного сечения

Резцовые головки Coromant Capto® для пластин без задних углов

<p>T-Max P, прижим рычагом за отверстие</p> 	<p>Главный угол в плане</p>					
	<p>$\kappa_r 95^\circ$</p>  <p>$\nabla 80^\circ$</p> <p>PCLNR/L</p> <p>12-25 C3-C8</p> <p>A103</p>	<p>$\kappa_r 75^\circ$</p>  <p>$\nabla 80^\circ$</p> <p>PCRNR/L</p> <p>12-19 C3-C6</p> <p>A103</p>	<p>$\leq 90^\circ$</p>  <p>$\leq 7^\circ$</p> <p>PRDCN</p> <p>25-32 C6-C8</p> <p>A104</p>	<p>$\leq 27^\circ$</p>  <p>PRSCR/L</p> <p>20-32 C6-C8</p> <p>A104</p>	<p>$\kappa_r 75^\circ$</p>  <p>PSRNR/L</p> <p>12-25 C3-C8</p> <p>A105</p>	<p>$\kappa_r 75^\circ$</p>  <p>PSKNR/L</p> <p>12-25 C3-C8</p> <p>A105</p>
<p>Размер пластины Размер соединения Coromant Capto®</p> <p>Стр.</p>	<p>Главный угол в плане</p>					
	<p>$\kappa_r 45^\circ$</p>  <p>PSDNN</p> <p>12-25 C4-C8</p> <p>A105</p>	<p>$\kappa_r 45^\circ$</p>  <p>$\leq 40^\circ$</p> <p>PSSNR/L</p> <p>12-19 C3-C6</p> <p>A105</p>	<p>T-Max P прижим клин-прихватом сверху</p>  <p>Размер пластины Размер соединения Coromant Capto®</p> <p>Стр.</p>		<p>$\kappa_r 45^\circ$</p>  <p>$\leq 40^\circ$</p> <p>MSSNR/L</p> <p>25 C8</p> <p>A106</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ$</p>  <p>$\leq 22^\circ$</p> <p>MTJNR/L</p> <p>16-27 C3-C6</p> <p>A106</p>
<p>Размер пластины Размер соединения Coromant Capto®</p> <p>Стр.</p>	<p>Главный угол в плане</p>					
	<p>Размер пластины</p> <p>Размер соединения</p> <p>Coromant Capto®</p> <p>Стр.</p>					

Режущие головки Coromant Capto® для пластин с задними углами

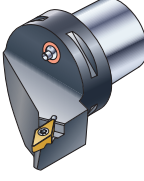
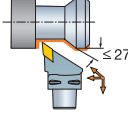
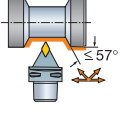
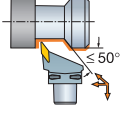
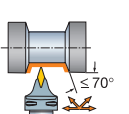




<p>CoroTurn® 107, крепление пластин</p> 	<p>Главный угол в плане</p>					
	<p>$\kappa_r 95^\circ$</p>  <p>$\nabla 80^\circ$</p> <p>SCLCR/L</p> <p>09-12 C3-C6</p> <p>A128</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ$</p>  <p>$\leq 30^\circ$</p> <p>$\nabla 55^\circ$</p> <p>SDJCR/L</p> <p>07-11 C3-C6</p> <p>A128</p>	<p>$\kappa_r 62^\circ 30'$</p>  <p>$\leq 60^\circ$</p> <p>$\nabla 55^\circ$</p> <p>SDNCN</p> <p>11 C3-C5</p> <p>A128</p>	<p>$\leq 90^\circ$</p>  <p>SRDCN</p> <p>05-20 C3-C6</p> <p>A129</p>	<p>$\leq 27^\circ$</p>  <p>SRSCR/L</p> <p>06-20 C3-C6</p> <p>A130</p>	
<p>Размер пластины Размер соединения Coromant Capto®</p> <p>Стр.</p>	<p>Главный угол в плане</p>					
	<p>$\kappa_r 75^\circ$</p>  <p>SSRCR/L</p> <p>09-12 C3-C5</p> <p>A131</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ$</p>  <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>STJCR/L</p> <p>11-16 C3-C5</p> <p>A132</p>	<p>$\kappa_r 91^\circ$</p>  <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>STGCR/L</p> <p>11-16 C3-C6</p> <p>A132</p>	<p>$\kappa_r 107^\circ 30'$</p>  <p>$\leq 35^\circ$</p> <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>SVHBR/L</p> <p>11-16 C3-C6</p> <p>A133</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ$</p>  <p>$\leq 50^\circ$</p> <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>SVJBR/L</p> <p>11-16 C3-C6</p> <p>A133</p>	<p>$\kappa_r 72^\circ 30'$</p>  <p>$\leq 70^\circ$</p> <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>SVVBN</p> <p>11-16 C3-C6</p> <p>A133</p>
<p>Размер пластины Размер соединения Coromant Capto®</p> <p>Стр.</p>	<p>Размер пластины</p> <p>Размер соединения</p> <p>Coromant Capto®</p> <p>Стр.</p>					

CoroTurn® HP, режущие головки Coromant Capto® для подачи СОЖ под высоким давлением, см. стр. H21

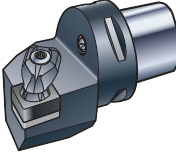
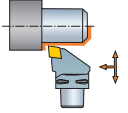

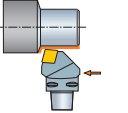

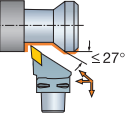
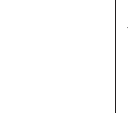
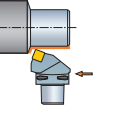









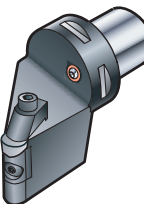
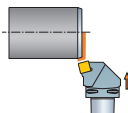

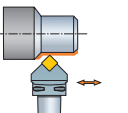

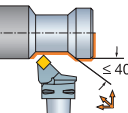
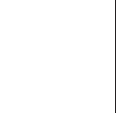
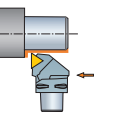









А
 Токарная обработка
 В
 Отрезка и обработка канавок
 С
 Резьбонарезание
 D
 Фрезерование
 E
 Сверление
 F
 Растачивание
 G
 Инструментальная оснастка
 H
 Токарно-фрезерная обработка
 I
 Общая информация

Резцовые головки Coromant Capto® и державки прямоугольного сечения

Режущие головки Coromant Capto® для пластин с задними углами

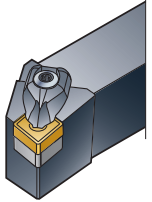
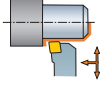
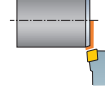
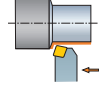
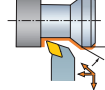
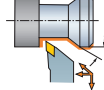
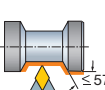
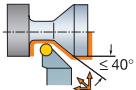
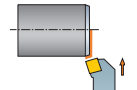
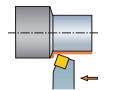
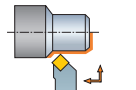
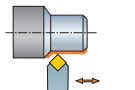
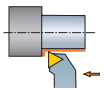
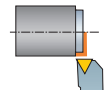
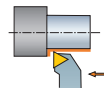
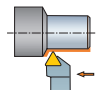
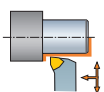
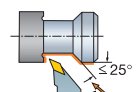
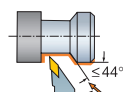
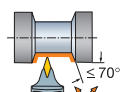
<p>CoroTurn® TR, крепление пластин винтом</p> 	<p>Главный угол в плане</p>			
	<p>$K_r 93^\circ$</p> 	<p>$K_r 63^\circ$</p> 	<p>$K_r 93^\circ$</p> 	<p>$K_r 72^\circ 30'$</p> 
				
	<p>D13JCR/L</p> <p>Размер пластины: 13 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A145</p>	<p>D13NCN</p> <p>Размер пластины: 13 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A145</p>	<p>V13JBR/L</p> <p>Размер пластины: 13 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A146</p>	<p>V13VBN</p> <p>Размер пластины: 13 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A146</p>

Резцовые головки Coromant Capto® для пластин из керамики

<p>CoroTurn® RC прижим повышенной жесткости</p> 	<p>Главный угол в плане</p>							
	<p>$K_r 95^\circ$</p> 	<p>$K_r 80^\circ$</p> 	<p>$K_r 75^\circ$</p> 	<p>$K_r 80^\circ$</p> 	<p>$K_r 93^\circ$</p> 	<p>$K_r 55^\circ$</p> 	<p>$K_r 75^\circ$</p> 	<p>$K_r 75^\circ$</p> 
								
<p>DCLNR/L</p> <p>Размер пластины: 12-16 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A150</p>	<p>CCLNR/L</p> <p>Размер пластины: 12-16 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A151</p>	<p>DCRNR/L</p> <p>Размер пластины: 12-16 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A150</p>	<p>CCRNR/L</p> <p>Размер пластины: 12-16 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A151</p>	<p>DDJNR/L</p> <p>Размер пластины: 15 Размер соединения Coromant Capto®: C5-C6 Стр.: A152</p>	<p>CDJNR/L</p> <p>Размер пластины: 15 Размер соединения Coromant Capto®: C5-C6 Стр.: A152</p>	<p>DSRNR/L</p> <p>Размер пластины: 12 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A153</p>	<p>CSRNR/L</p> <p>Размер пластины: 12-15 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A154</p>	
<p>Прижим прихватом сверху</p> 	<p>Главный угол в плане</p>							
	<p>$K_r 75^\circ$</p> 	<p>$K_r 80^\circ$</p> 	<p>$K_r 45^\circ$</p> 	<p>$K_r 45^\circ$</p> 	<p>$K_r 45^\circ$</p> 	<p>$K_r 45^\circ$</p> 	<p>$K_r 91^\circ$</p> 	<p>$K_r 91^\circ$</p> 
								
<p>DSKNR/L</p> <p>Размер пластины: 12 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A153</p>	<p>CSKNR/L</p> <p>Размер пластины: 12 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A154</p>	<p>DSDNN</p> <p>Размер пластины: 12 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A153</p>	<p>CSDNN</p> <p>Размер пластины: 12-15 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A154</p>	<p>DSSNR/L</p> <p>Размер пластины: 12 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A153</p>	<p>CSSNR/L</p> <p>Размер пластины: 12-15 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A154</p>	<p>DTGNR/L</p> <p>Размер пластины: 22 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A155</p>	<p>CTGNR/L</p> <p>Размер пластины: 22 Размер соединения Coromant Capto®: C4-C6 Стр.: A155</p>	

Резцовые головки Coromant Capto® и державки прямоугольного сечения

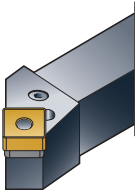
Державки для пластин без задних углов

<p>CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости</p> 	<p>Главный угол в плане</p>					
	<p>$\kappa_r 95^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 75^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 75^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 107^\circ 30'$</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 62^\circ 30'$</p> 
	<p>$\uparrow 80^\circ$</p> <p>DCLNR/L</p>	<p>$\uparrow 80^\circ$</p> <p>DCKNR/L</p>	<p>$\uparrow 80^\circ$</p> <p>DCBNR/L</p>	<p>$\uparrow 55^\circ$</p> <p>DDHNR/L</p>	<p>$\uparrow 55^\circ$</p> <p>DDJNR/L</p>	<p>$\uparrow 55^\circ$</p> <p>DDNNN</p>
<p>Размер пластины Размер хвостовика Стр.</p>	<p>09-25 1616-5050 A108</p>	<p>12-16 2020-4040 A108</p>	<p>12-19 2020-4040 A108</p>	<p>15 2020-3232 A109</p>	<p>11-15 1616-4040 A109</p>	<p>11-15 2020-4040 A109</p>
<p>Размер пластины Размер хвостовика Стр.</p>	<p>Главный угол в плане</p>					
	<p>-</p> 	<p>$\kappa_r 75^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 75^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 45^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 45^\circ$</p> 	
	<p>\circ</p> <p>DRSNR/L</p>	<p>\square</p> <p>DSKNR/L</p>	<p>\square</p> <p>DSBNR/L</p>	<p>\square</p> <p>DSSNR/L</p>	<p>\square</p> <p>DSDNN</p>	
<p>09-25 2020-4040 A110</p>	<p>09-25 2020-5050 A111</p>	<p>09-25 1616-5050 A111</p>	<p>09-25 1616-4040 A111</p>	<p>09-25 1616-4040 A112</p>		
<p>Размер пластины Размер хвостовика Стр.</p>	<p>Главный угол в плане</p>					
	<p>$\kappa_r 93^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 91^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 91^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 60^\circ$</p> 		
	<p>\triangle</p> <p>DTJNR/L</p>	<p>\triangle</p> <p>DTFNR/L</p>	<p>\triangle</p> <p>DTGNR/L</p>	<p>\triangle</p> <p>DTTNR/L</p>		
<p>16-27 1616-4040 A113</p>	<p>16-33 1616-4040 A113</p>	<p>16-27 1616-4040 A113</p>	<p>16-22 1616-3225 A113</p>			
<p>Размер пластины Размер хвостовика Стр.</p>	<p>Главный угол в плане</p>					
	<p>$\kappa_r 95^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 117^\circ 30'$</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ$</p> 	<p>$\kappa_r 95^\circ$</p> 		
	<p>$\uparrow 80^\circ$</p> <p>DWLNR/L</p>	<p>$\uparrow 35^\circ$</p> <p>DVPNR/L</p>	<p>$\uparrow 35^\circ$</p> <p>DVJNR/L</p>	<p>$\uparrow 35^\circ$</p> <p>DVVNN</p>		
<p>06-08 1616-4040 A115</p>	<p>16 2020-4040 A114</p>	<p>16 2020-4040 A114</p>	<p>16 2525-4040 A114</p>			

Резцовые головки Coromant Carpo® и державки прямоугольного сечения

Державки для пластин без задних углов

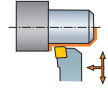
T-Max P, прижим рычагом за отверстие



Размер пластины
Размер хвостовика
Стр.

Главный угол в плане

$K_r 95^\circ$

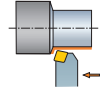


PCLNR/L

09-25
1616-5050

A116

$K_r 75^\circ$

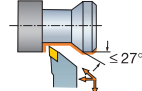


PCBNR/L

12-19
2525-4040

A116

$K_r 93^\circ$

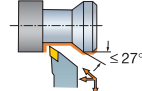


PDJNR/L

11-15
1616-3232

A117

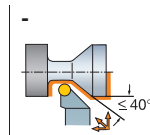
$K_r 93^\circ$



R/L 171.35

15
4025-5032

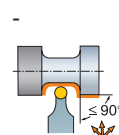
A117



PRGNR/L

09-25
2020-4040

A118



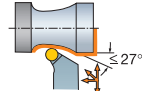
N176.39

10-32
2020-5050

A118

Главный угол в плане

-

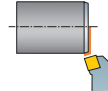


PRGCR/L

10-32
2020-5050

A118

$K_r 75^\circ$

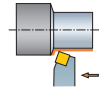


PSKNR/L

09-25
1616-5050

A119

$K_r 75^\circ$

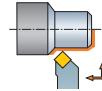


PSBNR/L

09-25
1212-5050

A119

$K_r 45^\circ$

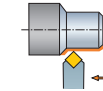


PSSNR/L

09-25
1616-4040

A120

$K_r 45^\circ$



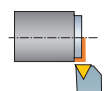
PSDNN

09-25
1010-4040

A120

Главный угол в плане

$K_r 91^\circ$

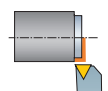


PTFNR/L

11-33
1212-4040

A121

$K_r 91^\circ$

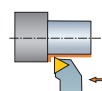


R/L 177.3

11
1010

A121

$K_r 91^\circ$

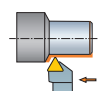


PTGNR/L

11-27
1010-4040

A121

$K_r 60^\circ$

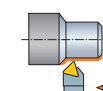


PTTNR/L

11-22
1010-3225

A122

$K_r 45^\circ$

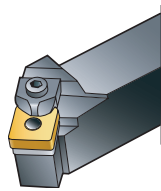


PTDNR/L

22
2525

A122

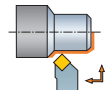
T-Max P прижим клин-прихватом сверху



Размер пластины
Размер хвостовика
Стр.

Главный угол в плане

$K_r 45^\circ$

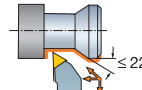


MSSNR/L

12-25
2525-4040

A123

$K_r 93^\circ$

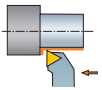


MTJNR/L

16-22
2020-3225

A124

$K_r 91^\circ$

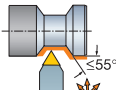


MTGNR/L

22
2525-3232

A124

$K_r 60^\circ$

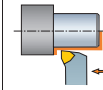


MTENN

22
2525-3232

A124

$K_r 95^\circ$



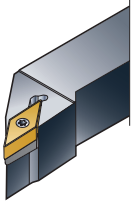
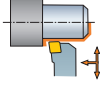

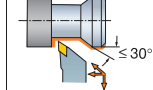

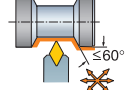

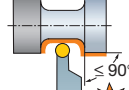

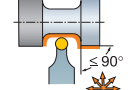



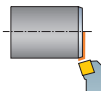

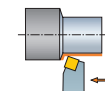

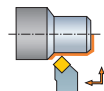

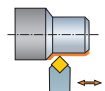

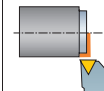

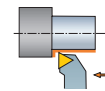

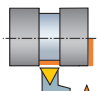

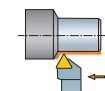

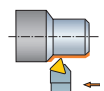

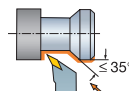

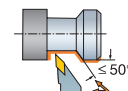

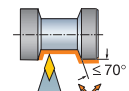

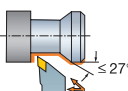

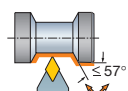

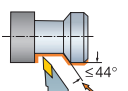

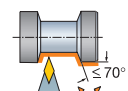

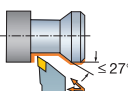

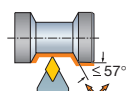

MWLNR/L

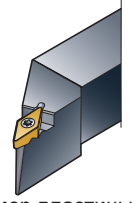
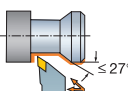

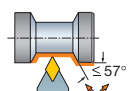

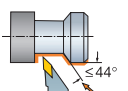

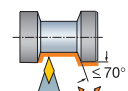

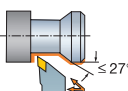

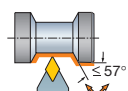

06-08
2020-3225

A125

Резцовые головки Coromant Capto® и державки прямоугольного сечения

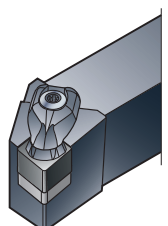
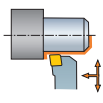
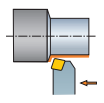
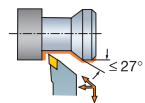
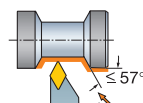








Державки для пластин с задними углами

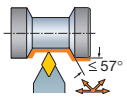
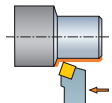
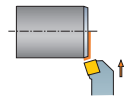
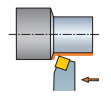








CoroTurn® 107, крепление пластин винтом 	Главный угол в плане					
	$\kappa_r 95^\circ$  	$\kappa_r 93^\circ$  	$\kappa_r 62^\circ 30'$  	 	 	 
	SCLCR/L 06-12 0808-2525 A134	SDJCR/L 07-11 1010-2525 A135	SDNCN 07-11 1010-2525 A135	SRDCR/L 05-08 2020-3225 A136	SRDCN 05-20 1010-3232 A136	SRSCR/L 05-20 2020-3232 A136
Размер пластины Размер хвостовика Стр.	Главный угол в плане					
	$\kappa_r 75^\circ$  	$\kappa_r 75^\circ$  	$\kappa_r 45^\circ$  	$\kappa_r 45^\circ$  	$\kappa_r 91^\circ$  	$\kappa_r 91^\circ$  
	SSKCR/L 09 1616 A137	SSBCR/L 09-12 1616-2525 A137	SSDCR/L 09-12 1616-2525 A137	SSDCN 09 1212-1616 A137	STFCR/L 09-16 1010-2525 A138	STGCR/L 09-16 0808-2525 A138
Размер пластины Размер хвостовика Стр.	Главный угол в плане					
	$\kappa_r 90^\circ$  	$\kappa_r 60^\circ$  	$\kappa_r 45^\circ$  	$\kappa_r 107^\circ 30'$  	$\kappa_r 93^\circ$  	$\kappa_r 72^\circ 30'$  
	STFCR/L-A 11-16 2020-2525 A139	STTCR/L 11-16 1616-2525 A139	STDCR/L 09-16 1010-2525 A139	SVHBR/L 16-22 2020-3225 A140	SVJBR/L 11-16 0808-3225 A140	SVVBN 11-16 0808-3225 A141
Размер пластины Размер хвостовика Стр.	Главный угол в плане					
	93°  	63°  	93°  	$72^\circ 30'$  		
	D13JCR/L 13 20-25 A147	D13NCN 13 20-25 A147	V13JBR/L 13 20-25 A148	V13VBN 13 20-25 A148		
Размер пластины хвостовика, мм Стр.	Главный угол в плане					
	 					
	 					

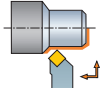
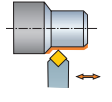
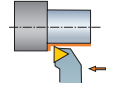






CoroTurn® TR, крепление пластин винтом 	Главный угол в плане					
	93°  	63°  	93°  	$72^\circ 30'$  		
	D13JCR/L 13 20-25 A147	D13NCN 13 20-25 A147	V13JBR/L 13 20-25 A148	V13VBN 13 20-25 A148		
Размер пластины хвостовика, мм Стр.	Главный угол в плане					
	 					
	 					

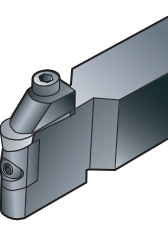
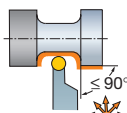
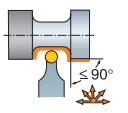
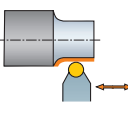
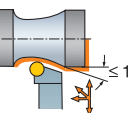






Резцовые головки Coromant Capto® и державки прямоугольного сечения

Державки для пластин из керамики

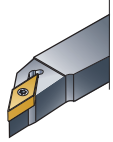
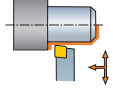
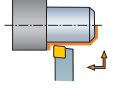
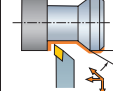
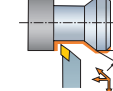
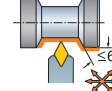
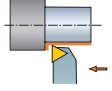
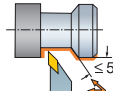
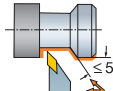
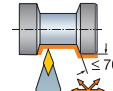
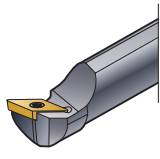
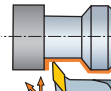
<p>CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости</p> 	<p>Главный угол в плане</p>							
	<p>$\kappa_r 95^\circ$</p> 		<p>$\kappa_r 75^\circ$</p> 		<p>$\kappa_r 93^\circ$</p> 		<p>$\kappa_r 62^\circ 30'$</p> 	
								
DCLNR/L	CCLNR/L	DCBNR/L	CCBNR/L	DDJNR/L	CDJNR/L	DDNNR/L	CDNNR/L	
Размер пластины 12-16	Размер пластины 12-16	Размер пластины 12-16	Размер пластины 12-16	Размер пластины 15	Размер пластины 15	Размер пластины 15	Размер пластины 15	
Размер хвостовика 2525-3232	Размер хвостовика 2525-3232	Размер хвостовика 2525-3225	Размер хвостовика 2525-3225	Размер хвостовика 2525-3232	Размер хвостовика 2525-3232	Размер хвостовика 3225	Размер хвостовика 3225	
Стр. A157	Стр. A158	Стр. A157	Стр. A158	Стр. A159	Стр. A160	Стр. A159	Стр. A160	

