

Скребковый конвейер

Скребковый конвейер DHR фирмы ASTOS AS для транспортировки мелкой или алюминиевой стружки а также сыпучих материалов

Скребковые конвейеры предназначены для транспортировки мелкой стружки или сыпучих материалов. Выпускаются в двух основных модификациях:

- с шагом звеньев 40 мм, для лёгких транспортных условий;
- с шагом звеньев 63 мм, для средних и тяжелых транспортных условий.

Конвейеры выпускаются в прямом, ломанном и дважды ломанном исполнениях.

Транспортная лента изготовлена из профильных скребков, которые закреплены на двух цепях Галля.



Корпус конвейера герметично сварен из металлических листов. Ширину корпуса определяет заказчик:

- в диапазоне 120-650 мм для DHR 040;
- в диапазоне 150-700 мм для DHR 063.

Для изготовления конвейера с шириной корпуса свыше приведённого диапазона необходимо проконсультироваться с нами. По желанию заказчика можно изготовить для DHR 040 износостойкое дно. Для DHR 063 износостойкое дно стандарт.

Приводом конвейера является червячный редуктор с полым выходным валом. В основном применяются приводы предприятий TOS Znojmo, BONFIGLIOLI и по заказу SEW Electrodriver. Привод стандартно размещен в передней части конвейера (в разгрузочной части) сбоку конвейера. Иное размещение привода (на левой или на правой стороне конвейера) уточняется при заказе.

В качестве дополнительного оборудования можно заказать накопительный бак для СОЖ, устройство очистки ленты, индуктивный датчик поворотов и т.п.. Конвейеры поставляются окрашенные грунтовкой, верхнюю окраску (оттенок RAL или марку краски) уточняет заказчик. Длинные конвейеры поставляются в разобранном виде. Конструкция накопительного бака для СОЖ выполняется в различных вариантах, в зависимости от технического задания заказчика и функциональности конвейера. Форма, габариты и способ присоединения всегда согласовывается с заказчиком.

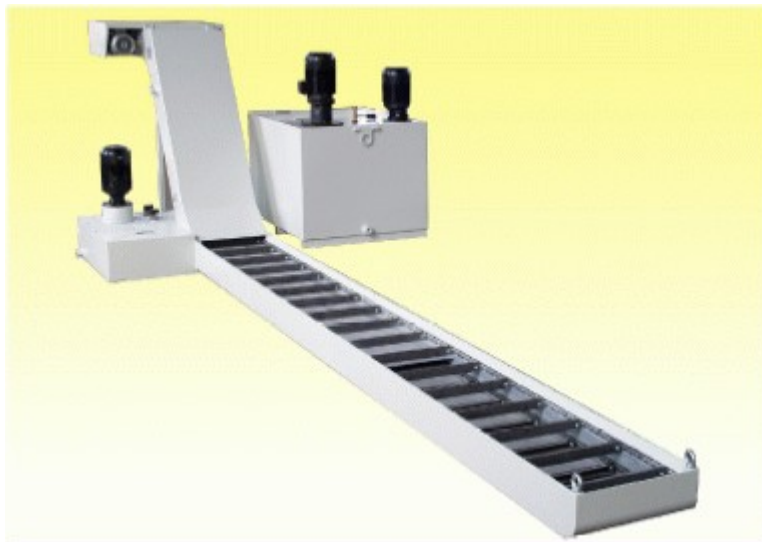
Отдельно поставляемым дополнительным оборудованием является электропроводка.

Для транспортировки мелкой алюминиевой стружки рекомендуем установить щелочной фильтр с вынужденной откачкой. Стандартный вариант поставки только с вытяжным насосом. По заказу Покупателя фирма ASTOS AS готова предложить комплектное решение фильтрации и сбора СОЖ после вытяжного насоса. В случае заказа на поставку конвейера с щелочным фильтром необходимо проконсультироваться с фирмой ASTOS AS.

тип DHR 040

Скребковый конвейер фирмы ASTOS AS для транспортировки металлической стружки и сыпучих материалов

Типовой ряд скребковых конвейеров DHR 040 предназначен для лёгких транспортных условий работы.



Высота и форма загрузочного окна конвейера изготавливается по размерам заказчика, с учётом того, что минимальная высота должна быть не менее 160 мм.

Стандартные углы подъёма конвейера 30°, 45° и 60°.

По запросу Заказчика, возможно изготовление конвейеров с другими углами подъёма.

Стандартное расстояние установки скребков 240 мм.

По запросу Заказчика, возможно изготовление конвейеров с другими расстоянием установки скребков.

Для предварительного расчета размеров конвейера необходимо исходить из приведённых эскизов, в которых указаны основные и необходимые размеры, являющимися минимальными, при которых обеспечена правильная функция конвейера.

Размеры L1, L2 и L3 указывает Заказчик.

Для того, чтобы правильно проработать предварительное предложение, необходимо заполнить опросный лист.

тип DHR 063

Скребковый конвейер фирмы ASTOS AS для транспортировки мелкой стружки и сыпучих материалов в тяжелых условиях работы

Типовой ряд скребковых конвейеров DHR 063 предназначен для средних и тяжелых транспортных условий

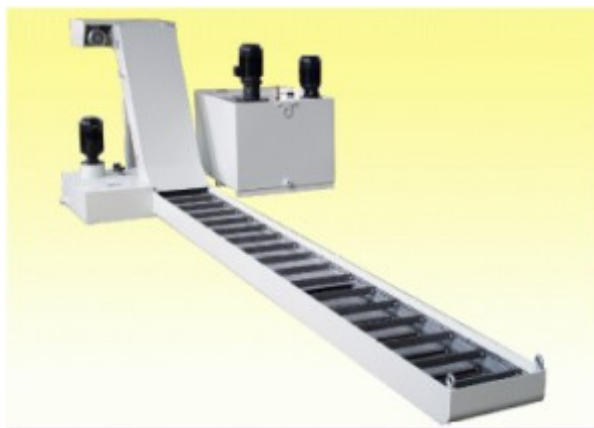
Высота и форма загрузочного окна конвейера изготавливается по размерам заказчика, с учётом того, что минимальная высота должна быть не менее 213 мм.

Стандартные углы подъёма конвейера 30°, 45° и 60°.

По запросу Заказчика, возможно изготовление конвейеров с другими углами подъёма.

Стандартное расстояние установки скребков 378 мм.

По запросу Заказчика, возможно изготовление конвейеров с другими расстоянием установки скребков.



Для предварительного расчета размеров конвейера необходимо исходить из приведённых эскизов, в которых указаны основные и необходимые размеры, являющимися минимальными, при которых обеспечена правильная функция конвейера.

Размеры L1, L2 и L3 указывает Заказчик.

Для того, чтобы правильно проработать предварительное предложение, необходимо заполнить опросный лист.