

3.2. Основные технические  
данные и характеристики.  
3.2.1. Техническая характеристика.  
класс точности станка Н по ГОСТ 8-71\*

Наименование параметров	Данные	
	РТ650.	РТ650.01
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	400	
Наименьший диаметр устанавливаемого изделия, мм	150	100
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	8000	6500
Наименьшая длина устанавливаемого изделия, мм	4500	4000
Количество суппортов	3	
Количество задних бабок	2	
Количество скоростей шпинделя бабки изделия	бесступенчатое регулирование	
Пределы частоты вращения шпинделя бабки изделия, об/мин	8... 250	
Количество продольных и поперечных подач.	бесступенчатое регулирование	
Пределы подач, мм/мин	8... 800	
продольных	2,24... 224	
поперечных		
Пределы подач пиноли задней бабки, мм/мин	6,3... 300	

РТ650.00.000 РЭ

Лист

80



Перемещение за один оборот лимба, мм	
продольное	50
поперечное	8
Наибольший угол поворота	
резцовых салазок, градус	$\pm 90^\circ$
Цена одного деления шкалы	
поворота, градус	$1^\circ$
Наибольшее перемещение	
резцовых салазок, мм	240
Цена одного деления лимба	
резцовых салазок, мм	0,05
Размеры суппорта (рис. 26)	
Плавность движения суппорта обеспечивается при скоростях перемещения выше,	8
	мм/мин

Вид А

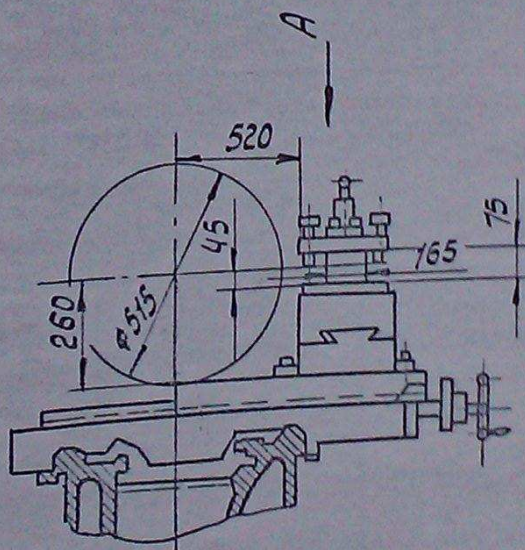
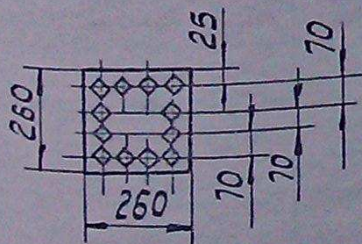


Рис. 26

РТ650.00.000РЭ



## Бабка задняя.

Наибольшее поперечное смещение пиноли, мм	200
Конус под центр в пиноли, мм	$\pm 15$
перемещение пиноли за один оборот маховика, мм	Морзе №6
Цена одного деления линейки, мм	16
Размеры шпинделя встроенного в пиноль (рис. 25)	1

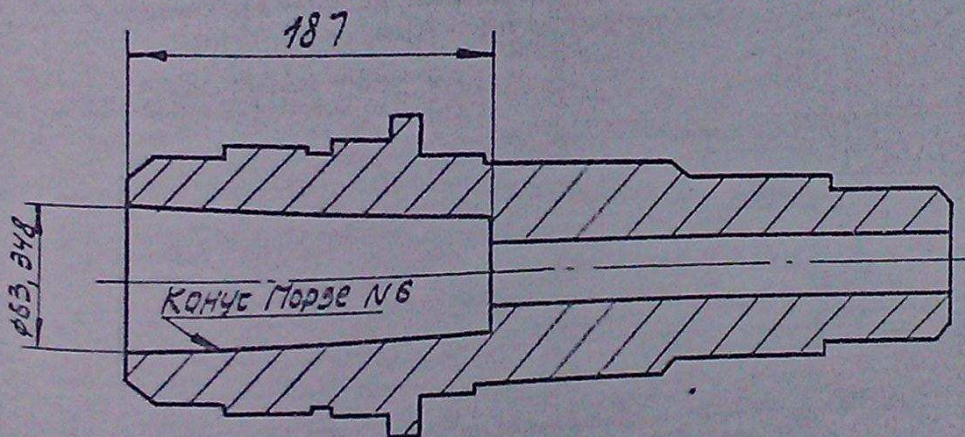


Рис. 25

## Суппорт средний.

Число резцов установленных в резце держателя	4
Размеры державки резца, мм	45 × 45
Цена одного деления лимба, мм	0,1
при продольном перемещении	0,05
при поперечном перемещении	