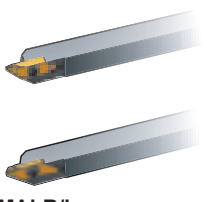
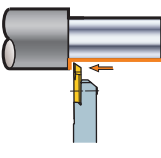
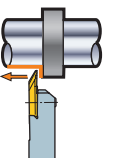
<p>Главный угол в плане</p>	<p>$\kappa_r 62^\circ 30'$</p> 		<p>$\kappa_r 75^\circ$</p> 		<p>$\kappa_r 75^\circ$</p> 		<p>$\kappa_r 75^\circ$</p> 	
								
	DDNNN	DCNNN	DSRNR/L	CSRNR/L	DSKNR/L	CSKNR/L	DSBNR/L	CSBNR/L
Размер пластины 15	Размер пластины 15	Размер пластины 12	Размер пластины 12-15	Размер пластины 12	Размер пластины 12	Размер пластины 12	Размер пластины 12	
Размер хвостовика 5040	Размер хвостовика 5040	Размер хвостовика 2525-3225	Размер хвостовика 2525-3225	Размер хвостовика 2525-3225	Размер хвостовика 2525	Размер хвостовика 2525	Размер хвостовика 2525	
Стр. A159	Стр. A160	Стр. A161	Стр. A162	Стр. A161	Стр. A162	Стр. A161	Стр. A162	

<p>Главный угол в плане</p>	<p>$\kappa_r 45^\circ$</p> 		<p>$\kappa_r 45^\circ$</p> 		<p>$\kappa_r 91^\circ$</p> 	
						
	DSSNR/L	CSSNR/L	DSDNN	CSDNN	DTGNR/L	CTGNR/L
Размер пластины 12	Размер пластины 12	Размер пластины 12	Размер пластины 12	Размер пластины 22	Размер пластины 22	
Размер хвостовика 2525-3225	Размер хвостовика 2525-3225	Размер хвостовика 2525-3225	Размер хвостовика 2525-3225	Размер хвостовика 3232	Размер хвостовика 3232	
Стр. A161	Стр. A162	Стр. A161	Стр. A162	Стр. A163	Стр. A163	

<p>Прижим прихватом сверху</p> 	<p>Главный угол в плане</p>				
	<p>-</p> 	<p>-</p> 	<p>-</p> 	<p>-</p> 	<p>-</p> 
					
CRDCR/L	R/L176.9	CRDCN	CRDNN	CRSNR/L	
Размер пластины 09-12	Размер пластины 06	Размер пластины 06-25	Размер пластины 09-12	Размер пластины 09-25	
Размер хвостовика 3225	Размер хвостовика 3236	Размер хвостовика 3225-5040	Размер хвостовика 2525-3225	Размер хвостовика 2525-5040	
Стр. A164	Стр. A164	Стр. A164	Стр. A165	Стр. A165	

Державки для мелкоразмерной обработки

<p>CoroTurn® 107, крепление пластин винтом</p> 	<p>Главный угол в плане</p>					
	<p>$K_r 95^\circ$</p> 	<p>$K_r 90^\circ$</p> 	<p>$K_r 93^\circ$</p> 	<p>$K_r 90^\circ$</p> 	<p>$K_r 62^\circ 30'$</p> 	<p>$K_r 93^\circ$</p> 
<p>Размер пластины</p>	<p>SCLCR/L 06-09</p>	<p>SCACR/L 06-09</p>	<p>SDJCR/L 07-11</p>	<p>SDACR/L 07-11</p>	<p>SDNCN 07-11</p>	<p>STJCR/L 11</p>
<p>Размер хвостовика Стр.</p>	<p>0808-1616 A166</p>	<p>0808-1616 A166</p>	<p>0808-1616 A167</p>	<p>0808-1616 A167</p>	<p>1010-1616 A167</p>	<p>1010-1616 A168</p>
<p>Размер пластины</p>	<p>$K_r 93^\circ$</p> 	<p>$K_r 90^\circ$</p> 	<p>$K_r 72^\circ 30'$</p> 	<p>Дюймовые расточные оправки</p> 		<p>Главный угол в плане</p> <p>$K_r 93^\circ$</p> 
	<p>Размер хвостовика Стр.</p>	<p>0810-1616 A169</p>	<p>0810-1616 A169</p>	<p>0808-1616 A169</p>	<p>Размер пластины</p>	<p>11</p>

<p>CoroCut® XS</p> <p>Полный ассортимент пластин для точения, отрезки, обработки канавок и резьбонарезания см. на стр. B81</p>	<p>Державки</p> 		<p>Точение</p> 	<p>Обратное точение</p> 
	<p>Размер пластины</p>	<p>SMALR/L</p>	<p>MAFR/L</p> <p>3</p>	<p>MABR/L</p> <p>3</p>
<p>Размер хвостовика Стр.</p>	<p>1010-1616 B86</p>	<p>B84</p>	<p>B84</p>	

А
 Токарная обработка
 В
 Отрезка и обработка канавок
 С
 Резьбонарезание
 D
 Фрезерование
 E
 Сверление
 F
 Растачивание
 G
 Инструментальная оснастка
 H
 Токарно-фрезерная обработка
 I
 Общая информация

Схема кодирования резцов и резцовых головок Coromant Capto®

Coromant Capto®


C3	-	D	C	L	N	R	22	040	-	09	-	
1		2	3	4	5	6	9	10		11		12

Резец

D	C	L	N	R	25	25	M	12	-	2
2	3	4	5	6	7	8	10	11		13

1 Размер соединения



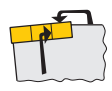


C = Coromant Capto®
 D_{5m} = Размер соединения











C3 D_{5m} = 32
 C4 D_{5m} = 40
 C5 D_{5m} = 50
 C6 D_{5m} = 63
 C8 D_{5m} = 80

Coromant Capto®






















2 Система крепления

C  Прижим сверху	D  Прижим повышенной жесткости (RC)	M  Прижим сверху и поджим за отверстие	P  Прижим рычагом за отверстие	S  Закрепление пластин винтом
--	---	---	--	---

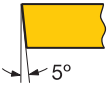
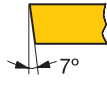

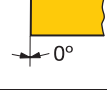

3 Форма пластины

C 	D 
K 	R 
S 	T 
V 	W 

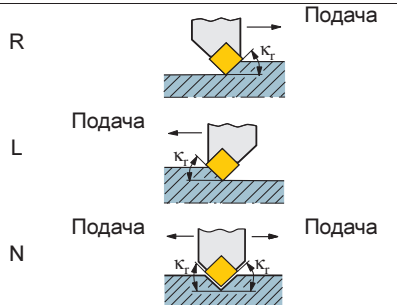
4 Тип державки

A 90° 	B 75° 	D 45° 	E 60° 	F 91° 	G 91° 	H 107° 30' 
J 93° 	K 75° 	L 95° 	M 50° 	N 63° 30' 	Q 117° 30' 	R 75° 
S 45° 	T 60° 	U 93° 	V 72° 30' 	Y(X) 85° 	Y(Z) 85° 	P 117° 30' 


5 Задний угол

B		C	
E		N	
P		O	Другое значение

6 Исполнение

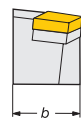


7 Высота державки h, мм



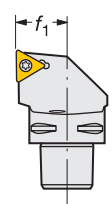
Перед однозначной величиной ставится 0, если b = 8, то ставится 08

8 Ширина державки b, мм

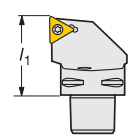


Перед однозначной величиной ставится 0, если b = 8, то ставится 08

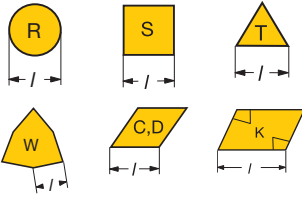
9 Размер f₁, мм



10 Длина l₁, мм

Резец	A = 32	N = 160	 <p>Coromant Capto®</p> <p>l₁ – размер в мм (3 цифры)</p>
	B = 40	P = 170	
	C = 50	Q = 180	
	D = 60	R = 200	
	E = 70	S = 250	
	F = 80	T = 300	
	G = 90	U = 350	
	H = 100	V = 400	
	J = 110	W = 450	
	K = 125	Y = 500	
	L = 140	X = специальный	
	M = 150		

11 Длина режущей кромки l, мм



12 Обозначение изготовителя

К коду ISO изготовитель может добавить через тире максимум 3 дополнительные буквы. Например, -W при закреплении клином.

13 Система крепления для пластин из керамики

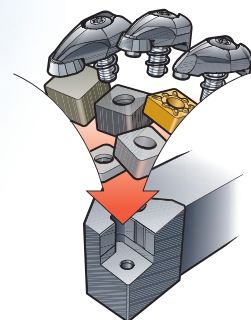
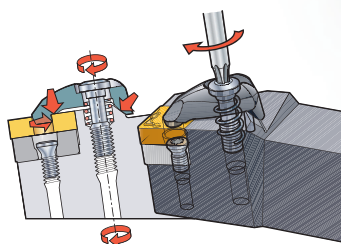
-2 = державка CoroTurn® RC для пластин с отверстием

-4 = державка CoroTurn® RC для пластин без отверстия

CoroTurn® RC – прижим повышенной жесткости

Первый выбор для надежного и высокопроизводительного точения

Система CoroTurn® RC представлена резцовыми головками Coromant Capto и державками прямоугольного сечения



Система является первым выбором для точения и обладает следующими преимуществами:

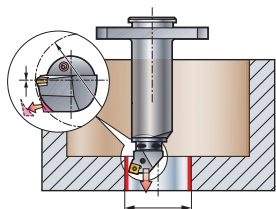
- Уникальная стабильность
- Хорошо работает даже в условиях сильного загрязнения, например, при обработке чугуна
- Удобство использования; один ключ для замены режущей и опорной пластин
- Возможность доступа с обратной стороны державки

Гибкая система

Комбинирование прижимов и/или опорной пластины позволяет использовать в системе крепления CoroTurn RC большой диапазон режущих пластин, включающий:

- пластины из твердого сплава
- пластины из керамики с отверстием
- пластины из керамики без отверстия
- пластины различной толщины

Дополнительная информация на стр. A309.



Резцовые головки Coromant Capto® для внутренней обработки

Все резцовые головки CoroTurn® RC усовершенствованы и имеют срезанные углы для обеспечения возможности внутренней обработки. Смотрите "Варианты использования" на страницах для заказа.



Многоцелевые станки

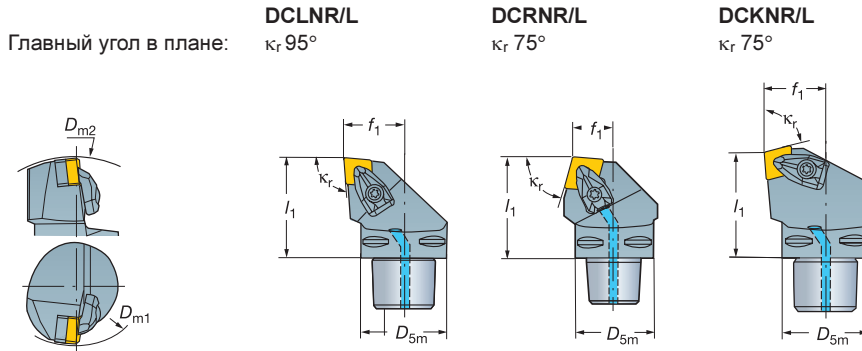
Использование систем Coromant Capto® и CoroTurn® RC для многоцелевой обработки обеспечит ее надежность и производительность. Существует также специально разработанный инструмент, позволяющий максимально расширить возможности многоцелевой обработки, например, CoroPlex™.

Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® RC прижим повышенной жесткости



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	Варианты использования	Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина	Нм ³⁾
				D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
95°			09 C3-DCLNR/L-22040-09	32	60	116	22.0	40.0	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
			C4-DCLNR/L-27050-09	40	60	140	27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
			12 C3-DCLNR/L-22045-12	32	60	121	22.0	45.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
			C4-DCLNR/L-27050-12	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
			C5-DCLNR/L-35060-12	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
			C6-DCLNR/L-45065-12	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
			C8-DCLNR/L-55080-12	80	110	250	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
			16 C4-DCLNR/L-27055-16	40	125	145	27.0	55.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
			C5-DCLNR/L-35060-16	50	125	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
			C6-DCLNR/L-45065-16	63	125	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
C8-DCLNR/L-55080-16	80	125	250	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4			
75°			12 C4-DCRNR/L-22050-12	40	140	22.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
			C5-DCRNR/L-27060-12	50	165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
			C6-DCRNR/L-35065-12	63	190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
			16 C5-DCRNR/L-27060-16	50	165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
			C6-DCRNR/L-35065-16	63	190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
			C8-DCRNR/L-55080-16	80	250	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
			19 C5-DCRNR/L-27060-19	50	165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
			C6-DCRNR/L-35065-19	63	190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
			C8-DCRNR/L-55080-19	80	250	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
			12 C4-DCKNR/L-27050-12	40	110	27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
C5-DCKNR/L-35060-12	50	110	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9				
C6-DCKNR/L-45065-12	63	110	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9				
16	C4-DCKNR/L-27050-16	40	125	27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4			
	C5-DCKNR/L-35060-16	50	125	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4			
	C6-DCKNR/L-45065-16	63	125	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4			
	19 C6-DCKNR/L-45065-19	63	81	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4			
	C8-DCKNR/L-55080-19	80	100	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4			

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения Coromant Capto®	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
09	C3-C4	5513 020-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	C3	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	C4-C8	5513 020-02	5322 234-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
16	C4-C8	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	C5-C8	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	C8	5513 020-08	5322 234-05	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309



А
 Токарная обработка
 В
 Отрезка и обработка канавок
 С
 Резьбонарезание
 D
 Фрезерование
 E
 Сверление
 F
 Растачивание
 G
 Инструментальная оснастка
 H
 Токарно-фрезерная обработка
 I
 Общая информация

А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов

Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® RC прижим повышенной жесткости

В

Отрезка и обработка канавок

С

Резьбонарезание

Д

Фрезерование

Е

Сверление

Ф

Растачивание

Г

Инструментальная оснастка

Токарно-фрезерная обработка

И

Общая информация

Главный угол в плане: **DDHNR/L** κ_r 107.5° **DDJNR/L** κ_r 93° **DDUNR/L** κ_r 93° **DDNNN** κ_r 62.5°

DNMM, DNPG, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Нейтральное

Показано правое исполнение

Основная область применения κ _r	Варианты использования	Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина	Нм ³⁾	
			D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
107.5°		15 C4-DDHNR/L-27055-15	40	110	145	27.0	55.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		C5-DDHNR/L-35060-15	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		C6-DDHNR/L-45065-15	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		C8-DDHNR/L-55080-15	80	110	250	55.0	80.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
93°		11 C3-DDJNR/L-22045-11	32	60	121	22.0	45.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
		C4-DDJNR/L-27050-11	40	60	140	27.0	50.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
		C5-DDJNR/L-35060-11	50	65	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
		C6-DDJNR/L-45065-11	63	81	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
	15		C4-DDJNR/L-27055-15	40	110	145	27.0	55.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
			C5-DDJNR/L-35060-15	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
			C6-DDJNR/L-45065-15	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
			C8-DDJNR/L-55080-15	80	110	250	55.0	80.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
15		C4-DDUNR/L-27050-15	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		C5-DDUNR/L-35060-15	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		C6-DDUNR/L-45065-15	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		C8-DDUNR/L-55080-15	80	110	250	55.0	80.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
62.5°		11 C4-DDNNN-00050-11	40	140	0.5	50.0	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7		
		C5-DDNNN-00060-11	50	165	0.5	60.0	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7		
		15 C4-DDNNN-00055-15	40	145	0.5	55.0	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9		
		C5-DDNNN-00060-15	50	165	0.5	60.0	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9		
		C6-DDNNN-00065-15	63	190	0.5	65.0	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9		
		C8-DDNNN-00080-15	80	250	0.5	80.0	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9		

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

N = Нейтральное исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения Coromant Capto®	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
11	C3-C6	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
15	C4-C8	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)

¹⁾Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309

A 96

Резцовые головки Coromant Capto®

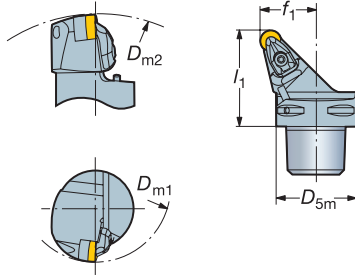
CoroTurn® RC прижим повышенной жесткости

без задних углов

DRSNR/L



RNMG
RNGA



Показано правое исполнение

Основная область применения	Варианты использования	Код заказа	Размеры, мм						Эталонная пластина	Нм ³⁾	
			D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
		12 C4-DRSNR/L-27050-12	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	3.9
		C5-DRSNR/L-35060-12	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	3.9
		C6-DRSNR/L-45065-12	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	3.9

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

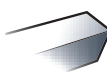
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
Размер соединения Coromant Capto®						
12	C4-C6	5513 020-02	5322 155-02	5680 049-01 (9IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)



A9



A110



A304



G6






A2

А
В
С
D
E
F
G
H
I

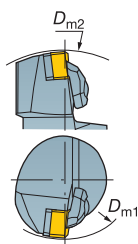
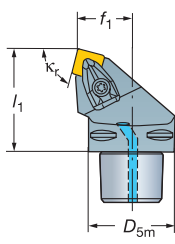
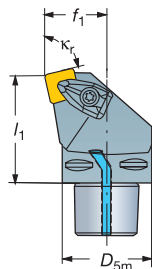
ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов
Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® RC прижим повышенной жесткости

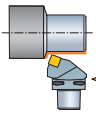
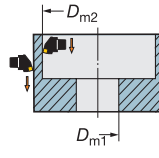
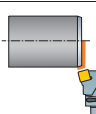
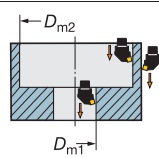
 SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA

Главный угол в плане: **DSRNR/L**
 $\kappa_r 75^\circ$

DSKNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$

Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	Варианты использования	□	Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина	Нм ³⁾
					D_{sm}	D_{m1}	D_{m2}	f_1	f_{1s}	l_1	l_{1s}		
75°			□	12 C3-DSRNR/L-19048-12	32	124	19.0	48.0	48.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				C4-DSRNR/L-22050-12	40	140	22.0	50.0	50.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				C5-DSRNR/L-27060-12	50	165	27.0	60.0	60.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				C6-DSRNR/L-35065-12	63	190	35.0	65.0	65.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				15 C5-DSRNR/L-27060-15	50	165	27.0	60.0	60.0	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
				C6-DSRNR/L-35065-15	63	190	35.0	65.0	65.0	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
				19 C5-DSRNR/L-27060-19	50	165	27.0	60.0	60.0	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
				C6-DSRNR/L-35065-19	63	190	35.0	65.0	65.0	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
				C8-DSRNR/L-45080-19	80	250	45.0	80.0	80.0	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
				25 C8-DSRNR/L-45080-25	80	250	45.0	80.0	80.0	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
			□	12 C3-DSKNR/L-22040-12	32	60	22.0	40.0	40.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				C4-DSKNR/L-27050-12	40	110	27.0	50.0	50.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				C5-DSKNR/L-35060-12	50	110	35.0	60.0	60.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				C6-DSKNR/L-45065-12	63	110	45.0	65.0	65.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				15 C5-DSKNR/L-35060-15	50	125	35.0	60.0	60.0	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
				C6-DSKNR/L-45065-15	63	125	45.0	65.0	65.0	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
				19 C5-DSKNR/L-35060-19	50	125	35.0	60.0	60.0	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
				C6-DSKNR/L-45065-19	63	125	45.0	65.0	65.0	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
				C8-DSKNR/L-55080-19	80	125	55.0	80.0	80.0	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
				25 C8-DSKNR/L-55080-25	80	150	55.0	80.0	80.0	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
 3) Момент затяжки, Нм
 4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины						
□	Размер соединения Coromant Capto®	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
12	C3	5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	C4-C6	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	C5-C6	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	C5-C8	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	C8	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

¹⁾Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309

 A9
 A111
 A304
 G6
 A2

A 98



Общая информация

Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® RC прижим повышенной жесткости

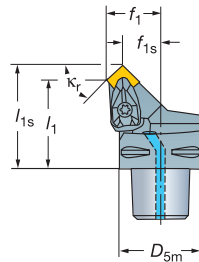
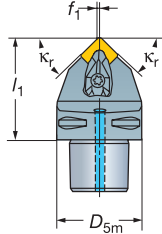
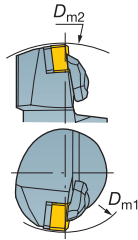


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Главный угол в
плане:

DSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$

DSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	Варианты использования	□	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	Нм ³⁾		
					D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	f_{1s}	l_1	l_{1s}	$\gamma^1)$			λ_{s2}	
45°			□	C3-DSDNN-00048-12	32	124	0.3	48.0		48.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9		
				C4-DSDNN-00050-12	40	140	0.3	50.0		50.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9		
				C5-DSDNN-00060-12	50	165	0.3	60.0		60.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9		
				C6-DSDNN-00065-12	63	190	0.3	65.0		65.0	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9		
				C5-DSDNN-00060-15	50	165	0.5	60.0		60.0	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4		
				C6-DSDNN-00065-15	63	190	0.5	65.0		65.0	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4		
			□	C3-DSSNR/L-22040-12	32	60	124	22.0	13.7	40.0	48.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9	
				C4-DSSNR/L-27042-12	40	110	140	27.0	18.7	42.0	50.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9	
				C5-DSSNR/L-35052-12	50	110	165	35.0	26.7	52.0	60.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9	
				C6-DSSNR/L-45056-12	63	110	190	45.0	36.7	56.0	64.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9	
				C4-DSSNR/L-27045-15	40	125	145	27.0	16.8	45.0	55.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4	
				C5-DSSNR/L-35050-15	50	125	165	35.0	24.8	50.0	60.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4	
				C6-DSSNR/L-45054-15	63	125	190	45.0	34.8	54.0	64.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4	
				C5-DSSNR/L-35048-19	50	125	165	35.0	22.5	48.0	60.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4	
				C6-DSSNR/L-45052-19	63	125	190	45.0	32.5	52.0	64.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4	
				C8-DSSNR/L-55070-25	80	150	256	55.0	39.0	70.0	86.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	9.5	

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

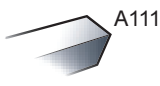
Основные комплектующие

Размер пластины		Размер соединения				
□	Размер соединения Coromant Capto®	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
12	C3	5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	C4-C6	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	C5-C6	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	C5-C6	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	C8	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309



A9



A111



A304



G6



A2

А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов

Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® RC прижим повышенной жесткости

В

Отрезка и обработка канавок

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

С

Резьбонарезание

Главный угол в плане:

DTJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$

DTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$

DTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$

DTTNR/L
 $\kappa_r 60^\circ$

Показано правое исполнение

Д

Фрезерование

Е

Сверление

Ф

Растачивание

Г

Инструментальная оснастка

Н

Токарно-фрезерная обработка

И

Общая информация

Основная область применения κ_r	Варианты использования	Δ	Код заказа	Размеры, мм						Эталонная пластина	Нм ³⁾				
				D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$			
93°			16 C3-DTJNR/L-22040-16	32	60	116	22.0	40.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7			
			C4-DTJNR/L-27050-16	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7			
			C5-DTJNR/L-35060-16	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7			
			C6-DTJNR/L-45065-16	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7			
			22 C4-DTJNR/L-27050-22	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9			
			C5-DTJNR/L-35060-22	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9			
91°			27 C6-DTJNR/L-45065-27	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4			
			22 C4-DTGNR/L-27050-22	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9			
			C4-DTGNR/L-27050-16	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7			
			C5-DTGNR/L-35060-16	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7			
			C6-DTGNR/L-45065-16	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7			
			22 C5-DTGNR/L-35060-22	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9			
91°			C6-DTGNR/L-45065-22	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9			
			60°			16 C3-DTFNR/L-22040-16	32	60	116	22.0	40.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
						C4-DTFNR/L-27050-16	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
						C5-DTFNR/L-35060-16	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
						C6-DTFNR/L-45065-16	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
						22 C4-DTFNR/L-27050-22	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
C5-DTFNR/L-35060-22	50	110				165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9			
60°			C6-DTFNR/L-45065-22	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9			
			16 C4-DTTNR/L-22050-16	40	140	22.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7				
			C5-DTTNR/L-27060-16	50	165	27.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7				
			22 C5-DTTNR/L-27060-22	50	165	27.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9				
C6-DTTNR/L-35065-22	63	190	35.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9							

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения Coromant Capto®	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
16	C3	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
16	C4-C6	5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
22	C4-C6	5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
27	C6	5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)

¹⁾Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309

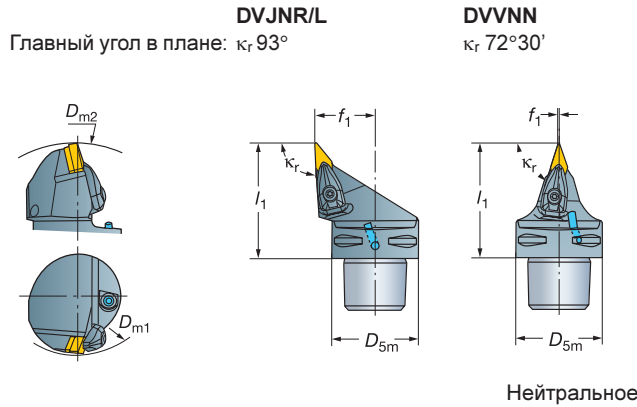
A 100

Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® RC прижим повышенной жесткости



VNMG
VNGP



Показано правое исполнение

Основная область применения Kr	Варианты использования	Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина	Нм ³⁾
			D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
93°		16 C4-DVJNR/L-27062-16	40	60	152	27.0	62.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		C5-DVJNR/L-35065-16	50	65	170	35.0	65.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		C6-DVJNR/L-45065-16	63	81	190	45.0	65.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		C8-DVJNR/L-55080-16	80	100	250	55.0	80.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
72.5°		16 C4-DVNN-00062-16	40	152	0.6	62.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
		C5-DVNN-00065-16	50	170	0.6	65.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
		C6-DVNN-00065-16	63	190	0.6	65.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
		C8-DVNN-00080-16	80	250	0.6	80.0	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

³⁾ Момент затяжки, Нм

⁴⁾ В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

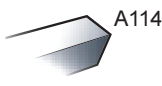
N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

Размер пластины		Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
Размер соединения Coromant Capto®						
16	C4-C8	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5680 049-01 (15IP)



A9



A114



A304



G6



A2

А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов

Токарная обработка

Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® RC прижим повышенной жесткости

В

Главный угол в плане: **DWLNRL**
 $\kappa_r 95^\circ$

Отрезка и обработка канавок

WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

С

Резьбонарезание

Показано правое исполнение

Д

Фрезерование

κ_r	Основная область применения	Варианты использования	Δ	Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина	Нм ³⁾	
					D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
95°			Δ	06	C3-DWLNRL-22040-06	32	60	116	22.0	40.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
					C4-DWLNRL-27050-06	40	60	140	27.0	50.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
					C5-DWLNRL-35060-06	50	65	165	35.0	60.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
					C6-DWLNRL-45065-06	63	81	190	45.0	65.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
				08	C4-DWLNRL-27050-08	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
					C5-DWLNRL-35060-08	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
					C6-DWLNRL-45065-08	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
					C8-DWLNRL-55080-08	80	110	250	55.0	80.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

Е

Основные комплектующие

Сверление

Размер пластины		Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
Δ	Размер соединения Coromant Capto®					
06	C3-C6	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
08	C4-C8	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309

Ф

Растачивание

Г

Инструментальная оснастка

Н

Токарно-фрезерная обработка

И

Общая информация

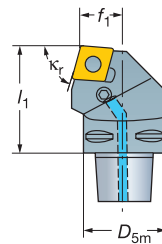
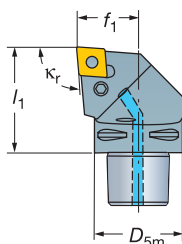
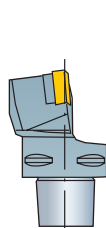
A 102

Резцовые головки Coromant Capto®

T-Max P, прижим рычагом за отверстие



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Главный угол в
плане:PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$ PCRNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$ 

Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения		Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	
				D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
95°		12	C3-PCLNR/L-22040-12	32	22.0	40.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	
			C4-PCLNR/L-27050-12	40	27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	
			C5-PCLNR/L-35060-12	50	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	
			C6-PCLNR/L-45065-12	63	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	
			C8-PCLNR/L-55080-12	80	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	
			16	C4-PCLNR/L-27050-16	40	27.0	50.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
				C5-PCLNR/L-35060-16	50	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
				C6-PCLNR/L-45065-16	63	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
				C8-PCLNR/L-55080-16	80	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			19	C5-PCLNR/L-35060-19	50	35.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
				C6-PCLNR/L-45065-19	63	45.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
				C8-PCLNR/L-55080-19	80	55.0	80.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
C8-PCLNR/L-55080-25	80	55.0		80.0	-6°	-6°	CNMG 25 09 24			
75°		12	C5-PCRNR/L-27060-12	50	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	
			C6-PCRNR/L-35065-12	63	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	
			16	C5-PCRNR/L-27060-16	50	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
				C6-PCRNR/L-35065-16	63	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			19	C5-PCRNR/L-27060-19	50	27.0	60.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
				C6-PCRNR/L-35065-19	63	35.0	65.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

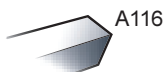
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Комплектующие			
	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина
12	174.3-841M	174.3-821	174.3-864 (3.0)	171.31-850M
16	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852
19	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M
25	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01



A9



A116



A310



G6



A2

А
В
С
D
E
F
G
H
I

Точарная обработка
Отрезка и обработка канавок
Резьбонарезание
Фрезерование
Сверление
Растачивание
Инструментальная оснастка
Токарно-фрезерная обработка
Общая информация

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов
Резцовые головки Coromant Capto®
T-Max P, прижим рычагом за отверстие

Показано правое исполнение

Основная область применения	ISO	Код заказа	Размеры, мм						Эталонная пластина
			a_r	D_{5m}	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	
	25	C6-PRDCN-00065-25A	40	63	12.5	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00
		C8-PRDCN-00080-25A	40	80	12.5	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	C8-PRDCN-00080-32A	45	80	16.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00
	20	C8-PRSCR/L-55080-20		80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 20 06 00
	25	C6-PRSCR/L-45065-25		63	45.0	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00
		C8-PRSCR/L-55080-25		80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	C8-PRSCR/L-55080-32		80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)
²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер пластины			Опорная пластина
	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	
20	176.39-843	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.39-853
25	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854
32	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855

A 104

Резцовые головки Coromant Capto®

T-Max P, прижим рычагом за отверстие



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

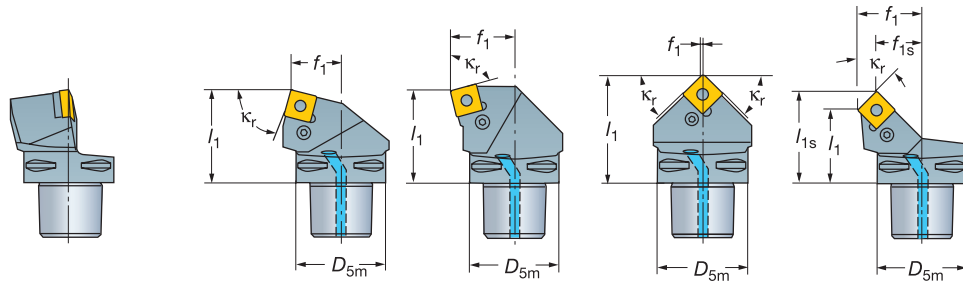
Главный угол в
плане:

PSRNR/L
κ_r 75°

PSKNR/L
κ_r 75°

PSDNN
κ_r 45°

PSSNR/L
κ_r 45°



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

κ _r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм						Эталонная пластина		
			D _{5m}	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
75°		12 C3-PSRNR/L-17040-12	32	17.0		40.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
		C4-PSRNR/L-22050-12	40	22.0		50.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
		C5-PSRNR/L-27060-12	50	27.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
		C6-PSRNR/L-35065-12	63	35.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
		15 C5-PSRNR/L-27060-15	50	27.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	
		C6-PSRNR/L-35065-15	63	35.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	
	19		C5-PSRNR/L-27060-19	50	27.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			C6-PSRNR/L-35065-19	63	35.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			C8-PSRNR/L-45080-19	80	45.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			25 C8-PSRNR/L-45080-25	80	45.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24
			12 C4-PSKNR/L-27050-12	40	27.0		50.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			C5-PSKNR/L-35060-12	50	35.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
45°		C6-PSKNR/L-45065-12	63	45.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
		15 C5-PSKNR/L-35060-15	50	35.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	
		C6-PSKNR/L-45065-15	63	45.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	
		19 C5-PSKNR/L-35060-19	50	35.0		60.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
		C6-PSKNR/L-45065-19	63	45.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
		C8-PSKNR/L-55080-19	80	55.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
	25		C8-PSKNR/L-55080-25	80	55.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24
			12 C4-PSDNN-00050-12	40	0.3		50.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			C5-PSDNN-00060-12	50	0.3		60.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			C6-PSDNN-00065-12	63	0.3		65.0		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			15 C4-PSDNN-00050-15	40	0.5		50.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			C5-PSDNN-00060-15	50	0.5		60.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12
19		C6-PSDNN-00065-15	63	0.5		65.0		-6°	-6°	SNMG 15 06 12	
		C5-PSDNN-00060-19	50	0.5		60.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
		C6-PSDNN-00065-19	63	0.5		65.0		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
		25 C6-PSDNN-00065-25	63	1.0		65.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	
		C8-PSDNN-00080-25	80	1.0		80.0		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	
		12 C3-PSSNR/L-22032-12	32	22.0	13.7	32.0	40.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	
15		C4-PSSNR/L-27042-12	40	27.0	18.7	42.0	50.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	
		C5-PSSNR/L-35052-12	50	35.0	26.7	52.0	60.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	
		C6-PSSNR/L-45056-12	63	45.0	36.7	56.0	64.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	
		C6-PSSNR/L-45054-15	63	45.0	34.8	54.0	64.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	
19	C6-PSSNR/L-45052-19	63	45.0	32.5	52.0	64.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12		

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

Размер пластины	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина
09	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	174.3-850
12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-850M
15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M



A9



A119



A310



G6



A2

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Резцовые головки Coromant Capto®

T-Max P, прижим клин-прихватом сверху

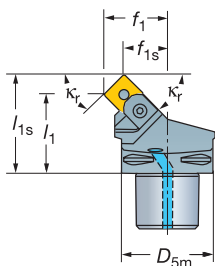
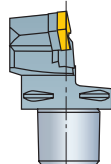
Главный угол в плане:

MSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$

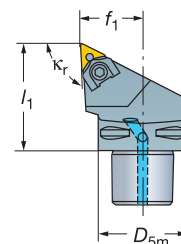
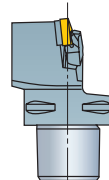
MTJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения		Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина
				D_{5m}	f_1	f_{1s}	l_1	l_{1s}	γ^1	λ_s^2	
45°		25	C8-MSSNR/L-55070-25	80	55.0	39.0	70.0	86.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)
²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

κ_r	Основная область применения		Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина
				D_{5m}	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	
93°		16	C3-MTJNR/L-22040-16	32	22.0	40.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			C4-MTJNR/L-27050-16	40	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			C5-MTJNR/L-35060-16	50	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			C4-MTJNR/L-27050-22	40	27.0	50.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			C5-MTJNR/L-35060-22	50	35.0	60.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			C6-MTJNR/L-45065-22	63	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
27	C6-MTJNR/L-45065-27	63	45.0	65.0	-6°	-6°	TNMG 27 06 12		

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)
²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Узел клина		Опорная пластина					
			Ключ (мм)	Штифт	Винт	Ключ (мм)		
25			181.38-826-1	3021 010-050 (5.0)	181.38-852	181.38-842	3021 100-357	3021 010-040 (4.0)
	16		170.38-820-1	174.1-863 (2.5)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)
	22		170.38-820-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
	27		170.38-822-1	174.1-864 (3.0)	170.3-854	5313 021-04	3212 100-307	3021 010-040 (4.0)



Резцовые головки Coromant Capto®

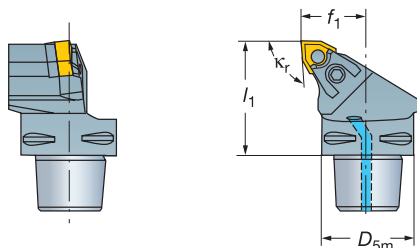
T-Max P, прижим клин-прихватом сверху

MWLNR/L

Главный угол в плане: $\kappa_r 95^\circ$



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения		Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина
				D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	
95°			06 C3-MWLNR/L-22040-06	32	22.0	40.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08
			C4-MWLNR/L-27050-06	40	27.0	50.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08
			08 C4-MWLNR/L-27050-08	40	27.0	50.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08
			C5-MWLNR/L-35060-08	50	35.0	60.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

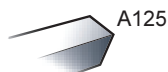
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины			Опорная пластина			
	Узел клина	Ключ (мм)	Штифт	Винт	Ключ (мм)	
06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)



A9



A125



A316



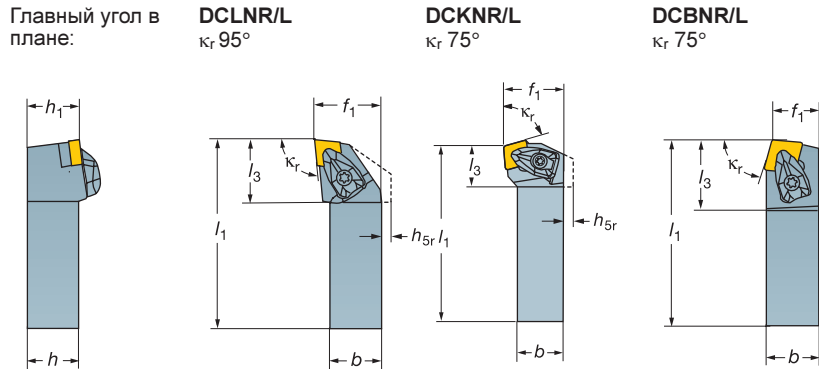
G6



A2

Державки резцов

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Показано правое исполнение

Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина	Нм ³⁾
	b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
09	16.0	20.0	16.0	16.0		100.0	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7	
	20.0	25.0	20.0	20.0		125.0	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7	
	25.0	32.0	25.0	25.0		150.0	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7	
12	16.0	20.0	16.0	16.0	4.5	100.0	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	20.0	25.0	20.0	20.0		125.0	32.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	25.0	32.0	25.0	25.0		150.0	32.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	25.0	32.0	32.0	32.0		170.0	32.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	32.0	40.0	32.0	32.0		170.0	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	40.0	50.0	40.0	40.0		250.0	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
16	25.0	32.0	25.0	25.0		150.0	39.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
	25.0	32.0	32.0	32.0		170.0	39.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
	32.0	40.0	32.0	32.0		170.0	39.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
19	25.0	32.0	25.0	25.0	1.0	150.0	43.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	25.0	32.0	32.0	32.0	1.0	170.0	43.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	32.0	40.0	32.0	32.0		170.0	43.2	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	40.0	50.0	40.0	40.0		250.0	43.4	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
25	40.0	50.0	40.0	40.0		250.0	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5	
	50.0	60.0	50.0	50.0		300.0	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5	
12	20.0	25.0	20.0	20.0	4.5	125.0	21.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	25.0	32.0	25.0	25.0		150.0	21.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	25.0	32.0	32.0	32.0		170.0	21.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
16	32.0	40.0	32.0	32.0		170.0	26.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
	40.0	50.0	40.0	40.0		250.0	23.1	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
12	20.0	17.0	20.0	20.0		125.0	34.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	25.0	22.0	25.0	25.0		150.0	34.6	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	25.0	22.0	32.0	32.0		170.0	34.6	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	32.0	27.0	32.0	32.0		170.0	34.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	40.0	35.0	40.0	40.0		250.0	34.8	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
16	25.0	22.0	25.0	25.0		150.0	41.5	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
	25.0	22.0	32.0	32.0		170.0	32.0	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
	32.0	27.0	32.0	32.0		170.0	41.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
	40.0	35.0	40.0	40.0		250.0	42.3	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
19	32.0	27.0	32.0	32.0		170.0	46.1	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	40.0	35.0	40.0	40.0		250.0	46.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер хвостовика	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
09	1616 - 2525	5513 020-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	1616	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	2020 - 4040	5513 020-02	5322 234-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
16	2525 - 4040	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	2525 - 4040	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	4040 - 5050	5513 020-08	5322 234-05	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

¹⁾Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309



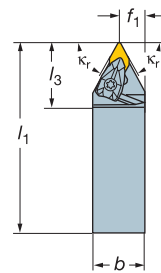
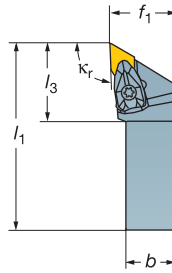
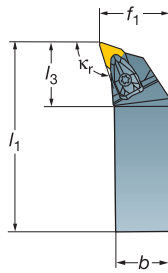
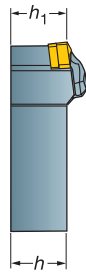
А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Державки резцов

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Главный угол в
плане:**DDHNR/L**
 $\kappa_r 107.5^\circ$ **DDJNR/L**
 $\kappa_r 93^\circ$ **DDNNN**
 $\kappa_r 62.5^\circ$ 

Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения		Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина		Нм ³⁾
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
107.5°		15	DDHNR/L 2020K 15	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
			DDHNR/L 2525M 15	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
			DDHNR/L 3225P 15	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
			DDHNR/L 3232P 15	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
93°		11	DDJNR/L 1616H 11	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	30.1	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
			DDJNR/L 2020K 11	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
			DDJNR/L 2525M 11	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
			DDJNR/L 3225P 11	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
		15	DDJNR/L 3232P 11	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	30.1	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
			DDJNR/L 2020K 15	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
			DDJNR/L 2525M 15	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
			DDJNR/L 3225P 15	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
62.5°		11	DDNNN 2020K 11	20.0	10.5	20.0	20.0	125.0	31.2	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7
			DDNNN 2525M 11	25.0	13.0	25.0	25.0	150.0	31.2	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7
		15	DDNNN 2525M 15	25.0	13.0	25.0	25.0	150.0	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
			DDNNN 3225P 15	25.0	13.0	32.0	32.0	170.0	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
			DDNNN 3232P 15	32.0	16.5	32.0	32.0	170.0	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
			DDNNN 4040S 15	40.0	20.5	40.0	40.0	250.0	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
11	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
15	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309



A9



A96



A304



G6



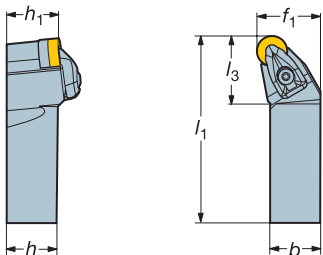
A2

А
Точарная обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов
Державки резцов

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

DRSNR/L




RNMG
RNGA

Показано правое исполнение

Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм									Эталонная пластина	Нм ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
09	DRSNR/L 2020K 09	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	24.4	-6°	-6°	RNMG 09 03 00	1.7	
12	DRSNR/L 2525M 12	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	31.6	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	3.9	
15	DRSNR/L 3225P 15	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	38.5	-6°	-6°	RNMG 15 06 00	6.4	
19	DRSNR/L 3232P 19	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	42.6	-6°	-6°	RNMG 19 06 00	6.4	
25	DRSNR/L 4040S 25	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0	50.5	-6°	-6°	RNMG 25 09 00	9.5	

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
09	5513 020-04	5322 156-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	5513 020-02	5322 155-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)
15	5513 020-07	5322 155-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5680 043-14 (20IP)
19	5513 020-07	5322 155-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	5513 020-08	5322 155-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)



A9 A97 A304 G6 A2

A 110

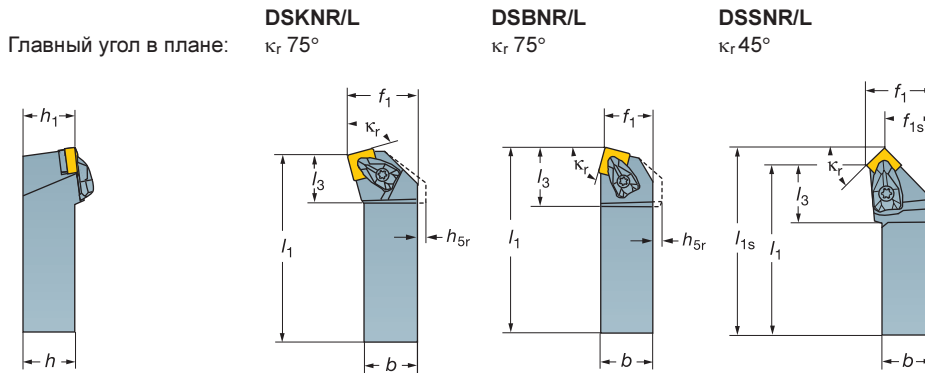


Державки резцов

CoroTurn® RC, пружим повышенной жесткости



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Показано правое исполнение

κr	Основная область применения	□	Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина	Hm ³⁾			
				b	f1	f1s	h	h1	l1	l3	l1s	γ ¹⁾	λs ²⁾					
75°		09	DSKNR/L 2020K 09	20.0	25.0		20.0	20.0	125.0	18.2				-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7	
		12	DSKNR/L 2020K 12	20.0	25.0		20.0	20.0	125.0	23.6				-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
			DSKNR/L 2525M 12	25.0	32.0		25.0	25.0	150.0	23.6				-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
			DSKNR/L 3225P 12	25.0	32.0		32.0	32.0	170.0	23.5				-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
		15	DSKNR/L 3232P 15	32.0	40.0		32.0	32.0	170.0	28.9				-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4	
	75°		19	DSKNR/L 3232P 19	32.0	40.0		32.0	32.0	170.0	32.1				-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
				DSKNR/L 4040S 19	40.0	50.0		40.0	40.0	250.0	29.6				-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
			25	DSKNR/L 5050T 25	50.0	60.0		50.0	50.0	300.0	35.2				-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
			09	DSBNR/L 1616H 09	16.0	13.0	13.9	16.0	16.0	100.0	26.7				-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
				DSBNR/L 2020K 09	20.0	17.0		20.0	20.0	125.0	26.7				-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
75°				DSBNR/L 2525M 09	25.0	22.0		25.0	25.0	150.0	26.7				-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
			12	DSBNR/L 2020K 12	20.0	17.0		20.0	20.0	125.0	34.2				-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				DSBNR/L 2525M 12	25.0	22.0		25.0	25.0	150.0	34.3				-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				DSBNR/L 3225P 12	25.0	22.0		32.0	32.0	170.0	34.3				-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
				DSBNR/L 3232P 12	32.0	27.0		32.0	32.0	170.0	34.2				-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
	75°			DSBNR/L 4040S 12	40.0	35.0		40.0	40.0	250.0	34.5				-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
			15	DSBNR/L 2525M 15	25.0	22.0		25.0	25.0	150.0	41.6				-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
				DSBNR/L 3225P 15	25.0	22.0		32.0	32.0	170.0	41.7				-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
				DSBNR/L 3232P 15	32.0	27.0		32.0	32.0	170.0	41.5				-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
			19	DSBNR/L 3232P 19	32.0	27.0		32.0	32.0	170.0	46.4				-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
75°				DSBNR/L 4040S 19	40.0	35.0		40.0	40.0	250.0	46.5				-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
			25	DSBNR/L 4040S 25	40.0	35.0		40.0	40.0	250.0	56.6				-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
				DSBNR/L 5050T 25	50.0	43.0		50.0	50.0	300.0	56.6				-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
			09	DSSNR/L 1616H 09	16.0	20.0	13.9	16.0	16.0	100.0	21.3	106.1			-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
				DSSNR/L 2020K 09	20.0	25.0	18.9	20.0	20.0	125.0	21.3	131.1			-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
	45°			DSSNR/L 2525M 09	25.0	32.0	25.9	25.0	25.0	150.0	21.3	156.1			-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
			12	DSSNR/L 2020K 12	20.0	25.0	16.7	20.0	20.0	125.0	27.5	133.3			-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
				DSSNR/L 2525M 12	25.0	32.0	23.7	25.0	25.0	150.0	27.5	158.3			-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
				DSSNR/L 3225P 12	25.0	32.0	23.7	32.0	32.0	170.0	28.8	178.3			-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
				DSSNR/L 3232P 12	32.0	40.0	31.7	32.0	32.0	170.0	27.4	178.3			-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
45°			15	DSSNR/L 2525M 15	25.0	32.0	21.8	25.0	25.0	150.0	32.0	160.2			-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
				DSSNR/L 3225P 15	25.0	32.0	21.8	32.0	32.0	170.0	34.9	180.2			-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
				DSSNR/L 3232P 15	32.0	40.0	29.8	32.0	32.0	170.0	34.9	180.2			-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
			19	DSSNR/L 3232P 19	32.0	40.0	27.5	32.0	32.0	170.0	37.0	182.5			-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4
				DSSNR/L 4040S 19	40.0	50.0	37.5	40.0	40.0	250.0	37.7	262.5			-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4
	45°		25	DSSNR/L 4040S 25	40.0	50.0	34.0	40.0	40.0	250.0	41.1	266.0			-8°	0°	SNMG 25 07 24	9.5