### 3.2.2. Основные данные станка.

Бабки изделия

Число шпинделей

Расположение шпинделя

Расстояние до оси шпинделя, мм  
от направляющих станины

от подошвы станины

Торможение шпинделя

Тип приводных ремней

1

горизонтальное

500

1200

есть

клиновые

В2650Т ГОСТ 2814-68

10

Количество ремней

Размеры присоединительного фланца

шпинделя (рис. 24)

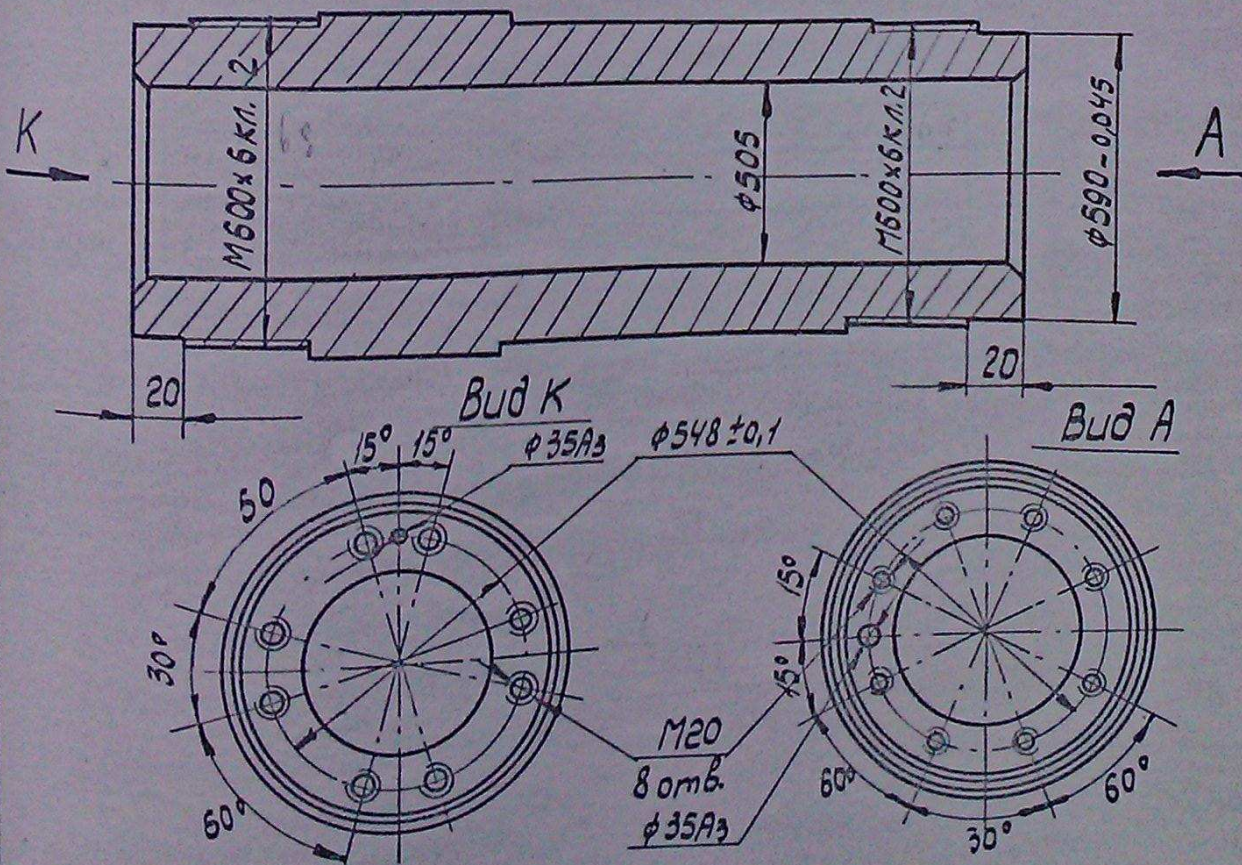


рис. 24

РТ650.00.000РЭ

82

Формат И



Наименование параметров	Данные	
	РТ650	РТ650.01
Скорость ускоренного перемещения суппортов, мм/мин		
в продольном направлении	4000	
в поперечном направлении	1120	
Скорость ускоренного перемещения пиноли задней бабки, мм/мин	600	
Скорость перемещения задних бабок, мм/мин	1870	
Диаметр отверстия в шпинделе кольцевого люнета, мм	450	
Габаритные размеры, мм		
длина	14720	13220
ширина	3100	
высота	1800	
Масса станка, кг	30.435	28846
(без электрооборудования)		3460
Масса электрооборудования, кг		

РТ650.00.000 РЭ

Лист

81