- 1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
- 2) λs = Угол наклона режущей кромки.
- 3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
09	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

¹⁾Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309



А
Токарная обработка
 В
Отрезка и обработка канавок
 С
Резьбонарезание
 D
Фрезерование
 E
Сверление
 F
Растачивание
 G
Инструментальная оснастка
 H
Токарно-фрезерная обработка
 I
Общая информация

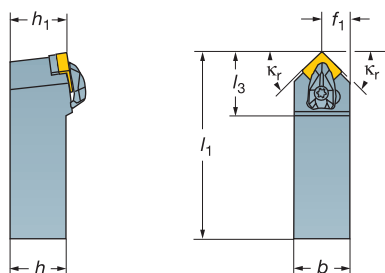
Державки резцов

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

Главный угол в плане: **DSDNN**
κ_r 45°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Показано нейтральное исполнение

κ _r	Основная область применения	□	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина		Нм ³⁾			
				b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾				
45°		09	DSDNN 1616H 09	16.0	8.3		16.0	16.0	100.0	28.1			-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7	
		12	DSDNN 2020K 12	20.0	10.3		20.0	20.0	125.0	36.5			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
			DSDNN 2525M 12	25.0	12.8		25.0	25.0	150.0	36.5			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
			DSDNN 3225P 12	25.0	12.8	32.0	32.0	170.0	36.5				-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
			DSDNN 3232P 12	32.0	16.3	32.0	32.0	170.0	36.8				-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
		15	DSDNN 2525M 15	25.0	12.8		25.0	25.0	150.0	44.8				-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
		19	DSDNN 3225P 19	25.0	13.0	32.0	32.0	170.0	49.5					-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
			DSDNN 3232P 19	32.0	16.5	32.0	32.0	170.0	49.5					-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
		25	DSDNN 4040S 25	40.0	21.0	40.0	40.0	250.0	57.2					-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5

- 1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
- 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
- 3) Момент затяжки, Нм

N = Нейтральное исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
09	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

¹⁾Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309



Державки резцов

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

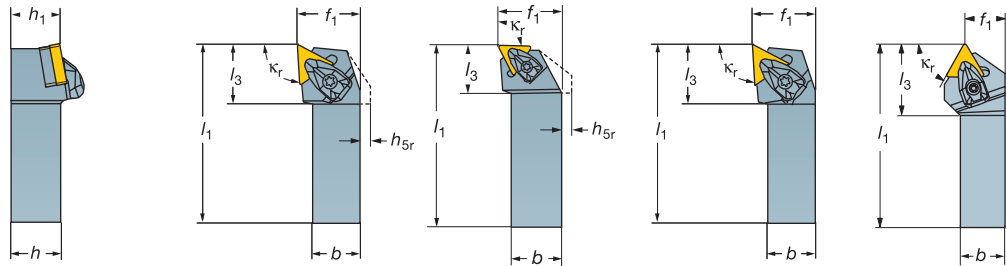
Главный угол в
плане:

DTJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$

DTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$

DTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$

DTTNR/L
 $\kappa_r 60^\circ$



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	\triangle	Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина	Нм ³⁾
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	h _{5r}	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
93°		16	DTJNR/L 1616H 16	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	1.0	24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTJNR/L 2020K 16	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0		24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTJNR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTJNR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		25.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTJNR/L 2525M 22	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
			DTJNR/L 3225P 22	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
91°		16	DTFNR/L 1616H 16	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	2.0	24.0	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTFNR/L 2020K 16	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0		23.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTFNR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		23.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTFNR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		24.1	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTFNR/L 2525M 22	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		30.5	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
			DTFNR/L 3225P 22	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		31.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
91°		22	DTFNR/L 2525M 22	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		30.5	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
			DTFNR/L 3225P 22	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		31.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
			DTFNR/L 3232P 22	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0		31.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
			DTFNR/L 3232P 27	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0		38.1	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4	
			DTFNR/L 4040S 27	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0		37.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4	
			DTFNR/L 4040S 33	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0		41.4	-6°	-6°	TNMG 33 07 12	6.4	
91°		27	DTFNR/L 3232P 27	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0		38.1	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4	
			DTFNR/L 4040S 27	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0		37.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4	
			DTGNR/L 1616H 16	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0		25.4	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTGNR/L 2020K 16	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0		25.4	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTGNR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		24.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTGNR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		25.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
60°		16	DTGNR/L 2525M 22	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		32.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
			DTGNR/L 3225P 22	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		33.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
			DTGNR/L 3232P 22	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0		33.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
			DTGNR/L 3232P 27	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0		40.6	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4	
			DTGNR/L 4040S 27	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0		39.3	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4	
			DTTNR/L 1616H 16	16.0	13.0	16.0	16.0	100.0		30.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
60°		22	DTTNR/L 2020K 16	20.0	17.0	20.0	20.0	125.0		30.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
			DTTNR/L 2525M 22	25.0	22.0	25.0	25.0	150.0		39.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
			DTTNR/L 3225P 22	25.0	22.0	32.0	32.0	170.0		39.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		Размер пластины				
\triangle	Размер хвостовика	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
16	1616	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
16	2020 - 3225	5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
22	2525 - 3232	5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
27	3232 - 4040	5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
33	4040	5513 020-07	5322 315-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)

¹⁾Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309



А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов

В

Державки резцов

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

С

С

Показано правое исполнение Нейтральное исполнение

Д

κ _r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	НМ ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
117.5°		DVPNR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVPNR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVPNR/L 3232P 16	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVPNR/L 4040S 16	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
93°		DVJNR/L 2020K 16	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVJNR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVJNR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVJNR/L 3232P 16	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
72.5°		DVJNR/L 4040S 16	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVVNN 2020K 16	20.0	10.6	20.0	20.0	125.0	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVVNN 2525M 16	25.0	13.1	25.0	25.0	150.0	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVVNN 3225P 16	25.0	13.1	32.0	32.0	170.0	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVVNN 3232P 16	32.0	16.6	32.0	32.0	170.0	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVVNN 4040S 16	40.0	20.6	40.0	40.0	250.0	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0

Е

1) γ = Передний угол (для плоских пластин) R = Правое исполнение, L = Левое исполнение
 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
 3) Момент затяжки, Нм

Ф

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
16	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5680 049-01 (15IP)

Г

Н

И

Общая информация

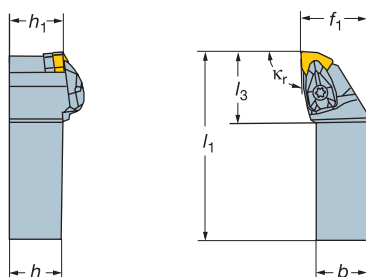
A 114

Державки резцов

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

Главный угол в
плане: **DWLNRL**
 $\kappa_r 95^\circ$ 

- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	λ_s	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	Нм ³⁾
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
95°		06	DWLNRL/L 1616H 06	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	26.4	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
			DWLNRL/L 2020K 06	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
			DWLNRL/L 2525M 06	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
			DWLNRL/L 3225P 06	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		08	DWLNRL/L 2020K 08	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	34.3	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
			DWLNRL/L 2525M 08	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	35.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
			DWLNRL/L 3225P 08	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	35.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
			DWLNRL/L 3232P 08	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	34.3	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
			DWLNRL/L 4040S 08	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0	35.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)
06	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
08	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A309



A9



A109



A304



G6



A2

А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов

Державки резцов

T-Max P, прижим рычагом за отверстие

В

Отрезка и обработка канавок

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Главный угол в плане: $\kappa_r 95^\circ$ $\kappa_r 75^\circ$

PCLNR/L **PCBNR/L**

С

Резьбонарезание

Показано правое исполнение

Д

Фрезерование

κ_r	Основная область применения		Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	
				b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
95°			PCLNR/L 1616H 09	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	25.0	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	
			PCLNR/L 2020K 09	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	27.0	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	
			PCLNR/L 2525M 09	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	27.0	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	
			12	PCLNR/L 1616H 12-M	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	26.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCLNR/L 2020K 12	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	29.4	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	
			PCLNR/L 2525M 12	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	30.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	
			PCLNR/L 3225P 12	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	30.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	
			16	PCLNR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	32.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			PCLNR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	32.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	
			PCLNR/L 3232P 16	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	32.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	
			19	PCLNR/L 2525M 19	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	38.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
			PCLNR/L 3225P 19	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	38.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	
PCLNR/L 3232P 19	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	38.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12				
25	PCLNR/L 4040S 25	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0	37.0	-6°	-6°	CNMG 19 06 12			
PCLNR/L 5050T 25	50.0	60.0	50.0	50.0	300.0	47.0	-6°	-6°	CNMG 25 09 24				
75°			12	PCBNR/L 2525M 12	25.0	22.0	25.0	25.0	150.0	29.0	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			16	PCBNR/L 2525M 16	25.0	22.0	25.0	25.0	150.0	31.7	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			PCBNR/L 3225P 16	25.0	22.0	32.0	32.0	170.0	31.7	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	
			PCBNR/L 3232P 16	32.0	27.0	32.0	32.0	170.0	31.7	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	
			19	PCBNR/L 3232P 19	32.0	27.0	32.0	32.0	170.0	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
			PCBNR/L 4040S 19	40.0	35.0	40.0	40.0	250.0	37.2	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Г

Инструментальная оснастка

Размер пластины	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина
09	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5322 230-02
12-M	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
16	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852
19	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M
25	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01

Н

Токарно-фрезерная обработка

A9 A103 A310 G6 A2

A 116

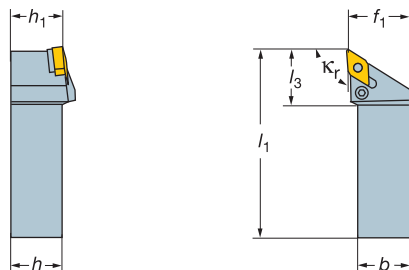
Общая информация

Державки резцов

T-Max P, прижим рычагом за отверстие

PDJNR/L
R/L 171.35Главный угол в плане: $\kappa_r 93^\circ$ 

- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNMA



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения		Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина
				b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
93°			11 PDJNR/L 1616H 11	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	30.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 2020K 11	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	30.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 2525M 11	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	30.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 3225P 11	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	30.0	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			15 PDJNR/L 2020K 15	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	34.7	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 2525M 15	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	34.7	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 3225P 15	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	34.7	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 3232P 15	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	34.7	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			R/L171.35-4025-15	25.0	28.7	40.0	40.0	200.0	38.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			R/L171.35-5032-15	32.0	35.0	50.0	50.0	225.0	38.0	-6°	-7°	DNMG 15 06 08

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины				Опорная пластина
	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	
11	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01
15	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M



A9



A310



G6



A2

А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов

В

Державки резцов

T-Max P, прижим рычагом за отверстие

С

без задних углов

PRGNR/L

PRGCR/L

N 176.39

с задними углами

RNMG
RNGA

RCMX
RCMT

Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

D

Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина
		a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	10	N176.39-2020-10	25	20.0	15.0	20.0	20.0	150.0		0°	0°	RCMX 10 03 00
	12	N176.39-2525-12	28	25.0	18.5	25.0	25.0	150.0		0°	0°	RCMX 12 04 00
		N176.39-3225-12	28	25.0	18.5	32.0	32.0	180.0		0°	0°	RCMX 12 04 00
	16	N176.39-3225-16	35	25.0	20.5	32.0	32.0	180.0		0°	0°	RCMX 16 06 00
	20	N176.39-3232-20	40	32.0	26.0	32.0	32.0	180.0		0°	0°	RCMX 20 06 00
	25	N176.39-4040-25	50	40.0	32.5	40.0	40.0	300.0		0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	N176.39-5050-32	55	50.0	41.0	50.0	50.0	350.0		0°	0°	RCMX 32 09 00
	09	PRGNR/L 2020K 09	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	20.8	-6°	-6°	RNMG 09 03 00	
	12	PRGNR/L 2525M 12	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	27.2	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	
	15	PRGNR/L 3225P 15	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	33.2	-6°	-6°	RNMG 15 06 00	
	19	PRGNR/L 3232P 19	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	38.0	-6°	-6°	RNMG 19 06 00	
	25	PRGNR/L 4040S 25	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0	41.9	-6°	-6°	RNMG 25 09 00	
	10	PRGCR/L 2020K 10	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0		0°	0°	RCMX 10 03 00	
	10	PRGCR/L 2525M 10	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		0°	0°	RCMX 10 03 00	
	12	PRGCR/L 2020K 12	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0		0°	0°	RCMX 12 04 00	
	12	PRGCR/L 2525M 12	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		0°	0°	RCMX 12 04 00	
	12	PRGCR/L 3225P 12	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMX 12 04 00	
	16	PRGCR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		0°	0°	RCMX 16 06 00	
	16	PRGCR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMX 16 06 00	
	20	PRGCR/L 3232P 20	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMX 20 06 00	
	25	PRGCR/L 4040S 25	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0		0°	0°	RCMX 25 07 00	
	32	PRGCR/L 5050T 32	50.0	63.0	50.0	50.0	300.0		0°	0°	RCMX 32 09 00	

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

G

Размер пластины		Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина
без задних углов	с задними углами				
09		174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	176.3-850
12		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	176.3-851M
15		174.3-843M	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.3-854M
19		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	176.3-852M
25		174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.3-853M
	10	176.39-840	174.3-834	170.3-864 (1.98)	176.39-850
	12	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	176.39-851
	16	176.39-842	174.3-833	170.3-860 (2.5)	176.39-852
	20	176.39-843	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.39-853
	25	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854
	32	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855

H

Токарно-фрезерная обработка

I

A 118

Общая информация

Державки резцов

T-Max P, прижим рычагом за отверстие

PSKNR/L

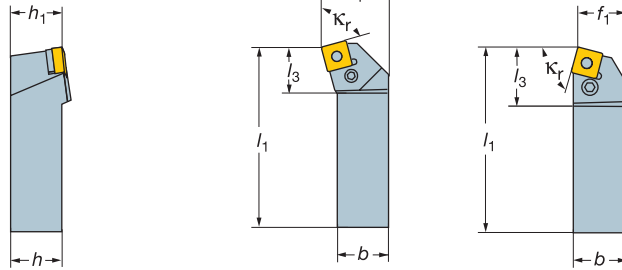
PSRNR/L
PSBNR/L

Главный угол в плане: $\kappa_r 75^\circ$

$\kappa_r 75^\circ$



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм									Эталонная пластина
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2		
75°		09 PSKNR/L 1616H 09	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	16.5	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	
		PSKNR/L 2020K 09	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	17.4	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	
		12 PSKNR/L 2020K 12	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
		PSKNR/L 2525M 12	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
		PSKNR/L 3225P 12	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
		15 PSKNR/L 2525M 15	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	28.2	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	
		19 PSKNR/L 3232P 19	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	37.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
		PSKNR/L 4040S 19	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0	32.9	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
		25 PSKNR/L 5050T 25	50.0	60.0	50.0	50.0	300.0	37.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	
				09 PSRNR/L 1212F 09	16.0	13.0	16.0	16.0	100.0	20.8	-6°	-6°
PSBNR/L 1616H 09	12.0			13.0	12.0	12.0	80.0	21.0	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	
12 PSBNR/L 2020K 12	20.0			17.0	20.0	20.0	125.0	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
PSBNR/L 2525M 12	25.0			22.0	25.0	25.0	150.0	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
PSBNR/L 3225P 12	25.0			22.0	32.0	32.0	170.0	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
15 PSBNR/L 2525M 15	25.0			22.0	25.0	25.0	150.0	32.0	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	
PSBNR/L 3225P 15	25.0			22.0	32.0	32.0	170.0	32.0	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	
PSBNR/L 3232P 15	32.0			27.0	32.0	32.0	170.0	32.0	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	
19 PSBNR/L 3232P 19	32.0			27.0	32.0	32.0	170.0	39.2	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
PSBNR/L 4040S 19	40.0			35.0	40.0	40.0	250.0	41.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
25 PSBNR/L 4040S 25	40.0	35.0	40.0	40.0	250.0	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24			
PSBNR/L 5050T 25	50.0	43.0	50.0	50.0	300.0	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24			

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Для пластин толщиной 7.94 мм. Для пластин толщиной 9.52 мм: $h_1 = 41.56$ и 51.56 мм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина
09 ¹⁾	174.3-840-1	174.3-829	174.1-870 (1.98)	-
09	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	174.3-850
12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M

* Только для PSRNR/L 1212F09



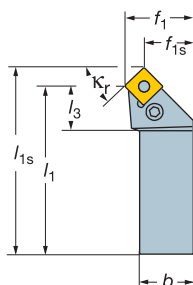
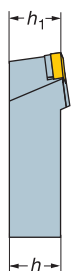
Державки резцов

T-Max P, прижим рычагом за отверстие

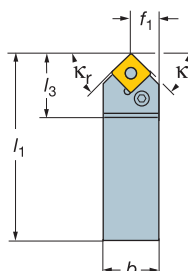


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

PSSNR/L
Главный угол в плане: $\kappa_r 45^\circ$



PSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

Основная область применения κ_r	Код заказа	Размеры, мм											Эталонная пластина
		b	f_1	f_{1s}	h	h_1	l_1	l_3	l_{1s}	γ^1	λ_s		
 45°	09 PSSNR/L 1616H 09	16.0	20.0	13.9	16.0	16.0	100.0	22.0	106.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	
	PSSNR/L 2020K 09	20.0	25.0	18.9	20.0	20.0	125.0	21.9	131.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	
	PSSNR/L 2525M 09	25.0	32.0	25.9	25.0	25.0	150.0	23.0	156.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	
	12 PSSNR/L 2020K 12	20.0	25.0	16.7	20.0	20.0	125.0	29.3	133.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	
	PSSNR/L 2525M 12	25.0	32.0	23.7	25.0	25.0	150.0	29.3	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	
	PSSNR/L 3225P 12	25.0	32.0	23.7	32.0	32.0	170.0	29.3	178.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	
	15 PSSNR/L 2525M 15	25.0	32.0	21.8	25.0	25.0	150.0	34.0	160.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	
	PSSNR/L 3225P 15	25.0	32.0	21.8	32.0	32.0	170.0	34.0	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	
	PSSNR/L 3232P 15	32.0	40.0	29.8	32.0	32.0	170.0	34.0	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	
	19 PSSNR/L 3232P 19	32.0	40.0	27.5	32.0	32.0	170.0	41.3	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	
PSSNR/L 4040S 19	40.0	50.0	37.5	40.0	40.0	250.0	41.5	262.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12		
25 PSSNR/L 4040S 25	40.0	50.0	34.0	40.0	40.0	250.0	48.8	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24		
 45°	09 PSDNN 1010E 09	10.0	5.3		10.0	10.0	70.0	20.0		-6°	-6°	SNMG 09 03 08	
	PSDNN 1212F 09	12.0	6.3		12.0	12.0	80.0	20.0		-6°	-6°	SNMG 09 03 08	
	PSDNN 1616H 09	16.0	8.3		16.0	16.0	100.0	21.0		-6°	-6°	SNMG 09 03 08	
	12 PSDNN 2020K 12	20.0	10.3		20.0	20.0	125.0	27.6		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
	PSDNN 2525M 12	25.0	12.8		25.0	25.0	150.0	27.6		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
	PSDNN 3225P 12	25.0	12.8		32.0	32.0	170.0	27.6		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
	19 PSDNN 3225P 19	25.0	13.0		32.0	32.0	170.0	40.4		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
	PSDNN 3232P 19	32.0	16.3		32.0	32.0	170.0	40.4		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
	25 PSDNN 4040S 25	40.0	21.0		40.0	40.0	250.0	48.8		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

N = Нейтральное исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина
09	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	174.3-850M
12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M

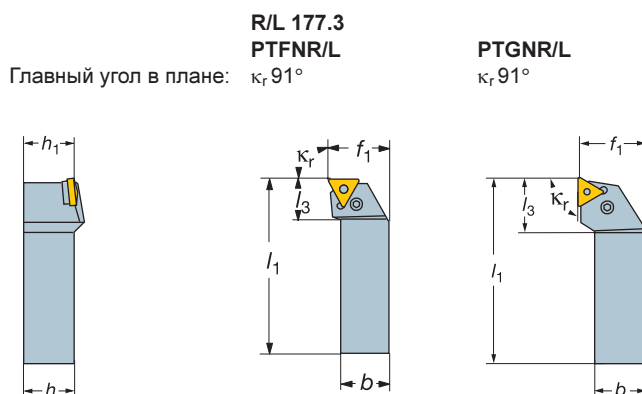


Державки резцов

T-Max P, прижим рычагом за отверстие



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	\triangle	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина
				b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
91°		\triangle	11 PTFNR/L 1212F 11	12.0	16.0	12.0	12.0	80.0	15.0	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			R/L177.3-1010F-11	10.0	15.0	10.0	10.0	70.0	15.0	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			16 PTFNR/L 1616H 16	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	19.7	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTFNR/L 2020K 16	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTFNR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			22 PTFNR/L 2525M 22	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	25.2	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTFNR/L 3225P 22	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	25.2	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTFNR/L 3232P 22	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	25.2	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			27 PTFNR/L 3232P 27	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	34.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTFNR/L 4040S 27	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0	33.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
33 PTFNR/L 4040S 33	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0	38.2	-6°	-6°	TNMG 33 07 12			
		\triangle	11 PTGNR/L 1010E 11	10.0	12.0	10.0	10.0	70.0	15.6	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1212F 11	12.0	16.0	12.0	12.0	80.0	15.6	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1616H 11	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	18.0	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 2020K 11	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	19.0	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 2525M 11	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	20.0	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			16 PTGNR/L 1616H 16	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTGNR/L 2020K 16	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTGNR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	22.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTGNR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	22.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			22 PTGNR/L 2525M 22	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTGNR/L 3225P 22	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTGNR/L 3232P 22	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			27 PTGNR/L 3232P 27	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	35.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTGNR/L 4040S 27	40.0	50.0	40.0	40.0	250.0	34.0	-6°	-6°	TNMG 27 06 12

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

Основные комплектующие

Размер пластины	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина
\triangle				
11	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M
22	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M
27	174.3-843M	174.3-825	174.1-864 (3.0)	179.3-854M
33	174.3-842M	174.3-822M	3021 010 040 (4.0)	179.3-855M



A9



A310



G6



A2

А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов

В

Державки резцов

T-Max P, прижим рычагом за отверстие

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

С

Главный угол в плане: $\kappa_r 60^\circ$ $\kappa_r 45^\circ$

Показано правое исполнение

Основная область применения κ_r	Δ	Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ^1	λ_s^2	
60°		11 PTTNR/L 1010E 11	10.0	9.0	f _{1s}	10.0	10.0	70.0	19.1	l _{1s}	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
		PTTNR/L 1212F 11	12.0	11.0	12.0	12.0	80.0	19.1	-6°	-6°	TNMG 11 03 04		
		16 PTTNR/L 1616H 16	16.0	13.0	16.0	16.0	100.0	23.4	-6°	-6°	TNMG 16 04 08		
		PTTNR/L 2020K 16	20.0	17.0	20.0	20.0	125.0	25.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08		
		22 PTTNR/L 2525M 22	25.0	22.0	25.0	25.0	150.0	31.9	-6°	-6°	TNMG 22 04 08		
PTTNR/L 3225P 22	25.0	22.0	32.0	32.0	170.0	31.9	-6°	-6°	TNMG 22 04 08				
45°		22 PTDNR/L 2525M 22	25.0	13.0	27.0	25.0	25.0	150.0	19.5	135.9	-7°	0°	TNMG 22 04 08

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины Δ	Рычаг			Винт			Ключ (мм)			Опорная пластина		
	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Рычаг	Винт	Ключ (мм)
11	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M	-	-	-	-	-	-	-	-
22	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M	-	-	-	-	-	-	-	-

Г

Г

Г

Г

Г

Г

Г

Г

Г

A 122

Державки резцов

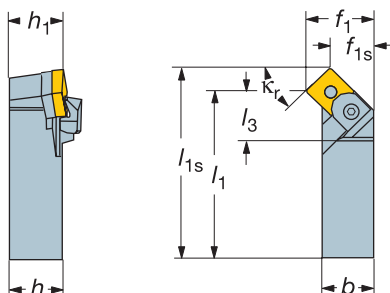
T-Max P прижим клин-прихватом сверху

Главный угол в плане:

MSSNR/L
κ_r 45°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Показано правое исполнение

κ _r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
45°		12 MSSNR/L 2525M 12	25.0	32.0	23.7	25.0	25.0	150.0	23.0	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
		19 MSSNR/L 3232P 19	32.0	40.0	27.5	32.0	32.0	170.0	31.3	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12
		25 MSSNR/L 4040S 25	40.0	50.0	34.0	40.0	40.0	250.0	34.0	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Узел клина	Ключ (мм)	Опорная пластина	Штифт	Винт	Ключ (мм)
12	181.38-824-1	174.1-864 (3.0)	181.38-850	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
19	181.38-825-1	3021 010-040 (4.0)	181.38-851	181.38-841	3212 010-306	174.1-864 (3.0)
25	181.38-826-1	3021 010-050 (5.0)	181.38-852	181.38-842	3212 100-357	3021 010-040 (4.0)



A9



A106



A316



G6



A2

А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов

В

Державки резцов

T-Max P прижим клин-прихватом сверху

С

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

С

Резьбонарезание

Главный угол в плане:

MTJNR/L $\kappa_r 93^\circ$

MTGNR/L $\kappa_r 91^\circ$

MTEEN $\kappa_r 60^\circ$

Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

Д

Фрезерование

κ_r	Основная область применения	Δ	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина
				b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
93°		16	MTJNR/L 2020K 16M1	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			MTJNR/L 2525M 16M1	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			MTJNR/L 3225P 16M1	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
91°		22	MTJNR/L 2525M 22M1	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			MTJNR/L 3225P 22M1	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			MTGNR/L 3225M 22M1	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
60°		22	MTGNR/L 3232P 22M1	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			MTENN 2525M 22M1	25.0	13.0	25.0	25.0	150.0	35.7	-8°	-6°	TNMG 22 04 08
			MTENN 3225P 22M1	25.0	13.0	32.0	32.0	170.0	35.7	-8°	-6°	TNMG 22 04 08
			MTENN 3232P 22M1	32.0	16.5	32.0	32.0	170.0	35.7	-8°	-6°	TNMG 22 04 08

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)
²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Ф

Основные комплектующие

Растачивание

Размер пластины	Узел клина	Ключ (мм)	опорная пластина	Штифт	Винт	Ключ (мм)
16	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)
22	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)

Г

Инструментальная оснастка

Н

Токарно-фрезерная обработка

И

A9 A106 A316 G6 A2

A 124

Общая информация

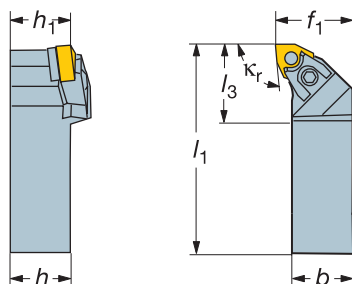
Державки резцов

T-Max P прижим клин-прихватом сверху

Главный угол в плане: **MWLNr/L**
κ_r 95°



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



Показано правое исполнение

κ _r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм									Эталонная пластина
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
95°		06 MWLNr/L 2020K 06	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	26.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	
		MWLNr/L 2525M 06	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	26.0	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	
		08 MWLNr/L 2020K 08	20.0	27.0	20.0	20.0	125.0	34.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	
		MWLNr/L 2525M 08	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	35.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	
		MWLNr/L 3225P 08	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	35.0	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины						
	Узел клина	Ключ (мм)	Опорная пластина	Штифт	Винт	Ключ (мм)
06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)



A9



A107



A316



G6



A2

А
Точение
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин без задних углов
Державки резцов для профильной обработки
T-Max® крепление прихватом сверху

Главный угол в плане
CKJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
R/L170.5
 $\kappa_r 62^\circ 30'$

Показано правое исполнение

Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	16 CKJNR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	32.0	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
	CKJNR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	32.0	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
	CKJNR/L 4025R 16	25.0	32.0	40.0	40.0	200.0	32.0	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
	16 R/L170.5-4025M-16	25.0	14.3	40.0	40.0	145.0	37.0	-6°	0°	KNUX 16 04 05L

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Прихват	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина		
R	L		R	L	
170.5-824	170.5-825	170.5-865	3021 010-040 (4.0)	R170.5-851 ¹⁾	L170.5-851 ¹⁾

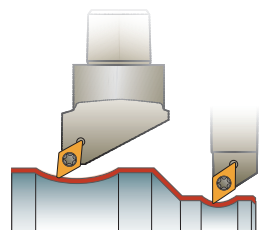
1) Устанавливается как стандартный для пластин с радиусом при вершине re = 1 мм

A 126

Инструмент CoroTurn® 107 с креплением пластин винтом

Для легкой черновой и чистовой обработки небольших, длинных и нежестких деталей, идеально подходит для контурной обработки

Система CoroTurn® 107 доступна для резцовых головок Coromant Capto® и для стандартных державок и подходит для пластин любой формы для обработки с разными углами в плане



Крепление винтом обеспечивает:

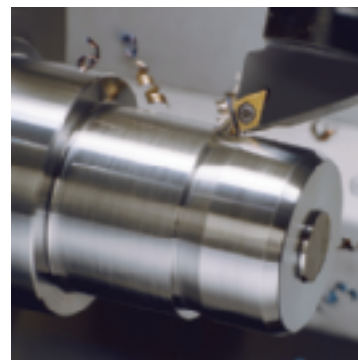
- Надежное закрепление пластин
- Хорошую повторяемость
- Беспрепятственный сход стружки
- Небольшое число комплектующих



Универсальная система крепления

Все преимущества системы крепления CoroTurn® 107 одинаково успешно используются в таких инструментах как:

- Инструмент для многоцелевых станков
- Инструмент для мелкоразмерной обработки
- Различные специальные решения



Надежный и производительный процесс обработки

CoroTurn® 107 обеспечивает:

- Хорошее стружкообразование
- Плавный процесс обработки
- Низкие усилия резания
- Отличное качество обработанной поверхности



Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане:

SCLCR/L
κ_r 95°

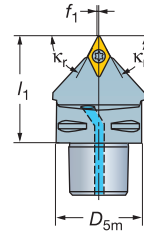
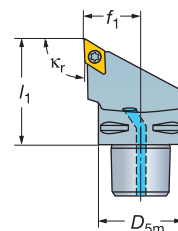
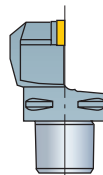
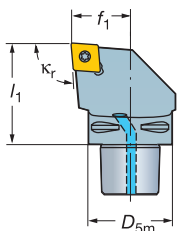
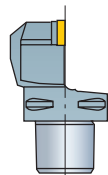
SDJCR/L
κ_r 93°

SDNCN
κ_r 62.5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

κ _r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾
			D _{5m}	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
95°		09 C3-SCLCR/L-22040-09	32	22.0	40.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		C4-SCLCR/L-27050-09	40	27.0	50.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		C5-SCLCR/L-35060-09	50	35.0	60.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		C6-SCLCR/L-45065-09	63	45.0	65.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		12 C3-SCLCR/L-22040-12	32	22.0	40.0	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0
		C4-SCLCR/L-27050-12	40	27.0	50.0	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0
C5-SCLCR/L-35060-12	50	35.0	60.0	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0		
C6-SCLCR/L-45065-12	63	45.0	65.0	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0		

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

κ _r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾
			D _{5m}	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
93°		07 C3-SDJCR/L-22040-07	32	22.0	40.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		C4-SDJCR/L-27050-07	40	27.0	50.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11 C3-SDJCR/L-22040-11	32	22.0	40.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		C4-SDJCR/L-27050-11	40	27.0	50.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		C5-SDJCR/L-35060-11	50	35.0	60.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		C6-SDJCR/L-45065-11	63	45.0	65.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
62.5°		11 C3-SDNCN-00040-11	32	0.5	40.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		C4-SDNCN-00050-11	40	0.5	50.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		C5-SDNCN-00060-11	50	0.5	60.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

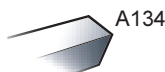
3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
09	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 016-02 (4.0)
07	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



A9



A134



A318



G6

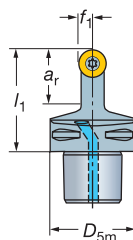
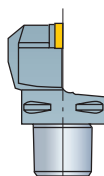


A2

Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

SRDCN

RCMT
RCGX

Показано нейтральное исполнение

Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина	Нм ³⁾
		a_r	D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$			
	05 C3-SRDCN-00040-05A	10	32	2.5	40.0	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9	
	C4-SRDCN-00050-05A	10	40	2.5	50.0	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9	
	C5-SRDCN-00060-05A	10	50	2.5	60.0	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9	
	06 C3-SRDCN-00040-06A	12	32	3.0	40.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9	
	C4-SRDCN-00050-06A	12	40	3.0	50.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9	
	C5-SRDCN-00060-06A	12	50	3.0	60.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9	
	08 C3-SRDCN-00040-08A	16	32	4.0	40.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
	C4-SRDCN-00050-08A	16	40	4.0	50.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
	C5-SRDCN-00060-08A	16	50	4.0	60.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
	10 C3-SRDCN-00040-10A	20	32	5.0	40.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0	
	C4-SRDCN-00050-10A	25	40	5.0	50.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0	
	C5-SRDCN-00060-10A	25	50	5.0	60.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0	
	C6-SRDCN-00065-10A	25	63	5.0	65.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0	
	12 C4-SRDCN-00050-12A	28	40	6.0	50.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0	
	C5-SRDCN-00060-12A	28	50	6.0	60.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0	
	C6-SRDCN-00065-12A	28	63	6.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0	
	16 C5-SRDCN-00060-16A	35	50	8.0	60.0	0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4	
	C6-SRDCN-00065-16A	35	63	8.0	65.0	0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4	
	20 C5-SRDCN-00060-20A	40	50	10.0	60.0	0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	
	C6-SRDCN-00065-20A	40	63	10.0	65.0	0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

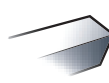
N = Нейтральное исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
05	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)



A9



A136



A318



G6



A2

А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин с задними углами

В

Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

С

SRSCR/L

RCMT
RCGX

Д

Показано правое исполнение

Е

Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾	
		D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
 Фрезерование	06	C3-SRSCR/L-22040-06	32	22.0	40.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
		C4-SRSCR/L-27050-06	40	27.0	50.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
		C5-SRSCR/L-35060-06	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	C3-SRSCR/L-22040-08	32	22.0	40.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
		C4-SRSCR/L-27050-08	40	27.0	50.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
		C5-SRSCR/L-35060-08	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	C3-SRSCR/L-22040-10	32	22.0	40.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		C4-SRSCR/L-27050-10	40	27.0	50.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		C5-SRSCR/L-35060-10	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		C6-SRSCR/L-45065-10	63	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
Сверление	12	C4-SRSCR/L-27050-12	40	27.0	50.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		C5-SRSCR/L-35060-12	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		C6-SRSCR/L-45065-12HP	63	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		C6-SRSCR/L-45065-12	63	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
	16	C5-SRSCR/L-35060-16	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4
		C6-SRSCR/L-45065-16	63	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4
	20	C5-SRSCR/L-35060-20	50	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Г

Основные комплектующие

Д

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)		Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
06	5513 020-03 (M2.5)		5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	5513 020-04 (M3.0)		5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	5513 020-10 (M3.5)		5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-01 (M3.5)		5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	5513 020-26 (M5.0)		5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	5513 020-14 (M6.0)		5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)

И

A9

A136

A318

G6

A2

A 130

Общая информация

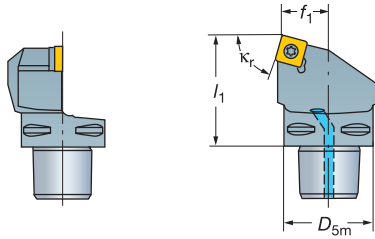
Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в
плане: **SSRCR/L**
 κ_r 75°



SCMT, SCGX
SCMW



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾
			D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
75°		09 C3-SSRCR/L-17040-09	32	17.0	40.0	0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
		12 C4-SSRCR/L-22050-12	40	22.0	50.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
		C5-SSRCR/L-27060-12	50	27.0	60.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
09	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)



А
Точение
Токерная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин с задними углами
Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане:
STJCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$

STGCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$

Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	Δ	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾	
				D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
93°		11	C3-STJCR/L-22040-11-B1 ⁴⁾	32	22.0	40.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	
			C4-STJCR/L-27050-11-B1 ⁴⁾	40	27.0	50.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	
			16	C3-STJCR/L-22040-16	32	22.0	40.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			C4-STJCR/L-27050-16	40	27.0	50.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
91°		11	C3-STGCR/L-22040-11-B1 ⁴⁾	32	22.0	40.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	
			C4-STGCR/L-27050-11-B1 ⁴⁾	40	27.0	50.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	
		16	C3-STGCR/L-22040-16	32	22.0	40.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
			C4-STGCR/L-27050-16	40	27.0	50.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
			C5-STGCR/L-35060-16	50	35.0	60.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
			C6-STGCR/L-45065-16	63	45.0	65.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
 3) Момент затяжки, Нм
 4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)

A9 A138 A318 G6 A2

A 132

Резцовые головки Coromant Capto®

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом



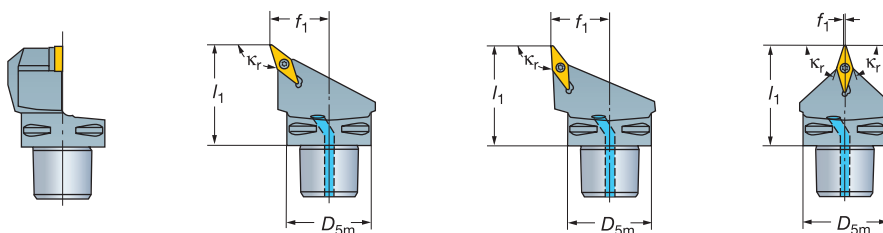
- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBWM, VCMW

Главный угол в плане:

SVHBR/L
κ_r 107.5°

SVJBR/L
κ_r 93°

SVVBN
κ_r 72.5°



Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

κ _r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾
			D _{5m}	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
107.5°		11 C3-SVHBR/L-22040-11-B1 ⁴⁾	32	22.0	40.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		C4-SVHBR/L-27050-11-B1 ⁴⁾	40	27.0	50.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		C5-SVHBR/L-35060-11	50	35.0	60.0	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		16 C4-SVHBR/L-27050-16	40	27.0	50.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		C5-SVHBR/L-35060-16	50	35.0	60.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		C6-SVHBR/L-45065-16	63	45.0	65.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
93°		11 C3-SVJBR/L-22040-11-B1 ⁴⁾	32	22.0	40.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		C4-SVJBR/L-27050-11-B1 ⁴⁾	40	27.0	50.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		C5-SVJBR/L-35060-11	50	35.0	60.0	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		16 C4-SVJBR/L-27050-16	40	27.0	50.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		C5-SVJBR/L-35060-16	50	35.0	60.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		C6-SVJBR/L-45065-16	63	45.0	65.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
72.5°		11 C3-SVVBN-00040-11-B1 ⁴⁾	32	0.3	40.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		C4-SVVBN-00050-11-B1 ⁴⁾	40	0.3	50.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		16 C4-SVVBN-00050-16	40	0.6	50.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		C5-SVVBN-00060-16	50	0.6	60.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		C6-SVVBN-00065-16	63	0.6	65.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0

- 1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
- 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
- 3) Момент затяжки, Нм
- 4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластины	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)

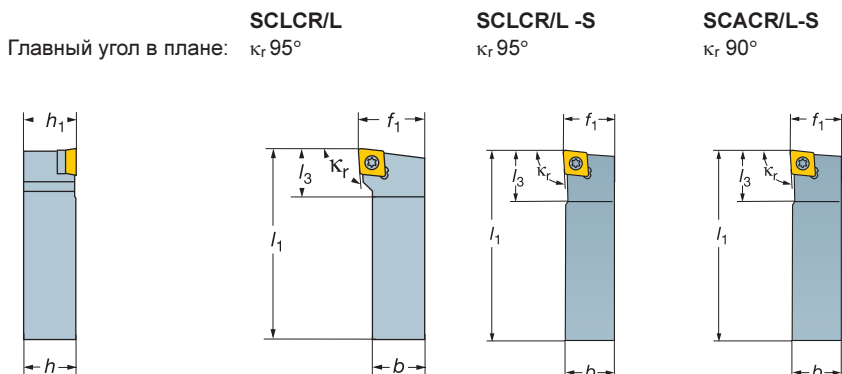


Державки резцов

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом



- CCMT, CCGT
- CCGX, CCET
- CCMW



Показано правое исполнение

κr	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	Нм ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λs ²⁾		
95°		06 SCLCR/L 0808D 06	8.0	10.0	8.0	8.0	60.0	13.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1010E 06	10.0	12.0	10.0	10.0	70.0	13.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		09 SCLCR/L 1212F 09-M	12.0	16.0	12.0	12.0	80.0	19.5	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 1616H 09	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	18.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 2020K 09	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	18.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		12 SCLCR/L 2020K 12	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	25.0	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0
		SCLCR/L 2525M 12	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	26.0	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0
90°		06 SCLCR/L 0808K 06-S	8.0	8.0	8.0	8.0	125.0	8.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1010K 06-S	10.0	10.0	10.0	10.0	125.0	10.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1212K 06-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	12.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1616K 06-S	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	16.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		09 SCLCR/L 1212K 09-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	12.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 1616K 09-S	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	16.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		06 SCACR/L 0808K 06-S	8.0	8.0	8.0	8.0	125.0	8.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCACR/L 1010K 06-S	10.0	10.0	10.0	10.0	125.0	10.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCACR/L 1212K 06-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	12.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		09 SCACR/L 1212K 09-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	12.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCACR/L 1616K 09-S	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	16.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λs = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
06	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
09 ¹⁾	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-
09 ²⁾	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-
09	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-18 (M4.0)	5680 049-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)

1) Только для SCLCR/L1212F09-M

2) Только для SCACR/L

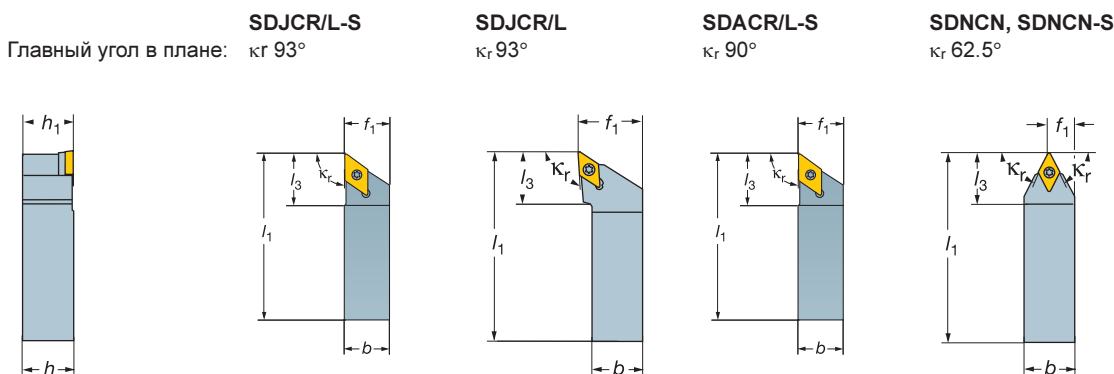


Державки резцов

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом



- DCMT, DCMX, DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

κr	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	Нм ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
93°		07 SDJCR/L 0808K 07-S	8.0	8.0	8.0	8.0	125.0	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1010K 07-S	10.0	10.0	10.0	10.0	125.0	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212K 07-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1616K 07-S	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	16.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11 SDJCR/L 1212K 11-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	18.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	SDJCR/L 1616K 11-S	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	20.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0	
		07 SDJCR/L 1010E 07	10.0	12.0	10.0	10.0	70.0	17.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212F 07	12.0	16.0	12.0	12.0	80.0	19.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1616H 07	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	19.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 2020K 07	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	22.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
11 SDJCR/L 1616H 11		16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	24.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0	
SDJCR/L 2020K 11	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	24.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0		
SDJCR/L 2525M 11	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	28.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0		
90°		07 SDACR/L 0808K 07-S	8.0	8.0	8.0	8.0	125.0	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1010K 07-S	10.0	10.0	10.0	10.0	125.0	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1212K 07-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11 SDACR/L 1212K 11-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	18.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDACR/L 1616K 11-S	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	20.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
62.5°		07 SDNCN 1010E 07	10.0	5.2	10.0	10.0	70.0	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDNCN 1010K 07-S	10.0	5.2	10.0	10.0	125.0	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDNCN 1212F 07	12.0	6.2	12.0	12.0	80.0	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11 SDNCN 1212K 11-S	12.0	6.2	12.0	12.0	125.0	21.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDNCN 1616H 11	16.0	8.5	16.0	16.0	100.0	25.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDNCN 1616K 11-S	16.0	8.5	16.0	16.0	125.0	21.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDNCN 2020K 11	20.0	10.5	20.0	20.0	125.0	25.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
SDNCN 2525M 11	25.0	13.0	25.0	25.0	150.0	25.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0		

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

³⁾ Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
07	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
11 ¹⁾	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-

¹⁾ Только для инструмента с буквой S в конце кода заказа



А
В
С
D
E
F
G
H
I

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин с задними углами
Державки резцов

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

SRDCR/L SRDCN SRSCR/L

Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

Основная область применения	IO	Код заказа	Размеры, мм									Эталонная пластина	Нм ³⁾
			a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	05	SRDCR/L 3225P 05-A	20	25.0	25.5	32.0	32.0	170.0	35.0	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	SRDCR/L 2020K 06-A	20	20.0	20.5	20.0	20.0	125.0	32.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
		SRDCR/L 3225P 06-A	20	25.0	25.5	32.0	32.0	170.0	35.0	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	SRDCR/L 2020K 08-A	20	20.0	20.5	20.0	20.0	125.0	32.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
		SRDCR/L 2525M 08-A	20	25.0	25.5	25.0	25.0	150.0	35.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
		SRDCR/L 3225P 08-A	20	25.0	25.5	32.0	32.0	170.0	35.0	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	05	SRDCN 1010E 05	10	10.0	7.5	10.0	10.0	70.0		0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	SRDCN 1212F 06	12	12.0	9.0	12.0	12.0	80.0		0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	SRDCN 1616H 08	16	16.0	12.0	16.0	16.0	100.0		0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	SRDCN 2020K 10-A	25	20.0	15.0	20.0	20.0	125.0		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		SRDCN 2525M 10-A	25	25.0	17.5	25.0	25.0	150.0		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	SRDCN 2525M 12-A	28	25.0	18.5	25.0	25.0	150.0		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		SRDCN 3225P 12-A	28	25.0	18.5	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
	16	SRDCN 3225P 16-A	35	25.0	20.5	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4
20	SRDCN 3232P 20-A	40	32.0	26.0	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	
	05	SRSCR/L 3225P 05		25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	SRSCR/L 3225P 06		25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	SRSCR/L 3225P 08		25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	SRSCR/L 2020K 10		20.0	25.0	20.0	20.0	125.0		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		SRSCR/L 2525M 10		25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	SRSCR/L 2525M 12		25.0	32.0	25.0	25.0	150.0		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		SRSCR/L 3225P 12		25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
	16	SRSCR/L 3225P 16		25.0	32.0	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4
	20	SRSCR/L 3232P 20		32.0	40.0	32.0	32.0	170.0		0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5

1) γ = Передний угол (для плоских пластин) N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
05	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)

A 136 SANDVIK Coromant

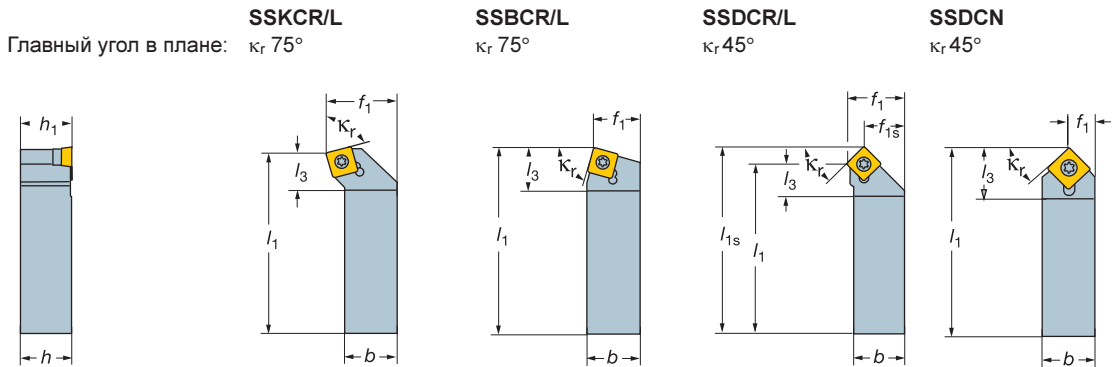
Общая информация

Державки резцов

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом



SCMT, SCGX
SCMW



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

Основная область применения Kr	□	Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина	Нм ³⁾
			b	f1	f1s	h	h1	l1	l3	l1s	γ ¹⁾	λs ²⁾		
75°	09	SSKCR/L 1616H 09	16.0	20.0		16.0	16.0	100.0	10.8		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	09	SSBCR/L 1616H 09	16.0	13.0		16.0	16.0	100.0	15.5		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	SSBCR/L 2020K 12	20.0	17.0		20.0	20.0	125.0	21.0		0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
		SSBCR/L 2525M 12	25.0	22.0		25.0	25.0	150.0	24.0		0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
45°	09	SSDCR/L 1616H 09	16.0	17.0	10.9	16.0	16.0	93.9	9.4	100.0	0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
		SSDCR/L 2020K 09	20.0	22.0	15.9	20.0	20.0	118.9	12.9	125.0	0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	SSDCR/L 2020K 12	20.0	22.0	13.7	20.0	20.0	116.7	15.7	125.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
		SSDCR/L 2525M 12	25.0	27.0	18.7	25.0	25.0	141.7	15.7	150.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
	09	SSDCN 1212F 09-M	12.0	6.0		12.0	12.0	80.0	15.5		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
		SSDCN 1616H 09	16.0	8.0		16.0	16.0	100.0	15.5		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

2) λs = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
09	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
09 ¹⁾	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-
12	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)

1) Only for SSDCN1212F09-M



А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин с задними углами

Державки резцов

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане: $\kappa_r 93^\circ$ **STJCR/L-S** $\kappa_r 91^\circ$ **STFCR/L** $\kappa_r 91^\circ$ **STGCR/L**

Показано правое исполнение

Основная область применения κ_r	Δ	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	Нм ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
93° 	11	STJCR/L 1010K 11-S	10.0	10.0	10.0	10.0	125.0	16.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9	
		STJCR/L 1212K 11-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	16.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9	
		STJCR/L 1616K 11-S	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	16.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9	
91° 	09	STFCR/L 1010E 09	10.0	12.0	10.0	10.0	70.0	14.0	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9	
		11	STFCR/L 1212F 11-B1 ⁴⁾	12.0	16.0	12.0	12.0	80.0	16.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
		16	STFCR/L 1616H 11-B1 ⁴⁾	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	16.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
		16	STFCR/L 1616H 16	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	22.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		16	STFCR/L 2020K 16	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	22.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
91° 	09	STFCR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	24.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
		09	STGCR/L 0808D 09	8.0	10.0	8.0	8.0	60.0	13.8	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
		11	STGCR/L 1010E 09	10.0	12.0	10.0	10.0	70.0	11.8	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
		11	STGCR/L 1212F 11-B1 ⁴⁾	12.0	16.0	12.0	12.0	80.0	16.3	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
		16	STGCR/L 1616H 11-B1 ⁴⁾	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	16.3	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
		16	STGCR/L 1616H 16	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	25.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
91° 	16	STGCR/L 2020K 16	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	26.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
		16	STGCR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	27.0	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
 3) Момент затяжки, Нм
 4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
09	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)

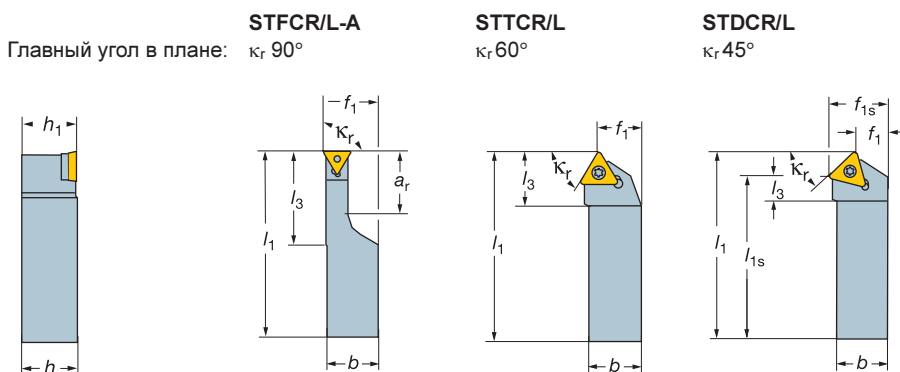
A 138

Державки резцов

CoroTurn® 107 крепление пластин винтом



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX
- TCEX
- TCMW



Показано правое исполнение

κ _r	Основная область применения	△	Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина	Нм ³⁾	
				b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
90°		△	11 STFCR/L 2020K 11-AB1 ⁴⁾	20.0	20.8		20.0	20.0	125.0	37.0			0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
			16 STFCR/L 2525M 16-A	25.0	25.9		25.0	25.0	150.0	47.0			0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
60°		△	11 STTCR/L 1616H 11-B1 ⁴⁾	16.0	13.0		16.0	16.0	100.0	16.4			0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
			16 STTCR/L 1616H 16	16.0	13.0		16.0	16.0	100.0	25.0			0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			STTCR/L 2020K 16	20.0	17.0		20.0	20.0	125.0	25.0			0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			STTCR/L 2525M 16	25.0	22.0		25.0	25.0	150.0	25.0			0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
45°		△	09 STDCR/L 1010E 09	10.0	4.9	11.0	10.0	10.0	70.0	6.1	63.9		0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
			11 STDCR/L 1212F 11-B1 ⁴⁾	12.0	6.0	13.0	12.0	12.0	80.0	10.4	73.0		0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
			STDCR/L 1616H 11-B1 ⁴⁾	16.0	10.0	17.0	16.0	16.0	100.0	10.4	93.0		0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
			STDCR/L 1616H 16	16.0	6.8	17.0	16.0	16.0	100.0	21.2	89.8		0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			STDCR/L 2020K 16	20.0	11.8	22.0	20.0	20.0	125.0	21.7	114.8		0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			STDCR/L 2525M 16	25.0	16.8	27.0	25.0	25.0	150.0	21.2	139.8		0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
 3) Момент затяжки, Нм
 4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
09	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



А
 Токарная обработка
 В
 Отрезка и обработка канавок
 С
 Резьбонарезание
 D
 Фрезерование
 E
 Сверление
 F
 Растачивание
 G
 Инструментальная оснастка
 H
 Токарно-фрезерная обработка
 I
 Общая информация

А
В
С
D
E
F
G
H
I

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин с задними углами

Державки резцов

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане: κ_r 107.5° κ_r 93° κ_r 93°

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	Нм ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^{2)}$		
107.5°		16 SVHBR/L 2020K 16	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVHBR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVHBR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		22 SVHCR/L 2525M 22-R2 ⁵⁾	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	35.0	0°	0°	VCMT 22 05 20	3.0
93°		11 SVJBR/L 0810K 11-S-B1 ⁴⁾	10.0	10.0	8.0	8.0	125.0	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1010K 11-S-B1 ⁴⁾	10.0	10.0	10.0	10.0	125.0	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1212K 11-S-B1 ⁴⁾	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1616K 11-S-B1 ⁴⁾	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		16 SVJBR/L 1212K 16-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	30.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 1616K 16-S	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	40.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
93°		11 SVJBR/L 1212F 11-B1 ⁴⁾	12.0	16.0	12.0	12.0	80.0	27.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1616H 11-B1 ⁴⁾	16.0	20.0	16.0	16.0	100.0	27.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 2020K 11-B1 ⁴⁾	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	27.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 2525M 11-B1 ⁴⁾	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	27.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		16 SVJBR/L 2020K 16	20.0	25.0	20.0	20.0	125.0	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 2525M 16	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 3225P 16	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
 3) Момент затяжки, Нм
 4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.
 5) Для использования пластин VCGX 22 05 30-AL с радиусом 3.0 мм и опорной пластиной 5322 270-04, державка должна быть изменена. См. иллюстрацию.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
22	5513 020-18		5322 270-03	5512 090-03	

A 140

Общая информация

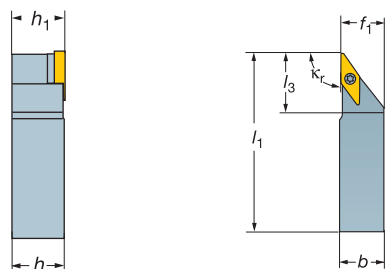
Державки резцов

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

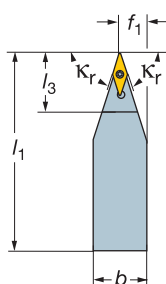


- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

SVABR/L-S
Главный угол в плане: $\kappa_r 90^\circ$



SVVBN, SVVBN-S
 $\kappa_r 72.5^\circ$



Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм									Эталонная пластина	Нм ³⁾
		κ_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
90° 	11 SVABR/L 0810K 11-S-B1 ⁴⁾	10.0	10.0	8.0	8.0	125.0	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVABR/L 1010K 11-S-B1 ⁴⁾	10.0	10.0	10.0	10.0	125.0	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVABR/L 1212K 11-S-B1 ⁴⁾	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVABR/L 1616K 11-S-B1 ⁴⁾	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	16 SVABR/L 1212K 16-S	12.0	12.0	12.0	12.0	125.0	40.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
	SVABR/L 1616K 16-S	16.0	16.0	16.0	16.0	125.0	40.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
72.5° 	11 SVVBN 0808K 11-S-B1 ⁴⁾	8.0	4.3	8.0	8.0	125.0	21.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 1010K 11-S-B1 ⁴⁾	10.0	5.3	10.0	10.0	125.0	21.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 1212F 11-B1 ⁴⁾	12.0	6.3	12.0	12.0	80.0	27.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 1212K 11-S-B1 ⁴⁾	12.0	6.3	12.0	12.0	125.0	21.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 1616H 11-B1 ⁴⁾	16.0	8.3	16.0	16.0	100.0	27.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 1616K 11-S-B1 ⁴⁾	16.0	8.3	16.0	16.0	125.0	21.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 2020K 11-B1 ⁴⁾	20.0	10.3	20.0	20.0	125.0	27.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 2525M 11-B1 ⁴⁾	25.0	12.8	25.0	25.0	150.0	39.9	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	16 SVVBN 2020K 16	20.0	10.6	20.0	20.0	125.0	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
	SVVBN 2525M 16	25.0	13.1	25.0	25.0	150.0	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
SVVBN 3225P 16	25.0	13.1	32.0	32.0	170.0	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0		

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ (мм)
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



A10



A133



A319



G6



A2

CoroTurn® TR – крепление винтом на выступ

Инструмент для наружного точения и пластины с задними углами
форм -D (55°) и -V (35°)

Идеально подходит для профильного точения, а также для любых стадий обработки мелкогабаритных или нежестких деталей.

CoroTurn® TR – надежное крепление для профильной обработки

CoroTurn TR – инструментальное решение для контурного точения с отличной жесткостью и точностью крепления режущей пластины.

Конструкция крепления, представляющая собой Т-образный профиль, обеспечивает высочайшую жесткость закрепления пластины в державке, что предотвращает её смещение во время обработки.

Предотвращает смещение вершины при изменении направления обработки

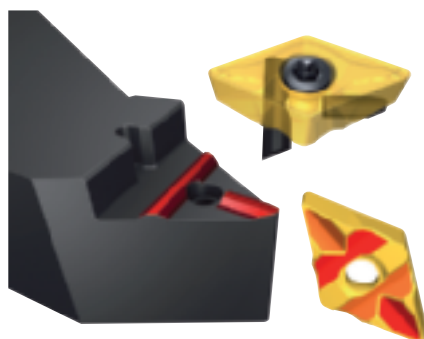
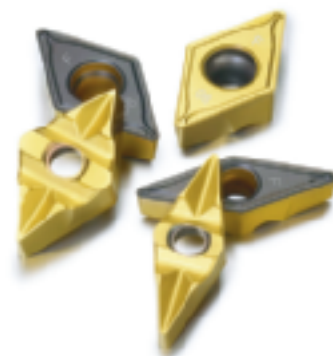
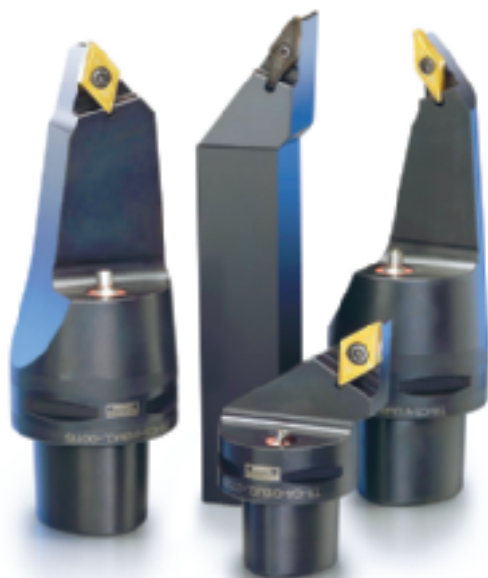
Т-образный направляющий выступ, на который устанавливается пластина с углублением на опоре, обеспечивает надежное базирование.

Качество обработки

Уникальная конструкция крепления пластин CoroTurn TR обеспечивает непревзойденную точность обработки.

Производительность

Снижение времени на размерную настройку и повышение режимов резания.

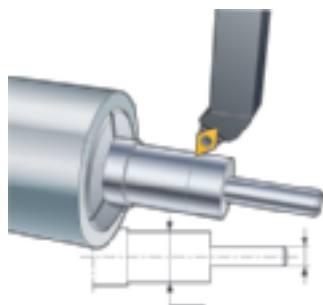


Надежное решение для контурной обработки

Длинный прочный винт для точного и надежного закрепления пластины в посадочное гнездо с Т-образным профилем.

Теперь мы можем предложить Вам производительное решение для этой области металлообработки – сочетание надежного и жесткого крепления типа -TR и хвостовика Coromant Capto. Такой инструмент является первым выбором для токарной обработки с высокими требованиями к точности и качеству поверхности обрабатываемой детали.

Получистовое и чистовое профильное точение



Контурная обработка предъявляет жесткие требования к надежности крепления пластины в державке. Смещение вершины из-за переменных разнонаправленных сил резания может привести к ухудшению качества обработанной поверхности при получистовой и чистовой обработке.

Система CoroTurn TR основана на уникальной конструкции крепления пластины винтом на направляющий выступ, обеспечивающей надежность и точность позиционирования пластины. Новая система крепления повышает производительность и качество профильной обработки пластинами с острым углом при вершине V (35°) и D (55°).

Новая конструкция гарантирует высокое качество наружной обработки, а также отлично подходит для получистовой и чистовой контурной обработки различных материалов.

Система обозначения пластин

TR	-	D	C	13	04	-	F
1		2	3	4	5		6

1 Семейство CoroTurn TR

2 Форма пластины

D=55°, V=35°

3 Задний угол пластины

C=7°, B=5°

4 Размер пластины

Длина режущей кромки 13 мм

5 Радиус при вершине

04 = 0.4 мм

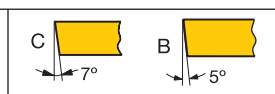
08 = 0.8 мм

12 = 1.2 мм

Форма пластины



Задний угол



6 Геометрия пластины

F = Чистовая обработка

M = Получистовая обработка

Державки

TR	-	D	13	J	C	R	-	20	20	K
1		2	3	4	5	6		7	8	9

1 Семейство CoroTurn TR

2 Форма пластины

D=55°, V=35°

3 Размер пластины

4 Главный угол в плане

J=93°, N=63°

5 Задний угол пластины

C=7°, B=5°

6 Исполнение

R = Правое исполнение

L = Левое исполнение

N = Нейтральное исполнение

7 Высота хвостовика, *h* мм

8 Ширина хвостовика, *b* мм

Coromant Capto

TR	-	C4	-	D	13	J	C	R	-	27	050
1		10		2	3	4	5	6		11	12

9 Длина хвостовика, *l*₁ мм

K = 125 мм

M = 150 мм

P = 170 мм

10 Присоединительный размер

11 Coromant Capto, размер *f*₁, мм

12 Coromant Capto, длина, мм

А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин с задними углами

CoroTurn® TR

Ромб с углом 55°

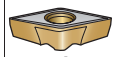

В

Отрезка и обработка канавок

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

С

Резьбонарезание

	Код заказа	Мах глубина резания, а _р	P		M		N		S	
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
Чистовая обработка  TR-DC-F	13	TR-DC1304-F TR-DC1308-F	3 3	☆ ☆	☆ ☆	★ ★	☆ ☆	★ ★	☆ ☆	★ ★
Получистовая обработка  TR-DC-M	13	TR-DC1308-M TR-DC1312-M	5 5	☆ ☆	★ ★	★ ★	★ ★	☆ ☆	☆ ☆	☆ ☆
				P15	P25	M15	M25	N25	S15	S15

Д

Фрезерование

Ромб с углом 35°


Е

Сверление

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

Ф

Растачивание

	Код заказа	Мах глубина резания, а _р	P		M		N		S	
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
Чистовая обработка  TR-VB-F	13	TR-VB1304-F TR-VB1308-F	2 2	☆ ☆	☆ ☆	★ ★	☆ ☆	★ ★	☆ ☆	★ ★
				P15	P25	M15	M25	N25	S15	S15

Г

Систему обозначения и размеры см. на стр. А16.

★= Первый выбор

И

Инструментальная оснастка

CoroTurn TR комплектующие

Код заказа	Державки	Пластины (x2)
TR-KIT-P1-DJCR2525	TR-D13JCR 2525M	TR-DC1304-F 4225 TR-DC1308-F 4225 TR-DC1308-M 4225 TR-DC1312-M 4225
TR-KIT-M1-DJCR2525	TR-D13JCR 2525M	TR-DC1304-F 2025 TR-DC1308-F 2025 TR-DC1308-M 2025 TR-DC1312-M 2025
TR-KIT-P1-VJBR2525	TR-V13JBR 2525M	TR-VB1304-F 4225 TR-VB1308-F 4225
TR-KIT-M1-VJBR2525	TR-V13JBR 2525M	TR-VB1304-F 2025 TR-VB1308-F 2025

И

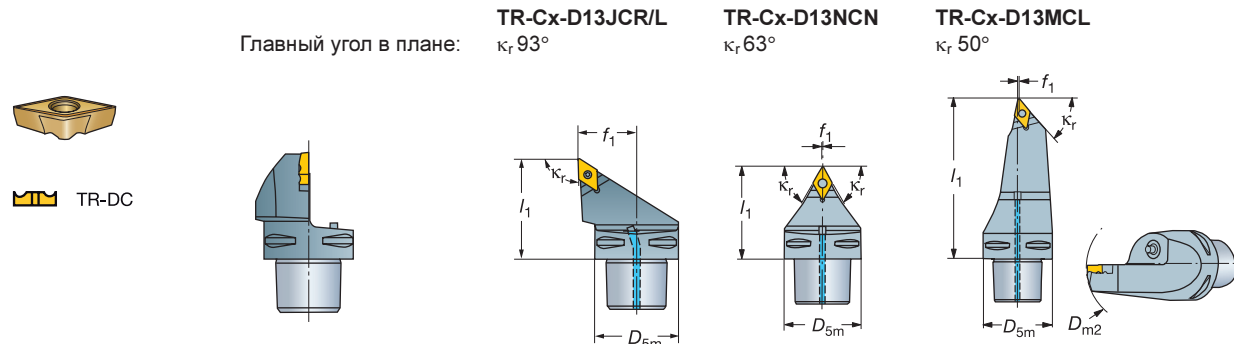
Общая информация

A 144

CoroTurn® TR

Резцовые головки Coromant Capto®

Закрепление пластин винтом



Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

kr	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾
			D _{5m}	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
93°		TR-C4-D13JCR/L-27050	40	27.0	50.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
		TR-C5-D13JCR/L-35060	50	35.0	60.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
		TR-C6-D13JCR/L-45065	63	45.0	65.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
62.5°		TR-C4-D13NCN-00050	40	0.5	50.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
		TR-C5-D13NCN-00060	50	0.5	60.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
		TR-C6-D13NCN-00065	63	0.5	65.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

kr	Основная область применения	Варианты использования	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾	
				D _{5m}	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
93°			TR-C5-D13MCL-00115	50	150	0.0	115.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
			TR-C6-D13MCL-00130	63	150	0.0	130.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

Основные комплектующие

Размер соединения Coromant Capto®	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ
C4-C6	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06



А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин с задними углами

CoroTurn® TR

Резцовые головки Coromant Capto®

Закрепление пластин винтом

В

Стрелка и обработка канавок

Отрезка и обработка канавок

С

Резьбонарезание

Д

Фрезерование

Е

Сверление

Ф

Растачивание

Г

Инструментальная оснастка

Н

Токарно-фрезерная обработка

И

Общая информация

Главный угол в плане:

TR-Cx-V13JBR/L
κ_r 93°

TR-Cx-V13VBN
κ_r 72°

TR-Cx-V13MBL
κ_r 50°

TR-VB

Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

κ _r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾
			D _{5m}	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
93°		TR-C4-V13JBR/L-27050	40	27.0	50.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
		TR-C5-V13JBR/L-35060	50	35.0	60.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
		TR-C6-V13JBR/L-45065	63	45.0	65.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
72.5°		TR-C4-V13VBN-00050	40	0.5	50.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
		TR-C5-V13VBN-00060	50	0.5	60.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
		TR-C6-V13VBN-00065	63	0.5	65.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

κ _r	Основная область применения	Варианты использования	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾	
				D _{5m}	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
95°			TR-C5-V13MBL-00115	50	150	0.0	115.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			TR-C6-V13MBL-00130	63	150	0.0	130.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер соединения Coromant Capto®	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ
C4-C6	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05

A144

A148

A326

G6

A2

A 146

CoroTurn® TR

Державки резцов

Закрепление пластин винтом

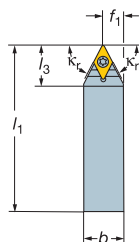
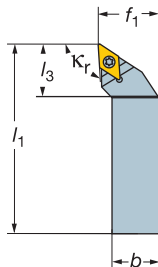
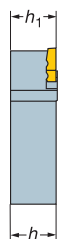


TR-DC

Главный угол в плане:

TR-D13JCR/L
κ_r 93°

TR-D13NCN
κ_r 63°



Нейтральное
исполнение

Показано правое исполнение

κ _r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина	Нм ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾				
93°		TR-D13JCR/L 2020K	20	25.0	20.0	20.0	125.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0		
		TR-D13JCR/L 2525M	25	32.0	25.0	25.0	150.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0		
		TR-D13JCR/L 3225P	25	32.0	32.0	32.0	170.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0		
62.5°		TR-D13NCN 2020K	20	10.5	20.0	20.0	125.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0		
		TR-D13NCN 2525M	25	13.0	25.0	25.0	150.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0		
		TR-D13NCN 3225P	25	13.0	32.0	32.0	170.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0		

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
 3) Момент затяжки, Нм

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ
5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06



A144



A146



A326



G6



A2

A
B
C
D
E
F
G
H
I

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин с задними углами
CoroTurn® TR
Державки резцов
Закрепление пластин винтом

Главный угол в плане: TR-V13JBR/L
 $\kappa_r 93^\circ$ TR-V13VBN
 $\kappa_r 72^\circ$

Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина	Нм ³⁾
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$				
93°		TR-V13JBR/L 2020K	20	25.0	20.0	20.0	125.0	32.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0		
		TR-V13JBR/L 2525M	25	32.0	25.0	25.0	150.0	40.9	0°	0°	TR-VB1308	2.0		
		TR-V13JBR/L 3225P	25	32.0	32.0	32.0	170.0	40.9	0°	0°	TR-VB1308	2.0		
72.5°		TR-V13VBN 2020K	20	10.5	20.0	20.0	125.0	31.8	0°	0°	TR-VB1308	2.0		
		TR-V13VBN 2525M	25	13.0	25.0	25.0	150.0	39.7	0°	0°	TR-VB1308	2.0		
		TR-V13VBN 3225P	25	13.0	32.0	32.0	170.0	39.7	0°	0°	TR-VB1308	2.0		

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

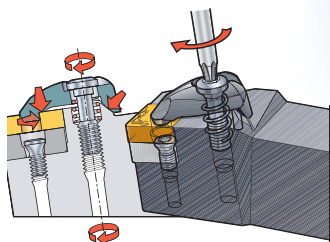
Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ
5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05

A 148

CoroTurn® RC – прижим повышенной жесткости

Первый выбор для надежного и высокопроизводительного точения

Система CoroTurn® RC представлена резцовыми головками Coromant Capto и державками прямоугольного сечения

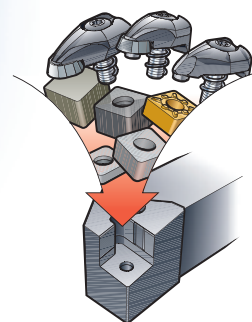


Система является первым выбором для точения и обладает следующими преимуществами:

- Уникальная стабильность
- Хорошо работает даже в условиях сильного загрязнения, например, при обработке чугуна
- Удобство использования; один ключ для замены режущей и опорной пластин
- Возможность доступа с обратной стороны державки

Пластины с отверстием типа Q

Комбинация пластин с отверстием типа Q и державок системы крепления CoroTurn® RC обеспечивает более надежную фиксацию пластин по сравнению с плоскими пластинами, закрепленными в стандартную державку.

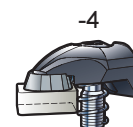
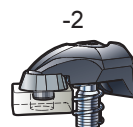


Гибкая система

Гнезда державок CoroTurn® RC сконструированы с учетом полной взаимозаменяемости опорных пластин и прижимов для обеспечения возможности установки:

- пластин из твердого сплава
- пластин из керамики с отверстием
- пластин из керамики без отверстия
- пластин различной толщины

Дополнительная информация на стр. A330.



- Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием и без.

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

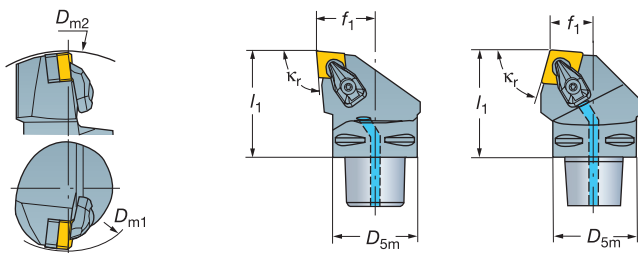
Резцовые головки Coromant Capto®

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

Главный угол в плане: **DCLNR/L -2** $\kappa_r 95^\circ$ **DCRNR/L -2** $\kappa_r 75^\circ$



CNGQ
CNGA, CNMA



Показано правое исполнение

Основная область применения κ_r	Варианты использования	\square	Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина	Нм ³⁾
				D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
95°		\square	C4-DCLNR/L-27050-12-2	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
			C5-DCLNR/L-35060-12-2	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
			C6-DCLNR/L-45065-12-2	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
			C5-DCLNR/L-35060-16-2	50	125	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4
75°		\square	C4-DCRNR/L-22050-12-2	40	140	22.0	50.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9	
			C5-DCRNR/L-27060-12-2	50	165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9	
			C6-DCRNR/L-35065-12-2	63	190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9	
			C5-DCRNR/L-27060-16-2	50	165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4	
			C6-DCRNR/L-35065-16-2	63	190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4	

1) γ = Передний угол. R = Правое исполнение, L = Левое исполнение
2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A351.

Основные комплектующие

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
12-2	5322 234-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
16-2	5322 234-04 (7.94)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-031 ¹⁾

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A330.

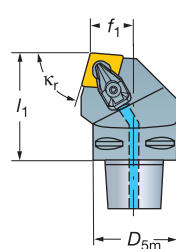
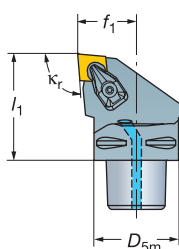
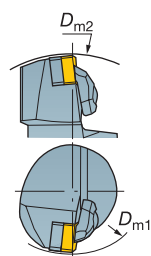


Резцовые головки Coromant Capto®

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

Главный угол в плане: CCLNR/L -4 $\kappa_r 95^\circ$ CCRNR/L -4 $\kappa_r 75^\circ$ 

CNGN



Показано правое исполнение

Основная область применения κ_r	Варианты использования		Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина	Нм ³⁾
				D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
95°			12 C4-CCLNR/L-27050-12-4	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
			C5-CCLNR/L-35060-12-4	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
			C6-CCLNR/L-45065-12-4	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
			16 C5-CCLNR/L-35060-16-4	50	125	165	35.0	60.0	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4
			C6-CCLNR/L-45065-16-4	63	125	190	45.0	65.0	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4
75°			12 C4-CCRNR/L-22050-12-4	40		140	22.0	50.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
			C5-CCRNR/L-27060-12-4	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
			C6-CCRNR/L-35065-12-4	63		190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
			16 C5-CCRNR/L-27060-16-4	50		165	27.0	60.0	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4
			C6-CCRNR/L-35065-16-4	63		190	35.0	65.0	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4

1) γ = Передний угол.2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A349.

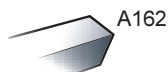
Основные комплектующие

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)			
	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
12-4	5322 234-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-02 ¹⁾
16-4	5322 234-04 (7.94)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-03 ¹⁾

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A309.



A10



A162



A330



G6



A2

А
Точерная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин из керамики
Резцовые головки Coromant Capto®

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

DDJNR/L -2
Главный угол в плане: $\kappa_r 93^\circ$

CDJNR/L -4
 $\kappa_r 93^\circ$

DNGQ
DNQA, DNMA

DNGN

Показано правое исполнение

Основная область применения κ_r	Варианты использования	Код заказа	Размеры, мм						Эталонная пластина	Нм ³⁾	
			D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
93°		C5-DDJNR/L-35060-15-2	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
		C6-DDJNR/L-45065-15-2	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9

1) γ = Передний угол R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

Основная область применения κ_r	Варианты использования	Код заказа	Размеры, мм						Эталонная пластина	Нм ³⁾	
			D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
93°		C5-CDJNR/L-35060-15-4	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
		C6-CDJNR/L-45065-15-4	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9

1) γ = Передний угол R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A349.

Основные комплектующие

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
15-2	5322 234-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
15-4	5322 266-03 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A309.

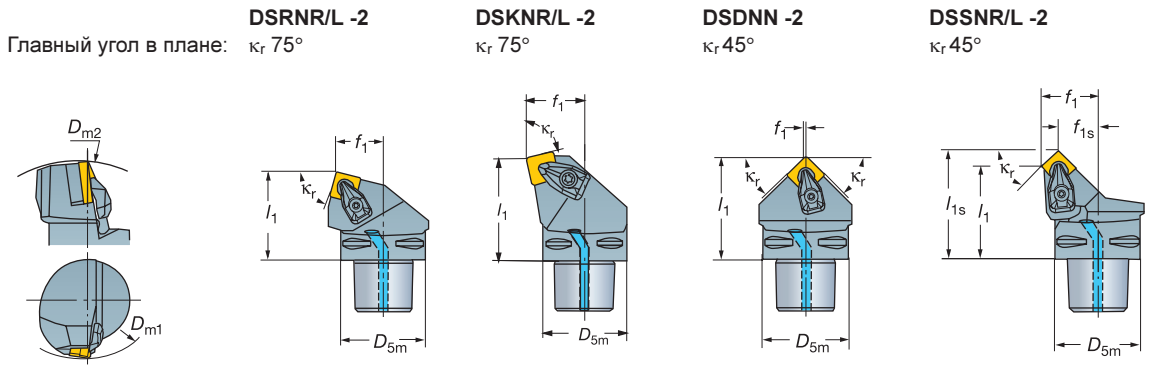
A 152

Резцовые головки Coromant Capto®

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики



- SNGQ
- SNGA, SNMA



Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

Основная область применения Kr	Варианты использования	□	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	Hm ³⁾	
				D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
75°		□	C4-DSRNR/L-22050-12-2	40	140	22.0	50.0	-6°	-6°	SNGQ 12 07	3.9			
			C5-DSRNR/L-27060-12-2	50	165	27.0	60.0	-6°	-6°	SNGQ 12 07	3.9			
			C6-DSRNR/L-35065-12-2	63	190	35.0	65.0	-6°	-6°	SNGQ 12 07	3.9			
75°		□	C4-DSKNR/L-27050-12-2	40	110	27.0	50.0	-6°	-6°	SNGQ 12 07	3.9			
			C5-DSKNR/L-35060-12-2	50	110	35.0	60.0	-6°	-6°	SNGQ 12 07	3.9			
			C6-DSKNR/L-45065-12-2	63	110	45.0	65.0	-6°	-6°	SNGQ 12 07	3.9			
45°		□	C4-DSDNN-00050-12-2	40	140	0.3	50.0	-6°	-6°	SNGQ 12 07	3.9			
			C5-DSDNN-00060-12-2	50	165	0.3	60.0	-6°	-6°	SNGQ 12 07	3.9			
			C6-DSDNN-00065-12-2	63	190	0.3	65.0	-6°	-6°	SNGQ 12 07	3.9			
45°		□	C4-DSSNR/L-27042-12-2	40	110	140	27.0	18.7	42.0	50.3	-8°	0°	SNGQ 12 07	3.9
			C5-DSSNR/L-35052-12-2	50	110	165	35.0	26.7	52.0	60.3	-8°	0°	SNGQ 12 07	3.9
			C6-DSSNR/L-45056-12-2	63	110	190	45.0	36.7	56.0	64.3	-8°	0°	SNGQ 12 07	3.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A351.

Основные комплектующие

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
□ 12-2	5322 425-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A309.



А
В
С
D
E
F
G
H
I

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин из керамики
Резцовые головки Coromant Capto®

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

Главный угол в плане: CSRNR/L -4 $\kappa_r 75^\circ$ CSKNR/L -4 $\kappa_r 75^\circ$ CSDNN -4 $\kappa_r 45^\circ$ CSSNR/L -4 $\kappa_r 45^\circ$

Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

Основная область применения κ_r	Варианты использования	□ Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина	Нм ³⁾
			D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	f_{1s}	l_1	l_{1s}	γ^1	λ_{s2}			
75°		12 C4-CSRNR/L-22050-12-4	40	140	22.0	50.0	-6°	-6°	SNGN 12 07	3.9				
		C5-CSRNR/L-27060-12-4	50	165	27.0	60.0	-6°	-6°	SNGN 12 07	3.9				
		C6-CSRNR/L-35065-12-4	63	190	35.0	65.0	-6°	-6°	SNGN 12 07	3.9				
		15 C5-CSRNR/L-27060-15-4	50	165	27.0	60.0	-6°	-6°	SNGN 15 07	6.4				
		C6-CSRNR/L-35065-15-4	63	190	35.0	65.0	-6°	-6°	SNGN 15 07	6.4				
		12 C4-CSKNR/L-27050-12-4	40	110	27.0	50.0	-6°	-6°	SNGN 12 07	3.9				
45°		C5-CSKNR/L-35060-12-4	50	110	35.0	60.0	-6°	-6°	SNGN 12 07	3.9				
		C6-CSKNR/L-45065-12-4	63	110	45.0	65.0	-6°	-6°	SNGN 12 07	3.9				
		12 C4-CSDNN-00050-12-4	40	140	0.3	50.0	-6°	-6°	SNGN 12 07	3.9				
		C5-CSDNN-00060-12-4	50	165	0.3	60.0	-6°	-6°	SNGN 12 07	3.9				
		C6-CSDNN-00065-12-4	63	190	0.3	65.0	-6°	-6°	SNGN 12 07	3.9				
		15 C5-CSDNN-00060-15-4	50	165	0.5	60.0	-6°	-6°	SNGN 15 07	6.4				
		C6-CSDNN-00065-15-4	63	190	0.5	65.0	-6°	-6°	SNGN 15 07	6.4				
		12 C4-CSSNR/L-27042-12-4	40	110	140	27.0	18.7	42.0	50.3	-8°	0°	SNGN 12 07	3.9	
		C5-CSSNR/L-35052-12-4	50	110	165	35.0	26.7	52.0	60.3	-8°	0°	SNGN 12 07	3.9	
		C6-CSSNR/L-45056-12-4	63	110	190	45.0	36.7	56.0	64.3	-8°	0°	SNGN 12 07	3.9	
		15 C5-CSSNR/L-35050-15-4	50	125	165	35.0	24.8	50.0	60.2	-8°	0°	SNGN 15 07	6.4	
		C6-CSSNR/L-45054-15-4	63	125	190	45.0	34.8	54.0	64.2	-8°	0°	SNGN 15 07	6.4	

1) γ = Передний угол.
 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
 3) Момент затяжки, Нм
 4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090
 R = Правое исполнение, L = Левое исполнение, N = Нейтральное исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A349.

Основные комплектующие

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
12-4	5322 425-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
15-4	5322 425-05 (7.94)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A309.

A 154

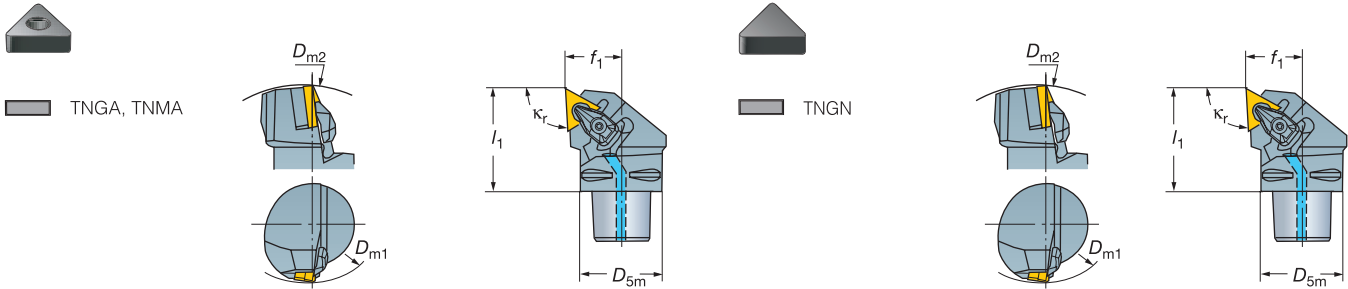
Общая информация

Резцовые головки Coromant Capto®

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

DTG NR/L -2
Главный угол в плане: $\kappa_r 91^\circ$

CTG NR/L -4
 $\kappa_r 91^\circ$



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения	Варианты использования	\triangle	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾		
					D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1			$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$
91°			22	C4-DTG NR/L-27050-22-2	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	3.9
				C5-DTG NR/L-35060-22-2	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	3.9
				C6-DTG NR/L-45065-22-2	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	3.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

κ_r	Основная область применения	Варианты использования	\triangle	Код заказа	Размеры, мм					Эталонная пластина	Нм ³⁾		
					D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1			$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$
91°			22	C4-CTG NR/L-27050-22-4	40	110	140	27.0	50.0	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	3.9
				C5-CTG NR/L-35060-22-4	50	110	165	35.0	60.0	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	3.9
				C6-CTG NR/L-45065-22-4	63	110	190	45.0	65.0	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	3.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/L2090

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A349.

Основные комплектующие

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)			
\triangle	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	
22-2	5322 315-04 (4.76)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-02 ¹⁾
22-4	5322 315-04 (4.76)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-02 ¹⁾

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A309.



А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин из керамики

Токарная обработка

Резцовые головки Coromant Capto®

Система крепления T-Max® для пластин из керамики

В

CRSCR/L

CRDCN

CRSNR/L

Отрезка и обработка канавок

С

Резьбонарезание

Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

Д

Фрезерование

Основная область применения	I/O	Код заказа	Размеры, мм						Эталонная пластина
			a_r	D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	
	09	C5-CRSCR/L-35060-09V	50	35.0	60.0	0°	0°	RCGX 09 07 00	
	12	C5-CRSCR/L-35060-12V	50	35.0	60.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	
	09	C5-CRDCN-00060-09AV	29	50	4.8	60.0	0°	0°	RCGX 09 07 00
	12	C5-CRDCN-00060-12AV	38	50	6.4	60.0	0°	0°	RCGX 12 07 00
	09	C3-CRSNR/L-22040-09ID	32	22.0	40.0	-6°	-6°	RNGN 09 03 00	
	12	C4-CRSNR/L-27050-12ID	40	27.0	50.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	
		C5-CRSNR/L-35060-12ID	50	35.0	60.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	
		C6-CRSNR/L-45065-12ID	63	45.0	65.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A353.

Ф

Основные комплектующие

Растачивание

Размер пластины						
I/O	Прихват	Винт планки	Ключ (Torx Plus)			
09	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)			
12	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)			
I/O	Прихват	Прижимная планка	Ключ (мм)	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (мм/Torx Plus)
09-ID	5412 127-01	-	3021 010-040 (4.0)	-	-	-
12-ID	5412 125-01	5192-020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97)	5513 013-02	5680 043-14 (20IP)

Инструментальная оснастка

Н

Токарно-фрезерная обработка

И

Общая информация

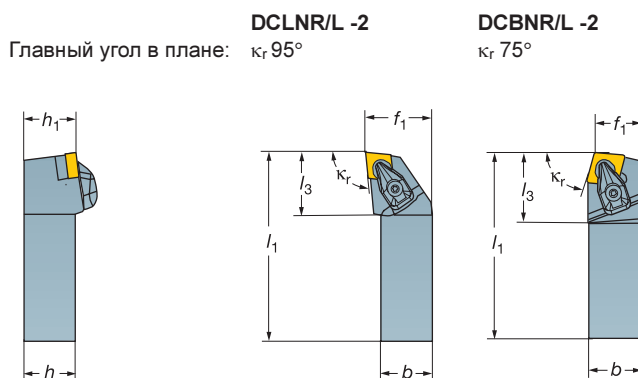
A 156

Державки резцов

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики



CNGQ
CNGA, CNMA



Показано правое исполнение

κ_r	Основная область применения		Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина		НМ ³⁾
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2		
95°			12 DCLNR/L 2525M 12-2	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	32.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
			DCLNR/L 3225P 12-2	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	32.0	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
			16 DCLNR/L 2525M 16-2	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	39.0	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4
			DCLNR/L 3225P 16-2	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	39.0	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4
75°			12 DCBNR/L 2525M 12-2	25.0	22.0	25.0	25.0	150.0	34.6	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
			DCBNR/L 3225P 12-2	25.0	22.0	32.0	32.0	170.0	34.6	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
			16 DCBNR/L 2525M 16-2	25.0	22.0	25.0	25.0	150.0	41.5	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4
			DCBNR/L 3225P 16-2	25.0	22.0	32.0	32.0	170.0	41.5	-6°	-6°	CNGQ 16 07 12	6.4

¹⁾ γ = Передний угол.

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

³⁾ Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A330.

Основные комплектующие

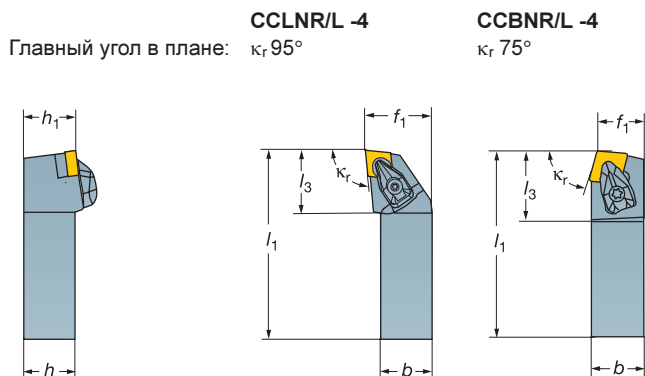
Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
12-2	5322 234-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-02 ¹⁾
16-2	5322 234-04 (7.94)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-03 ¹⁾

¹⁾ Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A309.



Державки резцов

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики



Показано правое исполнение

Код	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм									Эталонная пластина	НМ ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
95°		12 CCLNR/L 2525M 12-4	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	32.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
		CCLNR/L 3225P 12-4	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	32.0	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
		16 CCLNR/L 2525M 16-4	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	39.0	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	
		CCLNR/L 3225P 16-4	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	39.0	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	
75°		12 CCBNR/L 2525M 12-4	25.0	22.0	25.0	25.0	150.0	34.6	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
		CCBNR/L 3225P 12-4	25.0	22.0	32.0	32.0	170.0	34.6	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
		16 CCBNR/L 2525M 16-4	25.0	22.0	25.0	25.0	150.0	41.6	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	
		CCBNR/L 3225P 16-4	25.0	22.0	32.0	32.0	170.0	41.6	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	

1) γ = Передний угол.
2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A328.

Основные комплектующие

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
12-4	5322 234-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
16-4	5322 234-04 (7.94)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A309.

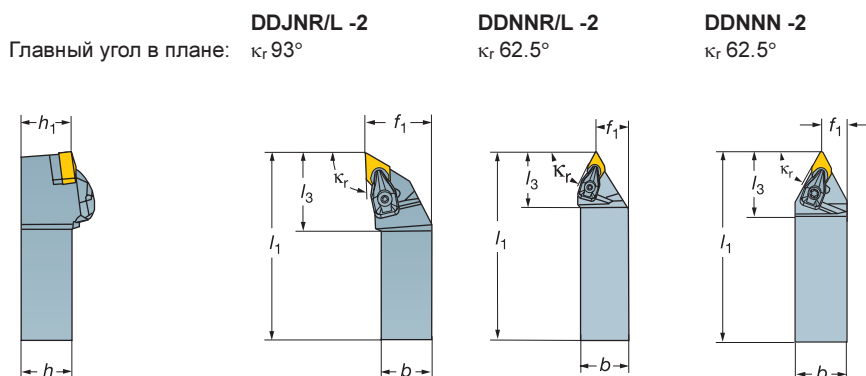


Державки резцов

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики



- DNGQ
- DNGA, DNMA



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

κr	Основная область применения	15	Код заказа	Размеры, мм							γ ¹⁾	λs ²⁾	Эталонная пластина	HM ³⁾
				b	f1	h	h1	l1	l3					
93°		15	DDJNR/L 2525M 15-2	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9	
			DDJNR/L 3225P 15-2	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9	
			DDJNR/L 3232P 15-2	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9	
62.5°		15	DDNNR/L 3225P 15-2	25.0	13.0	32.0	32.0	170.0	41.2	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9	
			DDNNN 5040T 15-2	40.0	20.5	50.0	50.0	300.0	40.8	-5°	-9°	DNGQ 15 07 08	3.9	

1) γ = Передний угол.

2) λs = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A351.

Основные комплектующие

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
15-2	5322 266-03 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-02 ¹⁾

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A330.



А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин из керамики

Токарная обработка

Державки резцов

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

В

Отрезка и обработка канавок

Главный угол в плане:

CDJNR/L -4
κ_r 93°

CDNNR/L -4
κ_r 63°

CDNNN -4
κ_r 62.5°

DNGN

С

Резьбонарезание

Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

Д

Фрезерование

Основная область применения

κ_r 93°

κ_r 62.5°

κ_r 62.5°

κ _r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	НМ ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
93°		15 CDJNR/L 2525M 15-4	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
		15 CDJNR/L 3225P 15-4	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
		15 CDJNR/L 3232P 15-4	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
62.5°		15 CDNNR/L 3225P 15-4	25.0	13.0	32.0	32.0	170.0	41.2	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
62.5°		15 CDNNN 5040T 15-4	40.0	20.5	50.0	50.0	300.0	40.8	-5°	-9°	DNGN 15 07 08	3.9

Ф

Растачивание

1) γ = Передний угол.
2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A349.

Основные комплектующие

Г

Инструментальная оснастка

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
15-4	5322 266-03 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-02 ¹⁾

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A330.

Н

Токарно-фрезерная обработка

И

Общая информация

A 160

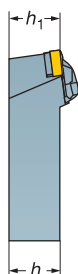
Державки резцов

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

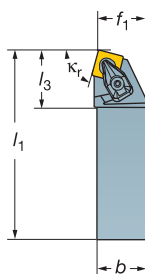


SNGQ
SNGA, SNMA

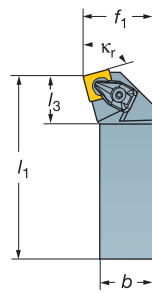
Главный угол в плане:



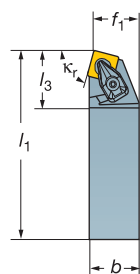
DSRNR/L -2
κ_r 75°



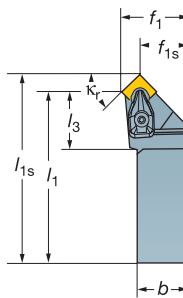
DSKNR/L -2
κ_r 75°



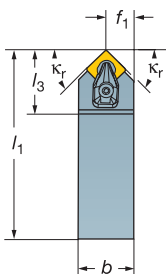
DSBNR/L -2
κ_r 75°



DSSNR/L -2
κ_r 45°



DSDNN -2
κ_r 45°



Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

κ _r	Основная область применения	□ Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина	Нм ³⁾	
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
75°		12 DSRNR/L 2525M 12-2	25.0	27.0		25.0	25.0	150.0	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9	
		DSRNR/L 3225P 12-2	25.0	27.0		32.0	32.0	170.0	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9	
		12 DSKNR/L 2525M 12-2	25.0	32.0		25.0	25.0	150.0	23.6		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9	
		DSKNR/L 3225P 12-2	25.0	32.0		32.0	32.0	170.0	23.7		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9	
		12 DSBNR/L 2525M 12-2	25.0	22.0		25.0	25.0	150.0	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9	
45°		12 DSSNR/L 2525M 12-2	25.0	32.0	23.7	25.0	25.0	150.0	27.5	158.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9	
		DSSNR/L 3225P 12-2	25.0	32.0	23.7	32.0	32.0	170.0	27.5	178.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9	
		12 DSDNN 2525M 12-2	25.0	12.8		25.0	25.0	150.0	36.5		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9	
		DSDNN 3225P 12-2	25.0	12.8		32.0	32.0	170.0	36.5		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9	

¹⁾ γ = Передний угол.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

³⁾ Момент затяжки, Нм

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A351.

Основные комплектующие

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
□ 12-2	5322 425-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-02 ¹⁾

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A330.



A10



A156



A331



G6

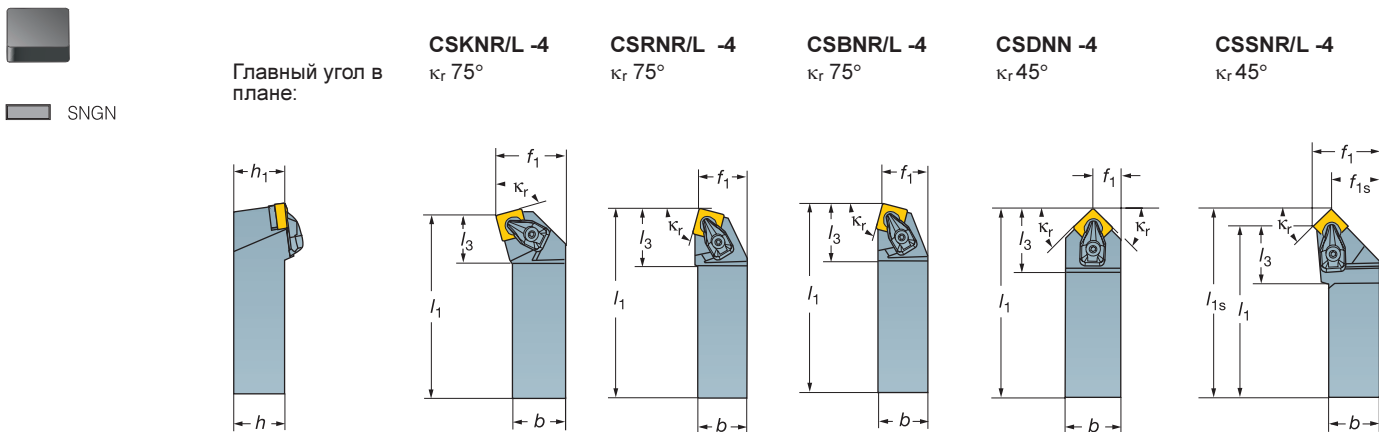


A2

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Державки резцов

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики



Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм										Эталонная пластина	Нм ³⁾	
		b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
75°	12 CSKNR/L 2525M 12-4	25.0	32.0		25.0	25.0	150.0	20.3			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
75°	12 CSRNR/L 2525M 12-4	25.0	27.0		25.0	25.0	150.0	34.3			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	15 CSRNR/L 3225P 12-4	25.0	27.0	32.0	32.0	170.0	34.3				-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	15 CSRNR/L 3225P 15-4	25.0	27.0		32.0	32.0	170.0	41.7			-6°	-6°	SNGN 15 07 12	6.4
75°	12 CSBNR/L 2525M 12-4	25.0	22.0		25.0	25.0	150.0	34.3			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	12 CSDNN 2525M 12-4	25.0	12.8		25.0	25.0	150.0	36.5			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
45°	12 CSDNN 3225P 12-4	25.0	12.8		32.0	32.0	170.0	36.5			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	12 CSSNR/L 2525M 12-4	25.0	32.0	23.7	25.0	25.0	150.0	27.5	158.3		-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9
45°	12 CSSNR/L 3225P 12-4	25.0	32.0	23.7	32.0	32.0	170.0	27.5	178.3		-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9

Показано правое исполнение
Нейтральное исполнение

1) γ = Передний угол.
2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм
N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое
При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A349.

Основные комплектующие

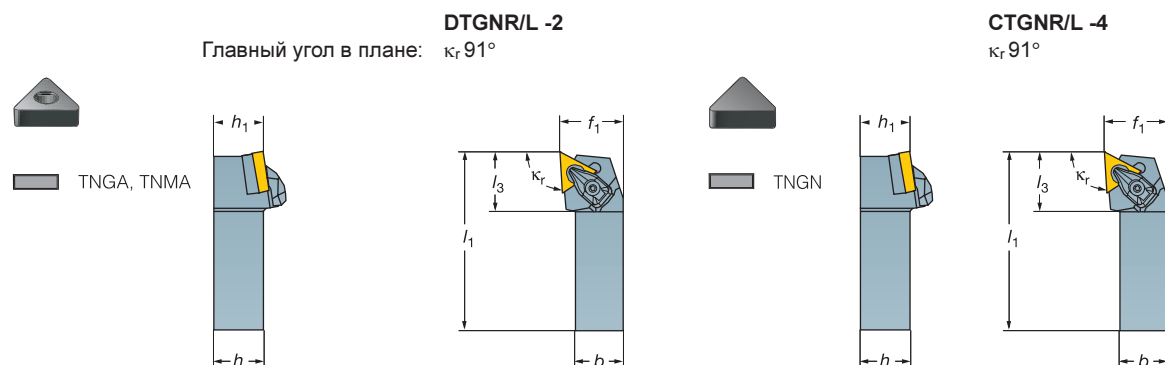
Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
12-4	5322 425-02 (7.94)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
15-4	5322 425-05 (7.94)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A330.



Державки резцов

Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики



Показано правое исполнение

К _г	Основная область применения	△	Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина	Нм ³⁾	
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _с ²⁾
91°		22	DTG NR/L 3232P 22-2	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	33.1	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	3.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_с = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

К _г	Основная область применения	△	Код заказа	Размеры, мм							Эталонная пластина	Нм ³⁾	
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _с ²⁾
91°		22	CTG NR/L 3232P 22-4	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	33.1	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	3.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_с = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A351.

Основные комплектующие

Размер пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления
22-2	5322 315-04 (4.76)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-02 ¹⁾
22-4	5322 315-04 (4.76)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-02 ¹⁾

¹⁾Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A330.



А

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка - Державки для пластин из керамики

Токарная обработка

Державки резцов

Система крепления T-Max® для пластин из керамики

В

R/L 176.9

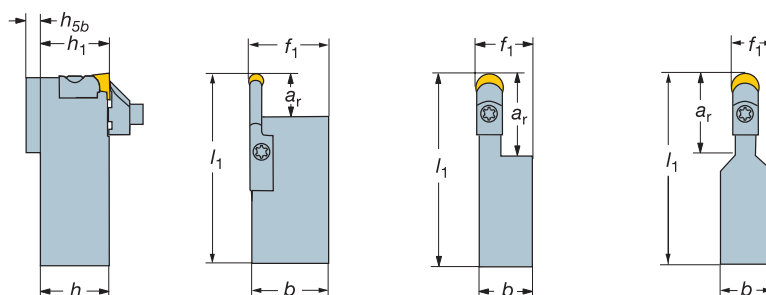
CRDCR/L

CRDCN

Отрезка и обработка канавок



RCGX
RPGX



С

Резьбонарезание

Показано правое исполнение

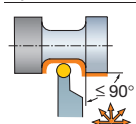
Нейтральное исполнение

Д

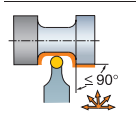
Основная область применения

λs	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина
		ar	b	f1	h	h1	h5b	l1	λs ¹⁾	
06	R/L176.9-3236-06	19.4	36.0	36.6	32.0	32.0		170.0	0°	RCGX 06 06 00
09	CRDCR/L 3225P 09-A	29.5	25.0	25.8	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	RCGX 09 07 00
12	CRDCR/L 3225P 12-A	38.5	25.0	25.9	32.0	32.0		170.0	0°	RCGX 12 07 00
06	CRDCN 3225P 06-A	19.4	25.0	15.6	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	RCGX 06 06 00
09	CRDCN 3225P 09-A	29	25.0	17.2	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	RCGX 09 07 00
12	CRDCN 3225P 12-A	38.5	25.0	18.8	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	RCGX 12 07 00
	CRDCN 5040T 12-ID	30	40.0	26.4	50.0	50.0		300.0	0°	RCGX 12 07 00
15	CRDCN 5040T 15-ID	35	40.0	27.9	50.0	50.0		300.0	0°	RCGX 15 10 00
19	CRDCN 5040T 19-ID	45	40.0	29.5	50.0	50.0		300.0	0°	RCGX 19 10 00
25	CRDCN 5040T 25-ID	50	40.0	32.7	50.0	50.0		300.0	0°	RCGX 25 12 00

Фрезерование



Е



Сверление

1) λs = Угол наклона режущей кромки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Ф

Размер пластины

λs	Прихват	Винт планки	Ключ (Torx Plus/мм)
06	5412 105-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
06 ¹⁾	5412 105-02	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
09	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)
12	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)
15	5412 126-01	-	3021 010-040 (4.0)
19	5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)
25	5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)

Г

1) Только для R 176.9-3226-06

Инструментальная оснастка

Н

Токарно-фрезерная обработка

И



Общая информация

A 164



Державки резцов

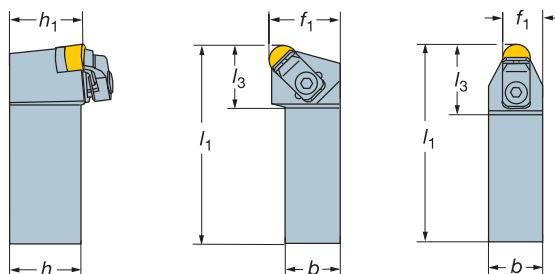
Система крепления T-Max® для пластин из керамики

CRSNR/L

CRDNN



RNGN



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

Основная область применения	Ø	Код заказа	Размеры, мм						Эталонная пластина
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	λ _s ¹⁾	
	09	CRSNR/L 2525M 09-ID	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	-6°	RNGN 09 03 00
	12	CRSNR/L 2525M 12-ID	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	-6°	RNGN 12 07 00
		CRSNR/L 3225P 12-ID	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	-6°	RNGN 12 07 00
	15	CRSNR/L 3232P 15-ID	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	-6°	RNGN 15 07 00
	19	CRSNR/L 3232P 19-ID	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	-6°	RNGN 19 07 00
	25	CRSNR/L 5040T 25-ID	40.0	50.0	50.0	50.0	300.0	-6°	RNGN 25 07 00
	09	CRDNN 2525M 09-ID	25.0	17.3	25.0	25.0	150.0	0°	RNGN 09 03 00
	12	CRDNN 2525M 12-ID	25.0	18.8	25.0	25.0	150.0	0°	RNGN 12 07 00
		CRDNN 3225P 12-ID	25.0	18.8	32.0	32.0	170.0	0°	RNGN 12 07 00

¹⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A353.

Основные комплектующие

Размер пластины	Ø	Прихват	Прижимная планка	Ключ (мм)	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Винт опорной пластины	Ключ (мм/Torx Plus)
09-ID		5412 127-01	-	3021 010-040 (4.0)	5321 215-01 (3.18)	3212 100-206	174.1-870 (2.0)
12-ID		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97)	5513 013-02	5680 043-14 (20IP)
15-ID		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-02 (7.97)	3212 100-206	174.1-870 (2.0)
19-ID		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-03 (7.97)	3212 100-257	174.3-863 (2.5)
25-ID		5412 125-02	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-05 (7.97)	5513 013-02	174.1-864 (3.0)



A10



A159



A332



G6



A2

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

ТОЧЕНИЕ Наружная обработка – Державки для мелкоразмерной обработки
Державки для мелкоразмерной обработки


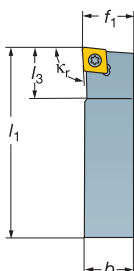
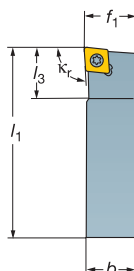
CoroTurn® 107 крепление пластин винтом

Главный угол в плане: $\kappa_r 95^\circ$ **SCLCR/L**

$\kappa_r 90^\circ$ **SCACR/L**



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Показано правое исполнение

Основная область применения κ_r	Код заказа	Размеры, мм									Эталонная пластина	Нм ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
95°	06 SCLCR/L 0808K 06-S	8	8.0	8	8	125	8.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
	SCLCR/L 1010K 06-S	10	10.0	10	10	125	10.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
	SCLCR/L 1212K 06-S	12	12.0	12	12	125	12.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
	SCLCR/L 1616K 06-S	16	16.0	16	16	125	16.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
	09 SCLCR/L 1212K 09-S	12	12.0	12	12	125	12.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0	
90°	SCLCR/L 1616K 09-S	16	16.0	16	16	125	16.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0	
	06 SCACR/L 0808K 06-S	8	8.0	8	8	125	8.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
	SCACR/L 1010K 06-S	10	10.0	10	10	125	10.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
	SCACR/L 1212K 06-S	12	12.0	12	12	125	12.0	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
	09 SCACR/L 1212K 09-S	12	12.0	12	12	125	12.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0	
SCACR/L 1616K 09-S	16	16.0	16	16	125	16.0	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0		

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)
06	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
09	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)



A10



A319



G6



A2

A 166

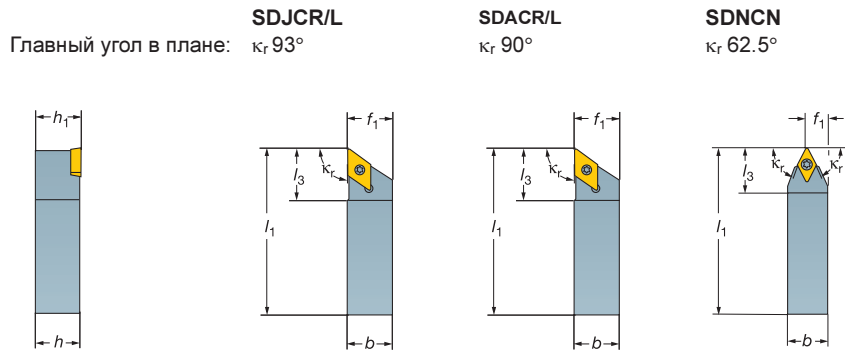


Державки для мелкоразмерной обработки

CoroTurn® 107 крепление пластин винтом



DCMT, DCMX
 DCGT, DCGX, DCET
 DCMW



Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

κ_r	Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	Нм ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ^1	$\lambda_s^{2)}$		
93°		07 SDJCR/L 0808K 07-S	8	8.0	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1010K 07-S	10	10.0	10	10	125	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212K 07-S	12	12.0	12	12	125	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1616K 07-S	16	16.0	16	16	125	16.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11 SDJCR/L 1212K 11-S	12	12.0	12	12	125	18.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
90°		07 SDACR/L 0808K 07-S	8	8.0	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1010K 07-S	10	10.0	10	10	125	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1212K 07-S	12	12.0	12	12	125	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11 SDACR/L 1212K 11-S	12	12.0	12	12	125	18.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDACR/L 1616K 11-S	16	16.0	16	16	125	20.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
62.5°		07 SDNCN 1010K 07-S	10	5.2	10	10	125	15.0	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11 SDNCN 1212K 11-S	12	6.2	12	12	125	21.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDNCN 1616K 11-S	16	8.5	16	16	125	21.0	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)		Ключ (Torx Plus)
07	5513 020-03 (M2.5)		5680 051-02 (7IP)
11	5513 020-09 (M3.5)		5680 049-01 (15IP)



A10



A319



G6



A2

Державки для мелкоразмерной обработки

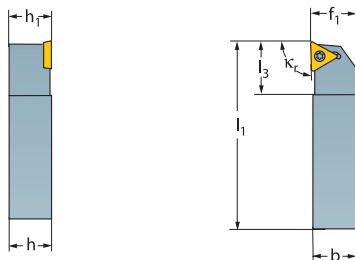
CoroTurn® 107 крепление пластин винтом

STJCR/L

Главный угол в плане: $\kappa_r 93^\circ$



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



Показано правое исполнение

Основная область применения κ_r	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	Нм ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
 93°	STJCR/L 1010K 11-S	10	10.0	10	10	125	16.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
	STJCR/L 1212K 11-S	12	12.0	12	12	125	16.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
	STJCR/L 1616K 11-S	16	16.0	16	16	125	16.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
 3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (71P)

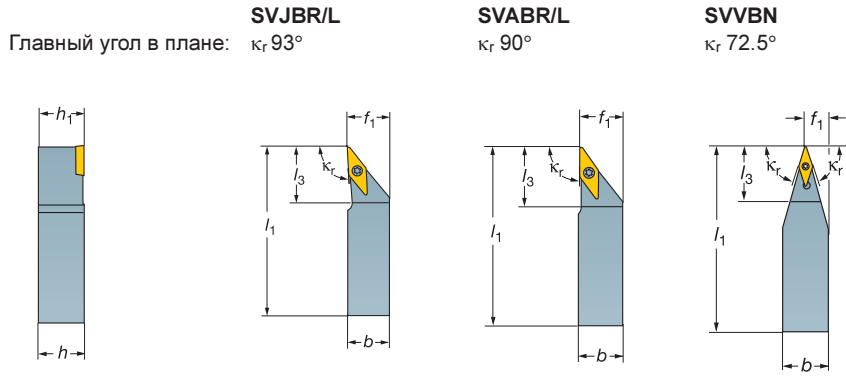


Державки для мелкоразмерной обработки

CoroTurn® 107 крепление пластин винтом



- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMT, VCMW



Нейтральное
исполнен

Показано правое исполнение

Основная область применения κ_r	Код заказа	Размеры, мм								Эталонная пластина	Нм ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
 93°	11 SVJBR/L 0810K 11-S-B1 ⁴⁾	10	10.0	8	8	125	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVJBR/L 1010K 11-S-B1 ⁴⁾	10	10.0	10	10	125	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVJBR/L 1212K 11-S-B1 ⁴⁾	12	12.0	12	12	125	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVJBR/L 1616K 11-S-B1 ⁴⁾	16	16.0	16	16	125	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
 90°	16 SVJBR/L 1212K 16-S	12	12.0	12	12	125	30.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	SVJBR/L 1616K 16-S	16	16.0	16	16	125	40.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	11 SVABR/L 0810K 11-S-B1 ⁴⁾	10	10.0	8	8	125	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVABR/L 1010K 11-S-B1 ⁴⁾	10	10.0	10	10	125	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
 72.5°	SVABR/L 1212K 11-S-B1 ⁴⁾	12	12.0	12	12	125	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVABR/L 1616K 11-S-B1 ⁴⁾	16	16.0	16	16	125	26.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	16 SVABR/L 1212K 16-S	12	12.0	12	12	125	40.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	SVABR/L 1616K 16-S	16	16.0	16	16	125	40.0	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
 72.5°	11 SVVBN 0808K 11-S-B1 ⁴⁾	8	4.3	8	8	125	21.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVVBN 1010K 11-S-B1 ⁴⁾	10	5.3	10	10	125	21.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVVBN 1212K 11-S-B1 ⁴⁾	12	6.3	12	12	125	21.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVVBN 1616K 11-S-B1 ⁴⁾	16	8.3	16	16	125	21.0	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9

- 1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
- 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
- 3) Момент затяжки, Нм
- 4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (9IP)
16	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)



А
 Токарная обработка
 В
 Отрезка и обработка канавок
 С
 Резьбонарезание
 D
 Фрезерование
 E
 Сверление
 F
 Растачивание
 G
 Инструментальная оснастка
 H
 Токарно-фрезерная обработка
 I
 Общая информация

А
Токарная обработка
В
Отрезка и обработка канавок
С
Резьбонарезание
D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
H
Токарно-фрезерная обработка
I
Общая информация

Державки для мелкоразмерной обработки

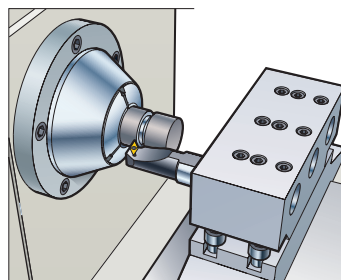
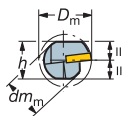
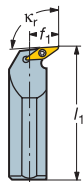
Дюймовые стальные хвостовики для наружного точения

CoroTurn® 107 крепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лыской SVUBL
 Главный угол в плане: $\kappa_r 93^\circ$



- VBMT, VBGT
- VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMT, VCMW



Оправки предназначены для наружной обработки на прутковых автоматах с суппортами, имеющими установочные отверстия наиболее распространенных размеров 19.05 или 25.4 мм.

Показано левое исполнение

Основная область применения	Код заказа	Размеры, мм						Эталонная пластина	Нм ³⁾
		dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	$\gamma^{1)}$ $\lambda^{2)}$		
κ_r 93° 	A12S-SVUBL 2-EB1 ⁴⁾	19.05 (.750)	25.7 (1.012)	14.7 (.580)	18.03 (.710)	254 (10.000)	0° -5°	VBMT 11 03 04	0.9
	A16T-SVUBL 2-DB1 ⁴⁾	25.4 (1.00)	31.5 (1.24)	17.3 (.680)	23.11 (.910)	304.8 (12.000)	0° -4°	VBMT 11 03 04	

- 1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
- 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки.
- 3) Момент затяжки, Нм
- 4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)
11	5513 020-03	5680 051-02 (71P)

